



КОМПАНИЯ

АРМАТУРНО-ФЛАНЦЕВЫЕ  
ТЕХНОЛОГИИ

КАТАЛОГ



[WWW.PKAFT.COM](http://WWW.PKAFT.COM)

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>ЗАДВИЖКИ.....</b>	<b>3</b>
<b>Задвижки стальные литые с выдвижным шпинделем.....</b>	<b>6</b>
Задвижки на PN16 кгс/см <sup>2</sup> типа 30(с,лс,иж)41иж; 30(с,лс,иж)541иж; 30(с,лс,иж)941иж.....	6
Задвижки на PN25 кгс/см <sup>2</sup> типа 30(с,лс,иж)64иж; 30(с,лс,иж)564иж; 30(с,лс,иж)964иж.....	7
Задвижки на PN40 кгс/см <sup>2</sup> типа 30(с,лс,иж)15иж; 30(с,лс,иж)515иж; 30(с,лс,иж)915иж.....	8
Задвижки на PN63 кгс/см <sup>2</sup> типа 30(с,лс,иж)76иж; 30(с,лс,иж)576иж; 30(с,лс,иж)976иж.....	10
Задвижки на PN80 кгс/см <sup>2</sup> типа 30(с,лс,иж)521иж; 30(с,лс,иж)921иж.....	11
Задвижки на PN100 кгс/см <sup>2</sup> типа 31(с,лс,иж)16иж; 31(с,лс,иж)516иж; 31(с,лс,иж)916иж.....	12
Задвижки на PN160 кгс/см <sup>2</sup> типа 30(с,лс,иж)45иж; 30(с,лс,иж)545иж; 30(с,лс,иж)945иж.....	13
Задвижки на PN250 кгс/см <sup>2</sup> типа 31(с,лс,иж)45иж; 31(с,лс,иж)545иж; 31(с,лс,иж)945иж.....	14
<b>Задвижки стальные литые с невыдвижным шпинделем.....</b>	<b>14</b>
Задвижки на PN25 кгс/см <sup>2</sup> типа 30(с,лс,иж)527иж; 30(с,лс,иж)927иж; и на PN63 кгс/см <sup>2</sup> типа 30(с,лс,иж)375иж; 30(с,лс,иж)975иж.....	15
<b>Задвижки компактные стальные (ЗКС).....</b>	<b>16</b>
<b>Задвижки компактные клиновые фланцевые DN15-DN40.....</b>	<b>16</b>
<b>Задвижки компактные клиновые фланцевые DN50-DN150.....</b>	<b>18</b>
<b>Задвижки компактные клиновые безфланцевые DN15-DN40.....</b>	<b>19</b>
<b>Задвижки компактные клиновые безфланцевые DN50-DN175.....</b>	<b>21</b>
<b>Задвижки чугунные.....</b>	<b>22</b>
<b>Задвижки клиновые с выдвижным шпинделем на PN1,6 кгс/см<sup>2</sup>, PN2,5кгс/см<sup>2</sup> и с     невыдвижным шпинделем на PN2,5кгс/см<sup>2</sup>.....</b>	<b>23</b>
<b>Задвижки с выдвижным шпинделем клиновые на PN10 кгс/см<sup>2</sup> и параллельные     PN6,0 кгс/см<sup>2</sup>, PN10кгс/см<sup>2</sup>.....</b>	<b>24</b>
<b>Задвижки с невыдвижным шпинделем параллельные на PN10.....</b>	<b>26</b>
<b>Задвижки с невыдвижным шпинделем клиновые на PN10.....</b>	<b>26</b>
<b>КРАНЫ ШАРОВЫЕ.....</b>	<b>27</b>
<b>Краны шаровые цельносварные на PN16, PN25 и PN40, фланцевое исполнение КШЦФ;     исполнение под приварку КШЦП; комбинированное исполнение КШЦК и     фланцевое с ответными фланцами.....</b>	<b>30</b>
<b>Краны шаровые ручные фланцевые КШРФ.....</b>	<b>31</b>
<b>Краны шаровые приводные фланцевые КШПФ.....</b>	<b>33</b>
<b>Краны шаровые подпружиненные приводные фланцевые КШППФ, краны шаровые     подпружиненные приводные под приварку КШППП.....</b>	<b>35</b>

<b>КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ.....</b>	<b>38</b>
Клапаны запорные PN16 типа 15(с,лс,иж)65(иж, п, бк).....	39
Клапаны запорные PN25 типа 15(с,лс,иж)18(иж, п, бк); PN40 типа 15(с,лс,иж)22(иж, п, бк), 15(с,лс,иж)922(иж, п, бк).....	40
Клапаны запорные PN63кгс/см <sup>2</sup> типа 15(с,лс,иж)52иж9, 15(с,лс,иж)52иж10, 15(с,лс,иж)52иж11.....	41
Клапаны запорные PN160 типа 15(с,лс,иж)68(иж, бк).....	42
Клапаны запорные PN160 типа 15(с,лс,иж)67(иж, бк).....	44
<b>КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ.....</b>	<b>45</b>
Клапаны обратные подъемные PN16кгс/см <sup>2</sup> типа 16(с,лс,иж)10иж; 16(с,лс,иж)13иж.....	46
Клапаны обратные подъемные PN25кгс/см <sup>2</sup> типа 16(с,лс,иж)14иж; PN40кгс/см <sup>2</sup> типа 16(с,лс,иж)15иж.....	47
Затворы обратные (клапаны обратные поворотные) PN16кгс/см <sup>2</sup> типа 19(с,лс,иж)15иж; PN25кгс/см <sup>2</sup> типа 19(с,лс,иж)16иж; PN40кгс/см <sup>2</sup> типа 19(с,лс,иж)53иж.....	48
Затворы обратные (клапаны обратные поворотные) PN16кгс/см <sup>2</sup> PN63кгс/см <sup>2</sup> типа 19(с,лс,иж)18иж; PN100кгс/см <sup>2</sup> типа 19(с,лс,иж)20иж; PN160кгс/см <sup>2</sup> типа 19(с,лс,иж)19иж.....	49
Затворы обратные под приварку на PN40 кгс/см <sup>2</sup> типа 19(с, лс, иж)47иж.....	50
<b>КЛАПАНЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ.....</b>	<b>51</b>
Клапаны предохранительные на PN16 кгс/см <sup>2</sup> типа 17(с,иж)28иж; PN40 кгс/см <sup>2</sup> типа 17(с,иж)50иж.....	51
Клапаны предохранительные с устройством для ручного открывания типа СППК4Р,СППК5Р и без устройства для ручного открывания типа СППК4,СППК5.....	53
<b>ФЛАНЦЫ.....</b>	<b>57</b>
Фланцы стальные плоские приварные ГОСТ 12820-80 на PN1,0—PN25.....	58
Фланцы стальные приварные встык ГОСТ 12820-80 на PN1,0—PN200.....	62
Фланцы стальные свободные на приварном кольце ГОСТ 12822-80 на PN1,0—PN25.....	66

## ЗАДВИЖКИ

### НОМЕНКЛАТУРНАЯ ТАБЛИЦА

Задвижки стальные литье фланцевого исполнения

Номинальный размер DN, мм	Номинальное (условное) давление, кгс/см <sup>2</sup>						
	PN16	PN25	PN40	PN63	PN100	PN160	PN250
50	М Э	М Э	М Э	М Э	М Э	М Э	М Э
80	М Э	М Э	М Э	М Э	М Э	М Э	М Э
100	М Э	М Э	М Э	М Э	М Э	М Э	М Э
125	М Э						
150	М Э	М Э	М Э	М РЭ	М РЭ	М РЭ	М РЭ
200	М Э	М Э	М РЭ	М РЭ	М РЭ	М РЭ	М РЭ
250	М Э	М Э	М РЭ	М РЭ	М РЭ	М РЭ	М РЭ
300	М РЭ	М РЭ	М РЭ	М РЭ	М РЭ	М РЭ	
350	М РЭ	М РЭ	М РЭ	М РЭ	М РЭ		
400	М РЭ	М РЭ*	М РЭ	М РЭ	М РЭ		
500	М РЭ	М РЭ*	М РЭ	Р Э*	Р Э		
600	М РЭ	М РЭ*	М РЭ	Р Э	Р Э		
600/500		Р Э**					
700	Р Э	Р Э	Р Э				
800	Р Э	Р Э*	Р Э				
900	Р Э	Р Э	Р Э				
1000	Р Э	Р Э					
1200	Р Э	Р Э					

Примечание: 1. **М** - задвижки с ручным управление (маховик); **Р** - задвижки с механическим управление (редуктор); **Э** - задвижки с управление от электропривода.

2. Задвижки с пометкой \*\* изготавливаются только с невыдвижным шпинделем, с пометкой \* изготавливаются как с выдвижным шпинделем, так и с невыдвижным шпинделем, остальные только с выдвижным шпинделем.

Задвижки стальные компактные типа ЗКС фланцевого исполнения

Номинальный размер DN, мм	Номинальное (условное) давление, кгс/см <sup>2</sup>						
	PN16	PN25	PN40	PN63	PN100	PN160	PN250
15	М	М	М	М	М	М	М
20	М	М	М	М	М	М	М
25	М	М	М	М	М	М	М
32	М	М	М	М	М	М	М
40	М	М	М	М	М	М	М
50	М	М	М Э	М Э	М Э	М Э	М Э
80	М	М	М Э	М Э	М Э	М Э	М Э
100				М Э	М Э	М Э	М Э
125/100							М Э
150				М РЭ	М РЭ	М РЭ	М РЭ
175/150							М РЭ

## Задвижки стальные литые с исполнением под приварку встык

Номинальный размер DN, мм	Номинальное (условное) давление, кгс/см <sup>2</sup>							
	PN16	PN25	PN40	PN63	PN80	PN100	PN160	PN250
50	<b>М Э</b>	<b>М Э</b>	<b>М Э</b>	<b>М Э</b>		<b>М Э</b>	<b>М Э</b>	<b>М Э</b>
80	<b>М Э</b>	<b>М Э</b>	<b>М Э</b>	<b>М Э</b>		<b>М Э</b>	<b>М Э</b>	<b>М Э</b>
100	<b>М Э</b>	<b>М Э</b>	<b>М Э</b>	<b>М Э</b>		<b>М Э</b>	<b>М Э</b>	<b>М Э</b>
125	<b>М Э</b>							
150	<b>М Э</b>	<b>М Э</b>	<b>М Э</b>	<b>МРЭ</b>		<b>МРЭ</b>	<b>МРЭ</b>	<b>МРЭ</b>
200	<b>М Э</b>	<b>М Э</b>	<b>МРЭ</b>	<b>МРЭ</b>		<b>МРЭ</b>	<b>МРЭ</b>	<b>МРЭ</b>
250	<b>М Э</b>	<b>М Э</b>	<b>МРЭ</b>	<b>МРЭ</b>	<b>РЭ</b>	<b>МРЭ</b>	<b>МРЭ</b>	<b>МРЭ</b>
300	<b>МРЭ</b>	<b>МРЭ</b>	<b>МРЭ</b>	<b>МРЭ</b>	<b>РЭ</b>	<b>МРЭ</b>	<b>МРЭ</b>	
350	<b>МРЭ</b>	<b>МРЭ</b>	<b>МРЭ</b>	<b>МРЭ</b>	<b>РЭ</b>	<b>МРЭ</b>		
400	<b>МРЭ</b>	<b>МРЭ*</b>	<b>МРЭ</b>	<b>МРЭ</b>	<b>РЭ</b>	<b>МРЭ</b>		
500	<b>МРЭ</b>	<b>МРЭ*</b>	<b>МРЭ</b>	<b>РЭ*</b>	<b>РЭ</b>	<b>РЭ</b>		
600	<b>МРЭ</b>	<b>МРЭ*</b>	<b>МРЭ</b>	<b>РЭ</b>	<b>РЭ</b>	<b>РЭ</b>		
700	<b>РЭ</b>	<b>РЭ</b>	<b>РЭ</b>		<b>Э</b>	<b>Э</b>		
800	<b>РЭ</b>	<b>РЭ*</b>	<b>РЭ</b>		<b>Э</b>	<b>Э</b>		
900	<b>РЭ</b>	<b>РЭ</b>	<b>РЭ</b>					
1000	<b>РЭ</b>	<b>РЭ</b>			<b>Э</b>	<b>Э</b>		
1200	<b>РЭ</b>	<b>РЭ</b>		<b>Э</b>				

Примечание: 1. **М** - задвижки с ручным управление (маховик); **Р** - задвижки с механическим управление (редуктор); **Э** - задвижки с управление от электропривода.

2. Задвижки с пометкой \* изготавливаются как с выдвижным шпинделем, так и с невыдвижным шпинделем, остальные только с выдвижным шпинделем.

## Задвижки стальные компактные типа ЗКС фланцевого исполнения

Номинальный размер DN, мм	Номинальное (условное) давление, кгс/см <sup>2</sup>						
	PN16	PN25	PN40	PN63	PN100	PN160	PN250
15	<b>М</b>	<b>М</b>	<b>М</b>	<b>М</b>	<b>М</b>	<b>М</b>	<b>М</b>
20	<b>М</b>	<b>М</b>	<b>М</b>	<b>М</b>	<b>М</b>	<b>М</b>	<b>М</b>
25	<b>М</b>	<b>М</b>	<b>М</b>	<b>М</b>	<b>М</b>	<b>М</b>	<b>М</b>
32	<b>М</b>	<b>М</b>	<b>М</b>	<b>М</b>	<b>М</b>	<b>М</b>	<b>М</b>
40	<b>М</b>	<b>М</b>	<b>М</b>	<b>М</b>	<b>М</b>	<b>М</b>	<b>М</b>
50	<b>М</b>	<b>М</b>	<b>М Э</b>				
80						<b>М Э</b>	<b>М Э</b>
100				<b>М Э</b>	<b>М Э</b>	<b>М Э</b>	<b>М Э</b>
125/100							<b>М Э</b>
150				<b>МРЭ</b>	<b>МРЭ</b>	<b>МРЭ</b>	<b>МРЭ</b>
175/150							<b>МРЭ</b>

Примечание: Задвижки DN ≤ 50мм изготавливаются с исполнением под приварку встык, муфтовым резьбовым и муфтовым под приварку, остальные изготавливаются только под приварку встык.

## Задвижки чугунные клиновые

Номинальный размер DN, мм	С выдвижным шпинделем			С невыдвижным шпинделем	
	Номинальное (условное) давление, кгс/см <sup>2</sup>				
	PN1,6	PN2,5	PN10	PN2,5	PN10
50			<b>М Э</b>		
80			<b>М Э</b>		
100			<b>М Э</b>		
125			<b>М Э</b>		
150			<b>М Э</b>		
200			<b>М Э</b>		
250			<b>М Э</b>		
300			<b>М Э</b>		
350			<b>М Э</b>		
400			<b>М Э</b>		
500		<b>М Э</b>		<b>М Э</b>	
600	<b>М Р Э</b>	<b>М Р Э</b>		<b>М Э</b>	<b>Р Э</b>
800	<b>М Р Э</b>	<b>М Р Э</b>		<b>М Р Э</b>	
1000				<b>Р Э</b>	<b>Р Э</b>
1200				<b>Р Э</b>	<b>Р Э</b>
1400				<b>Р Э</b>	<b>Р Э</b>
1600				<b>Р Э</b>	<b>Р Э</b>
2000				<b>Р Э</b>	

## Задвижки чугунные параллельные двухдисковые

Номинальный размер DN, мм	С выдвижным шпинделем		С невыдвижным шпинделем	
	Номинальное (условное) давление, кгс/см <sup>2</sup>			
	PN6	PN10	PN10	
50	<b>М</b>	<b>М Э</b>		
80	<b>М</b>	<b>М Э</b>		
100	<b>М</b>	<b>М Э</b>		
125	<b>М</b>	<b>М Э</b>		
150	<b>М</b>	<b>М Э</b>		
200	<b>М</b>	<b>М Э</b>		
250		<b>М Э</b>		
300	<b>М</b>	<b>М Э</b>		
350	<b>М</b>	<b>М Э</b>		
400	<b>М</b>	<b>М Э</b>		
500				<b>М Э</b>
600				<b>Р Э</b>
800				<b>Р Э</b>

# ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ ЛИТЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

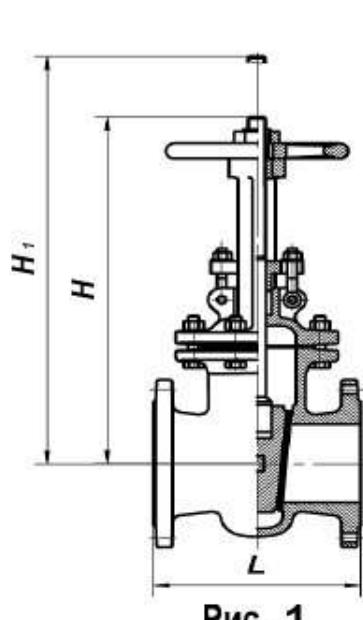
**ТУ 3741-001-67386486-2011**

## ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

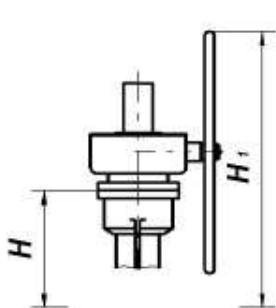
Материал основных корпусных деталей	Сталь типа 20Л	Сталь типа 20ГЛ	Сталь типа 12Х18Н9ТЛ
Рабочие среды	Вода, воздух, пар, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкые и газообразные углеводородные среды не агрессивные к стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,1 мм/год.	Вода, воздух, пар, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкые и газообразные углеводородные среды не агрессивные к стали 20ГЛ. Скорость коррозии не более 0,1 мм/год.	Вода, пар, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкые и газообразные углеводородные и нефтехимические среды, скорость коррозии стали 12Х18Н9ТЛ в которых не более 0,1 мм/год.
Условия эксплуатации по ГОСТ 15150	У1	ХЛ1	УХЛ1
Температура рабочей среды	от минус 40°C до плюс 425°C	от минус 60 °C до плюс 425 °C	от минус 60 °C до плюс 565 °C
Минимальная температура окружающего воздуха	минус 40°C	минус 60 °C	минус 60 °
Установочное положение задвижек	Любое. Для электроприводных - электропривод должен быть расположен в положении, при котором обеспечивается смазка деталей редуктора.		
Направление подачи рабочей среды	Любое		
Герметичность затвора	Классы А, В и С по ГОСТ 9544		

По требованию заказчика задвижки изготавливаются из других марок сталей и для других рабочих сред.

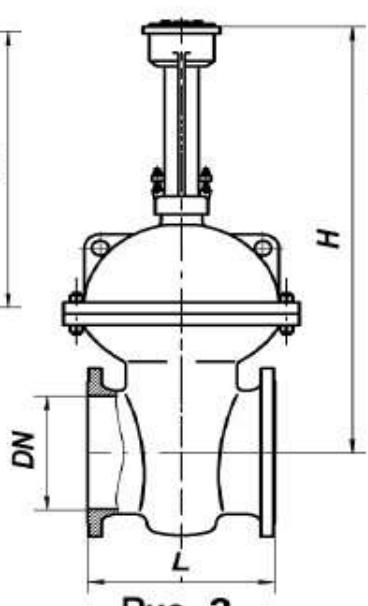
### Задвижки на PN16 кгс/см<sup>2</sup> типа 30(с,лс,нж)41нж, 30(с,лс,нж)541нж, 30(с,лс,нж)941нж



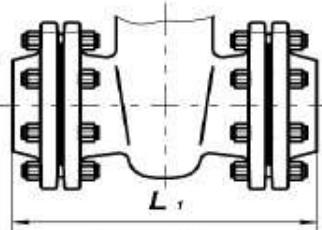
**Рис. 1**



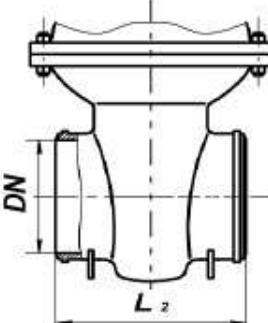
**Рис. 2**



**Рис. 3**



**Рис. 4**



**Рис. 5**

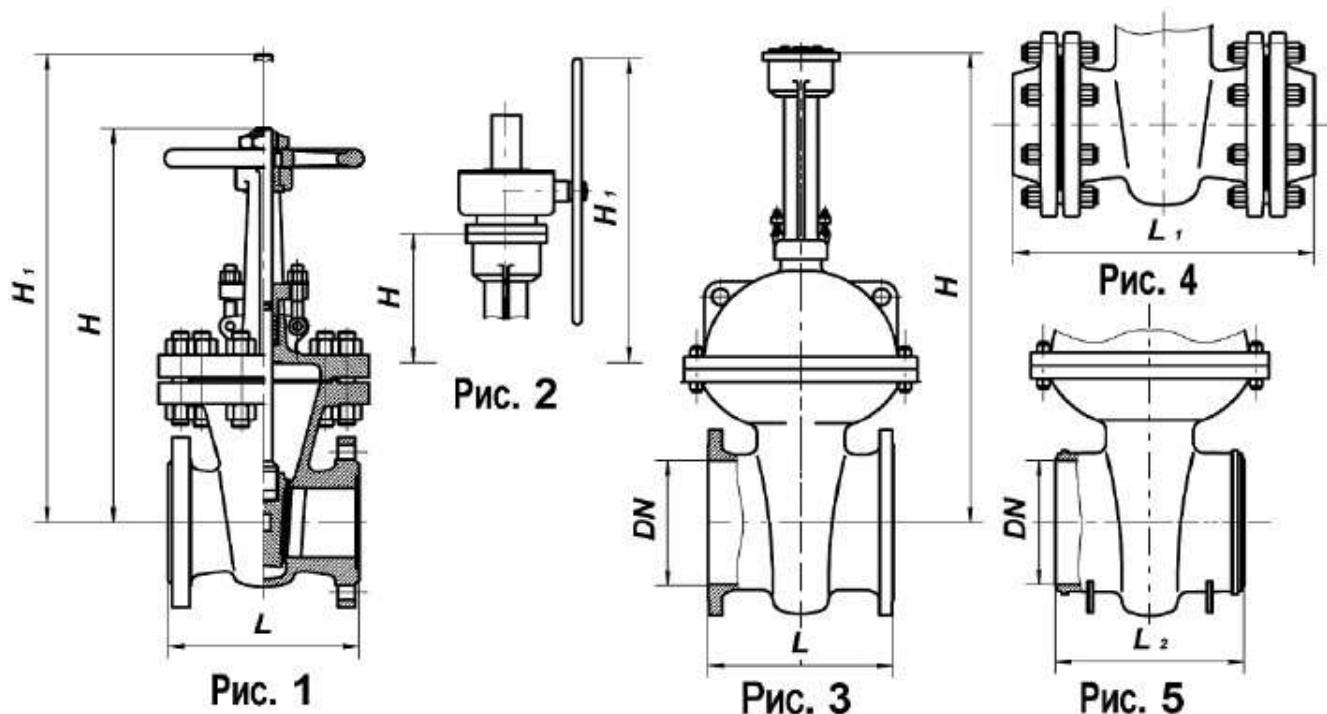
Обозначение	Размеры, мм						Масса исп., кг				
	DN	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	H	H <sub>1</sub>	Рис. 1 и 3	Рис. 4	Рис. 5		
30(слс,нж)41нж	50	178	278	216	342	400	19	26	17		
30(слс,нж)941нж					340	—	18	25	16		
30(слс,нж)41нж	80	203	313	283	432	515	33	43	32		
30(слс,нж)941нж					420	—	32	42	31		
30(слс,нж)41нж	100	229	339	305	491	595	49	62	44		
30(слс,нж)941нж					475	—	48	61	43		
30(слс,нж)41нж	125	254	378	381	604	725	62	79	57		
30(слс,нж)941нж					590	—	61	78	56		
30(слс,нж)41нж	150	267	391	403	633	780	77	100	70		
30(слс,нж)941нж					620	—	75	98	68		
30(слс,нж)41нж	200	292	418	419	772	975	122	155	112		
30(слс,нж)941нж					775	—	119	152	109		
30(слс,нж)41нж	250	330	470	457	903	1150	188	239	173		
30(слс,нж)941нж					890	—	184	235	169		
30(слс,нж)41нж	300	356	500	502	1086	1380	288	366	270		
30(слс,нж)541нж					1080	1590	320	398	302		
30(слс,нж)941нж	350	550	700	572		—	280	348	266		
30(слс,нж)41нж				1215	1543	455	524	425			
30(слс,нж)541нж	400	600	762		610		1720	485	554	455	
30(слс,нж)941нж				1210	—	445	514	415			
30(слс,нж)41нж	500	700	892	710	1336	1729	610	705	567		
30(слс,нж)541нж					1330	1840	645	740	602		
30(слс,нж)941нж	600	800	992	813		—	605	700	564		
30(слс,нж)41нж				1718	2122	970	1165	913			
30(слс,нж)541нж	700	610	814		914		2220	1000	1195	943	
30(слс,нж)941нж				1710	—	953	1148	898			
30(слс,нж)41нж	800	660	864	965	2128	2520	1265	1552	1184		
30(слс,нж)541нж					2120	2600	1297	1584	1216		
30(слс,нж)941нж	900	711	935	1026		—	1250	1537	1169		
30(слс,нж)541нж				2300	3050	1880	2200	1795			
30(слс,нж)941нж	1000	813	1057		1067		—	1833	2153	1751	
30(слс,нж)541нж				2440	3280	2550	2870	2445			
30(слс,нж)941нж	1200	1400	1674		1400		—	2500	2820	2398	
30(слс,нж)541нж				2780	3720	3390	3837	3250			
30(слс,нж)941нж	30(слс,нж)541нж					—	3192	3639	3202		
30(слс,нж)541нж	3020			4050	4760	5376	4680				
30(слс,нж)941нж				30(слс,нж)541нж					—	4562	5178
30(слс,нж)541нж	3510			4740	8310	9212	8230				
30(слс,нж)941нж				—	8112	9014	8180				

**Задвижки на PN25 кгс/см<sup>2</sup> типа 30(слс,нж)64нж, 30(слс,нж)564нж, 30(слс,нж)964нж**

Обозначение	Размеры, мм						Масса исп., кг		
	DN	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	H	H <sub>1</sub>	Рис. 1 и 3	Рис. 4	Рис. 5
30(слс,нж)64нж	50	216	324	216	345	400	20	27	17
30(слс,нж)964нж					340	—	19	26	16
30(слс,нж)64нж	80	283	397	283	430	515	35	45	32
30(слс,нж)964нж					420	—	34	44	31
30(слс,нж)64нж	100	305	431	305	485	595	51	65	49
30(слс,нж)964нж					475	—	50	64	48
30(слс,нж)64нж	125	381	521	381	595	725	65	82	61
30(слс,нж)964нж					590	—	64	81	60

Обозначение	Размеры, мм						Масса исп., кг					
	DN	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	H	H <sub>1</sub>	Рис. 1 и 3	Рис. 4	Рис. 5			
30(слс,нж)64нж	150	403	529	403	615	780	81	104	77			
30(слс,нж)964нж					620	—	79	102	75			
30(слс,нж)64нж	200	419	579	419	770	975	126	159	121			
30(слс,нж)964нж					775	—	124	157	118			
30(слс,нж)64нж	250	457	617	457	885	1150	192	243	187			
30(слс,нж)964нж					890	—	189	240	183			
30(слс,нж)64нж	300	502	674	502	1075	1380	293	371	282			
30(слс,нж)564нж					1080	1590	320	398	314			
30(слс,нж)964нж	350	550	730	572	1205	1543	520	608	510			
30(слс,нж)564нж					1210	1720	550	638	537			
30(слс,нж)964нж	400	600	812	610	1320	1729	717	836	697			
30(слс,нж)564нж					1330	1840	752	871	625			
30(слс,нж)964нж	400				1210	—	712	831	585			
30(слс,нж)64нж					1610	2122	1170	1365	983			
30(слс,нж)564нж	500	700	912	710	1710	2220	1200	1395	1023			
30(слс,нж)964нж					—	1152	1347	975	—			
30(слс,нж)64нж	600	800	1042	813	1910	2520	1500	1787	1284			
30(слс,нж)564нж					2120	2600	1532	1719	1316			
30(слс,нж)964нж	700	900	874	914	2300	3050	1895	2215	1810			
30(слс,нж)564нж					—	—	1845	1165	1761			
30(слс,нж)964нж	800	1000	1284	965	2440	3280	2620	2940	2515			
30(слс,нж)564нж					—	—	2420	2740	2317			
30(слс,нж)564нж	900	1100	1005	1026	2780	3720	3390	3837	3250			
30(слс,нж)964нж					—	—	3192	3639	3053			
30(слс,нж)564нж	1000	1200	1137	1067	3020	4050	4760	5376	4680			
30(слс,нж)964нж					—	—	4562	5178	4484			
30(слс,нж)564нж	1200	1400		1400	3510	4740	8310	9212	8230			
30(слс,нж)964нж					—	—	8112	9014	8032			

Задвижки на PN40 кгс/см<sup>2</sup> типа 30(слс,нж)15нж, 30(слс,нж)515нж, 30(слс,нж)915нж



Обозначение	Размеры, мм						Масса исп., кг		
	DN	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	H	H <sub>1</sub>	Рис. 1 и 3	Рис. 4	Рис. 5
30(с,сл,нж)15нж	50	216	316	216	365	420	25	32	23
30(с,сл,нж)915нж					360	—	24	31	22
30(с,сл,нж)15нж	80	283	403	283	452	537	48	61	44
30(с,сл,нж)915нж					448	—	47	60	43
30(с,сл,нж)15нж	100	305	445	305	515	619	73	94	67
30(с,сл,нж)915нж					508	—	71	92	65
30(с,сл,нж)15нж	150	403	529	403	655	806	130	166	119
30(с,сл,нж)915нж					648	—	127	163	116
30(с,сл,нж)15нж	200	419	599	419	790	1000	208	280	186
30(с,сл,нж)515нж					784	1184	208	280	186
30(с,сл,нж)915нж	250	250	457	663	—	195	267	367	173
30(с,сл,нж)15нж					457	900	334	439	313
30(с,сл,нж)515нж	300	502	686	502	880	1280	380	485	359
30(с,сл,нж)915нж					—	340	445	319	319
30(с,сл,нж)15нж	350	762	944	762	1085	1425	450	598	390
30(с,сл,нж)515нж					1060	1460	483	631	423
30(с,сл,нж)915нж	400	838	1050	838	—	443	591	376	376
30(с,сл,нж)15нж					1325	1585	704	890	634
30(с,сл,нж)515нж	500	991	1283	991	1320	1620	734	920	664
30(с,сл,нж)915нж					—	687	873	617	617
30(с,сл,нж)15нж	600	1143	1437	1143	1380	1790	923	1210	828
30(с,сл,нж)515нж					1370	1870	958	1245	863
30(с,сл,нж)915нж	700	1143	1437	1143	1618	2158	1345	1751	1213
30(с,сл,нж)15нж					1608	2220	1386	1792	1254
30(с,сл,нж)515нж	800	1524	1918	1524	1990	2576	2122	2756	1941
30(с,сл,нж)915нж					1995	2620	2170	2804	1989
30(с,сл,нж)15нж	900	1727	2171	1727	2430	3080	3300	4033	3070
30(с,сл,нж)515нж					—	—	3102	3834	2872
30(с,сл,нж)915нж	900	1727	2171	1727	2510	3300	4400	5437	4057
30(с,сл,нж)15нж					—	—	4201	5238	3859
30(с,сл,нж)515нж	900	1727	2171	1727	2820	3760	6050	7340	5620
30(с,сл,нж)915нж					—	—	5851	7291	5422

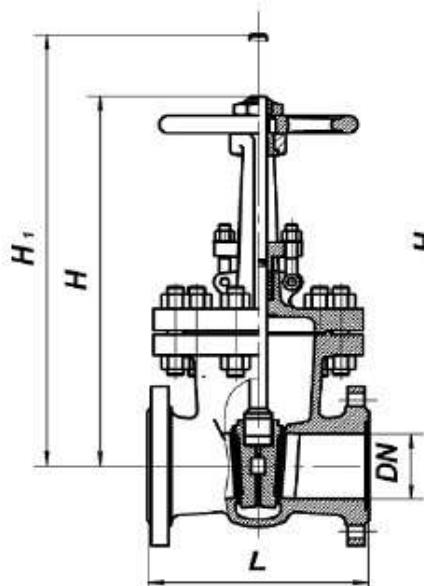
Задвижки на PN63 кгс/см<sup>2</sup> типа 30(слс,нж)76нж, 30(слс,нж)576нж, 30(слс,нж)976нж

Рис. 1

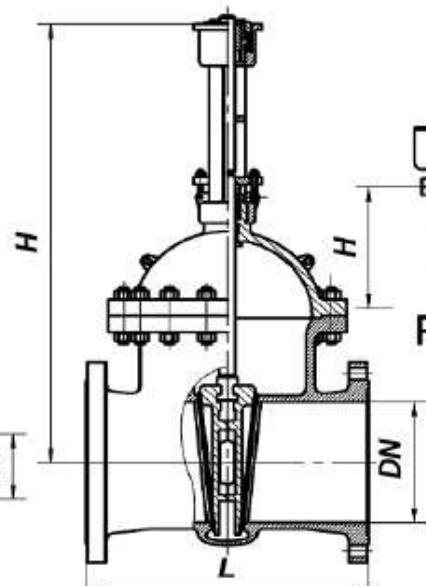


Рис. 2

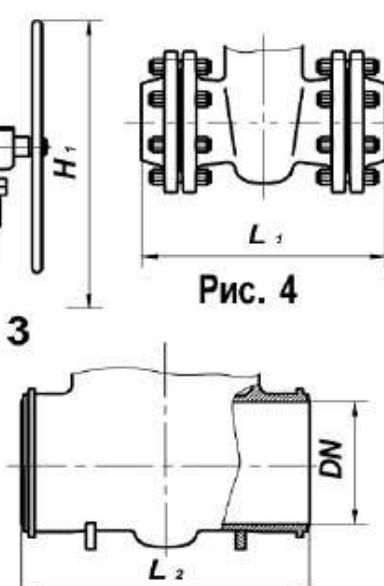


Рис. 4

Рис. 5

Обозначение	Размеры, мм						Масса исп., кг		
	DN	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	H	H <sub>1</sub>	Рис. 1 и 2	Рис. 4	Рис. 5
30(слс,нж)76нж	50	267	413	250	383	431	29	36	28
					378	—	28	35	27
30(слс,нж)76нж	80	318	474	310	460	536	59	80	58
					451	—	58	78	57
30(слс,нж)76нж	100	356	522	350	510	622	94	126	83
					517	—	92	124	81
30(слс,нж)76нж	150	444	666	450	650	807	185	254	160
					647	1047	213	282	188
30(слс,нж)976нж						—	173	242	148
30(слс,нж)76нж	200	533	765	550	850	1057	290	396	254
					842	1242	318	424	282
30(слс,нж)976нж						—	268	384	242
30(слс,нж)76нж	250	622	864	650	995	1251	426	581	375
					990	1390	456	611	405
30(слс,нж)576нж						—	416	571	365
30(слс,нж)76нж	300	711	965	750	1110	1427	590	806	522
					1129	1629	637	853	569
30(слс,нж)976нж						—	578	794	510
30(слс,нж)76нж	350	838	1124	850	1205	1577	860	1137	761
					1210	1710	895	1172	796
30(слс,нж)976нж						—	848	1125	756
30(слс,нж)76нж	400	864	1188	950	1360	1790	1050	1452	834
					1370	1870	1085	1487	869
30(слс,нж)976нж						—	1035	1437	832
30(слс,нж)576нж	500	1015	1359	1150	1720	2220	1900	2521	1707
30(слс,нж)976нж						—	1702	2323	1509
30(слс,нж)576нж	600	1346	1640	1350	2120	2620	2980	3810	2711
30(слс,нж)976нж						—	2902	3612	2513
30(слс,нж)976нж	1200	—	—	1910	3670	—	—	—	12952

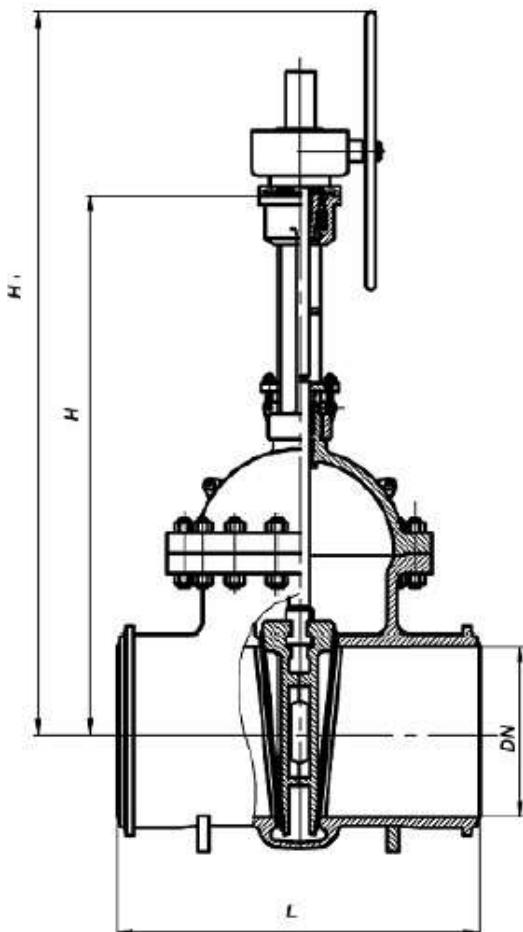
Задвижки на PN80 кгс/см<sup>2</sup> типа 30(слс,нж)521нж, 30(слс,нж)921нж

Рис. 1

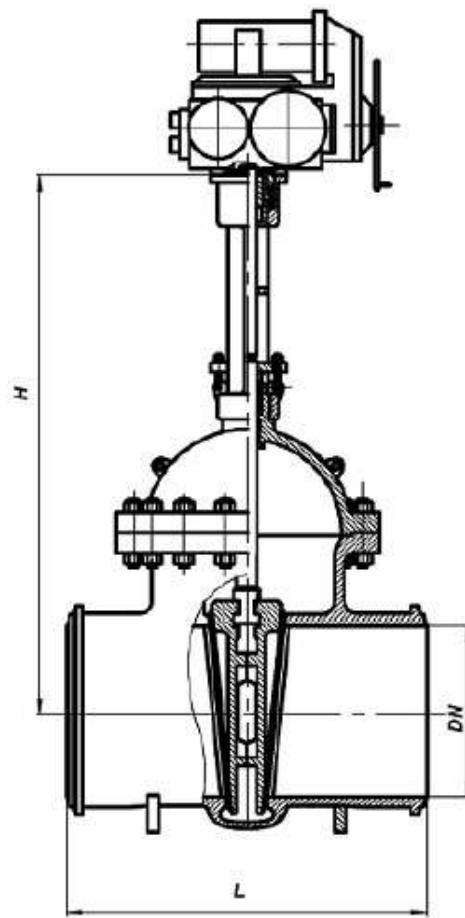


Рис. 2

Обозначение	Размеры, мм				Масса исп., кг	
	DN	L	H	H <sub>1</sub>	Рис. 1	Рис. 2
30(слс,нж)521нж; 30(слс,нж)921нж	250	650	990	1390	405	365
30(слс,нж)521нж; 30(слс,нж)921нж	300	750	1129	1629	569	529
30(слс,нж)521нж; 30(слс,нж)921нж	350	850	1210	1710	796	749
30(слс,нж)521нж; 30(слс,нж)921нж	400	950	1370	1870	869	822
30(слс,нж)521нж; 30(слс,нж)921нж	500	1150	1980	2580	1917	1721
30(слс,нж)521нж; 30(слс,нж)921нж	600	1350	2120	2820	2711	3175
30(слс,нж)921нж	700	1400	2480			4144
30(слс,нж)921нж	800	1500	2722			6916
30(слс,нж)921нж	900	1800	3352			10036

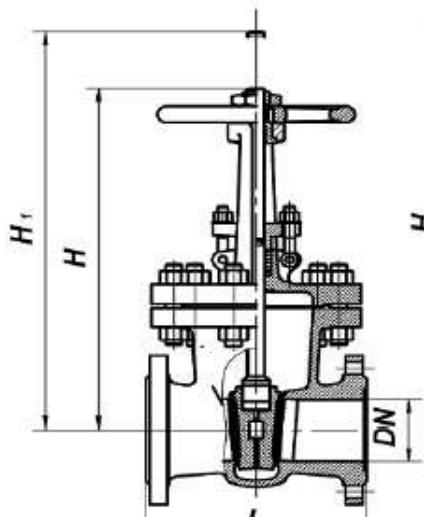
Задвижки на PN100 кгс/см<sup>2</sup> типа 31(с,лс,иж)16нж, 31(с,лс,иж)516нж, 31(с,лс,иж)916нж

Рис. 1

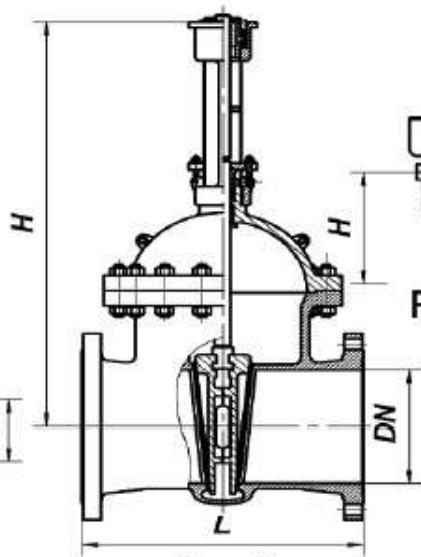


Рис. 2

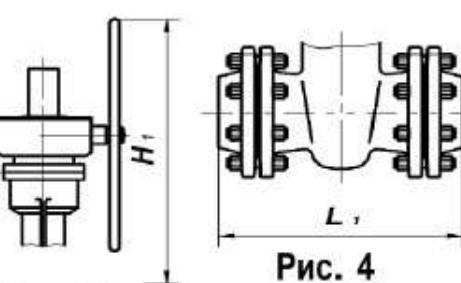


Рис. 3

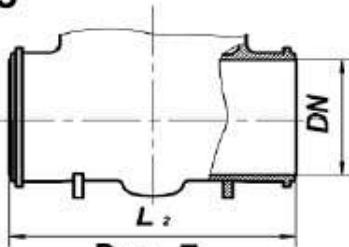


Рис. 4

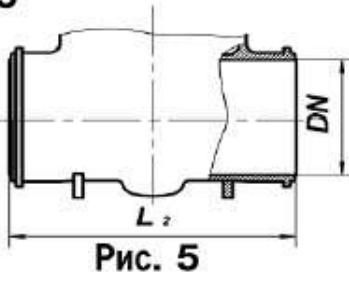


Рис. 5

Обозначение	Размеры, мм						Масса исп., кг		
	DN	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	H	H <sub>1</sub>	Рис. 1 и 2	Рис. 4	Рис. 5
31(с,лс,иж)16нж	50	267	413	250	390	444	30	37	30
31(с,лс,иж)916нж					385	—	29	36	29
31(с,лс,иж)16нж	80	318	474	310	558	468	60	81	60
31(с,лс,иж)916нж					468	—	59	80	59
31(с,лс,иж)16нж	100	356	522	350	570	665	104	136	104
31(с,лс,иж)916нж					560	—	102	134	102
31(с,лс,иж)16нж	150	444	666	450	720	868	210	279	210
31(с,лс,иж)516нж					708	1108	238	317	238
31(с,лс,иж)916нж					—	198	277	198	
31(с,лс,иж)16нж	200	533	765	550	870	1073	385	491	385
31(с,лс,иж)516нж					858	1258	413	519	413
31(с,лс,иж)916нж					—	373	469	373	
31(с,лс,иж)16нж	250	622	864	650	1020	1263	595	750	595
31(с,лс,иж)516нж					1013	1413	625	780	625
31(с,лс,иж)916нж					—	577	733	565	
31(с,лс,иж)16нж	300	711	965	750	1290	1600	840	1056	840
31(с,лс,иж)516нж					1280	1780	887	1103	887
31(с,лс,иж)916нж					—	820	1036	820	
31(с,лс,иж)16нж	350	838	1124	850	1330	1692	1154	1432	1154
31(с,лс,иж)516нж					1320	1820	1188	1465	1188
31(с,лс,иж)916нж					—	1139	1416	1141	
31(с,лс,иж)16нж	400	864	1188	950	1425	1835	1483	1885	1483
31(с,лс,иж)516нж					1415	1915	1518	1920	1518
31(с,лс,иж)916нж					—	1469	1871	1469	
31(с,лс,иж)516нж	500	1015	1359	1150	1672	2172	2430	3051	2430
31(с,лс,иж)916нж					—	2381	3002	2381	
31(с,лс,иж)516нж	600	1346	1640	1350	2150	2650	3590	4420	3590
31(с,лс,иж)916нж					—	3541	4371	3541	
31(с,лс,иж)916нж	700			1400	2480	—		4144	
31(с,лс,иж)916нж	800	—	—	1500	2722	—	—	6916	
31(с,лс,иж)916нж	1000			1800	3352	—	—	10036	

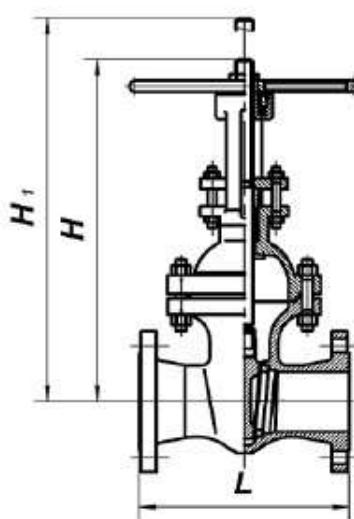
Задвижки на PN160 кгс/см<sup>2</sup> типа 30(с,лс,нж)45нж, 30(с,лс,нж)545нж, 30(с,лс,нж)945нж

Рис. 1

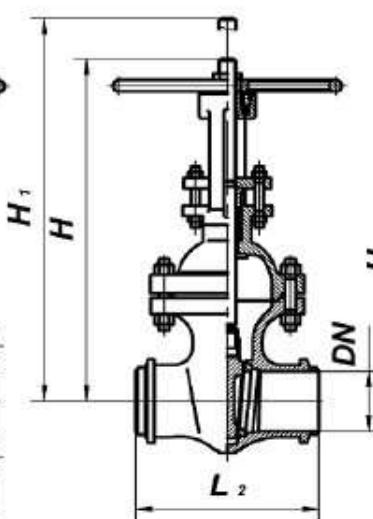


Рис. 2

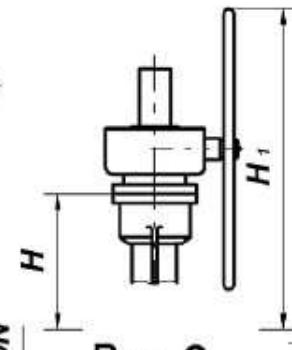


Рис. 3

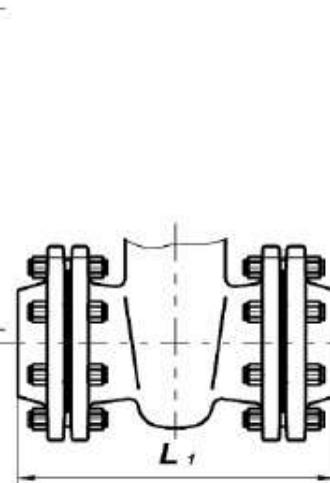


Рис. 4

Обозначение	Размеры, мм						Масса исп., кг		
	DN	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	H	H <sub>1</sub>	Рис. 1	Рис. 4	Рис. 2
30(с,лс,нж)45нж	50	300	460	300	445	500	60	89	54
30(с,лс,нж)945нж					440	—	59	88	53
30(с,лс,нж)45нж	80	390	580	390	525	610	140	173	129
30(с,лс,нж)945нж					520	—	138	171	127
30(с,лс,нж)45нж	100	450	660	450	597	702	200	248	184
30(с,лс,нж)945нж					590	—	197	245	181
30(с,лс,нж)45нж	150	600	870	610	824	980	350	456	315
30(с,лс,нж)545нж					810	1310	390	496	354
30(с,лс,нж)945нж	200	660	960	660	894	1100	540	725	497
30(с,лс,нж)545нж					880	1280	577	762	534
30(с,лс,нж)945нж	250	787	1125	787	1060	1320	1000	1251	1000
30(с,лс,нж)545нж					1040	1540	1050	1301	1050
30(с,лс,нж)945нж	300	965	1359	965	1190	1500	1215	1622	1215
30(с,лс,нж)545нж					1170	1670	1275	1682	1275
30(с,лс,нж)945нж					—	1226	1633	1226	1226

**Задвижки на PN250 кгс/см<sup>2</sup> типа 31(с,лс,нж)45нж, 31(с,лс,нж)545нж, 31(с,лс,нж)945нж**

Обозначение	Размеры, мм						Масса исп., кг		
	DN	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	H	H <sub>1</sub>	Рис. 1	Рис. 4	Рис. 2
31(с,лс,нж)45нж	50	368	601	400	453	505	63	99	57
31(с,лс,нж)945нж					430	—	62	98	56
31(с,лс,нж)45нж	80	470	724	470	505	585	130	163	119
31(с,лс,нж)945нж					495	—	128	161	117
31(с,лс,нж)45нж	100	546	822	546	530	633	176	281	149
31(с,лс,нж)945нж					522	—	169	274	141
31(с,лс,нж)45нж	150	705	1075	705	724	880	350	595	290
31(с,лс,нж)545нж					694	1224	390	635	330
31(с,лс,нж)945нж					—	350	591	275	
31(с,лс,нж)45нж	200	832	1297	832	874	1090	500	690	417
31(с,лс,нж)545нж					850	1380	540	732	460
31(с,лс,нж)945нж					—	475	670	394	
31(с,лс,нж)45нж	250	991	1351	991	950	1220	610	860	530
31(с,лс,нж)545нж					900	1440	650	905	575
31(с,лс,нж)945нж					—	580	830	510	

**ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ ЛИТЫЕ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ  
ТУ 3741-001-67386486-2011**

**ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ**

Материал основных корпусных деталей	Сталь типа 20Л	Сталь типа 20ГЛ	Сталь типа 12Х18Н9ТЛ
Рабочие среды	Вода, воздух, пар, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкые и газообразные углеводородные среды не агрессивные к стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,1 мм/год.	Вода, воздух, пар, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкые и газообразные углеводородные среды не агрессивные к стали 20ГЛ. Скорость коррозии не более 0,1 мм/год.	Вода, пар, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкые и газообразные углеводородные и нефтехимические среды, скорость коррозии стали 12Х18Н9ТЛ в которых не более 0,1 мм/год.
Условия эксплуатации по ГОСТ 15150	У1	ХЛ1	УХЛ1
Температура рабочей среды	от минус 40 °С до плюс 425 °С	от минус 60 °С до плюс 425 °С	от минус 60 °С до плюс 565 °С
Минимальная температура окружающего воздуха	минус 40 °С	минус 60 °С	минус 60 °
Установочное положение задвижек	Любое. Для электроприводных - электропривод должен быть расположен в положении, при котором обеспечивается смазка деталей редуктора.		
Направление подачи рабочей среды	Любое		
Герметичность затвора	Классы А, В и С по ГОСТ 9544		

По требованию заказчика задвижки изготавливаются из других марок сталей и для других рабочих сред.

Задвижки на PN25 кгс/см<sup>2</sup> типа 30(с,лс,иж)527иж, 30(с,лс,иж)927иж  
Задвижки на PN63 кгс/см<sup>2</sup> типа 30(с,лс,иж)575иж, 30(с,лс,иж)975иж

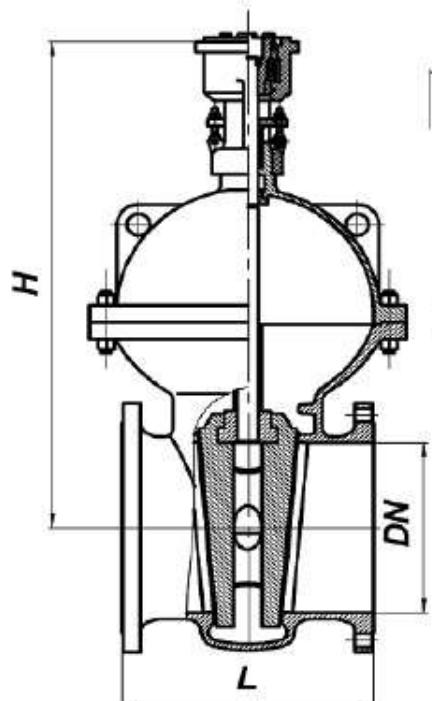


Рис. 1



Рис. 2

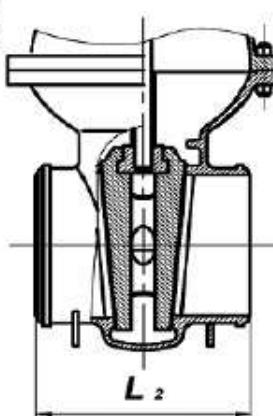


Рис. 3

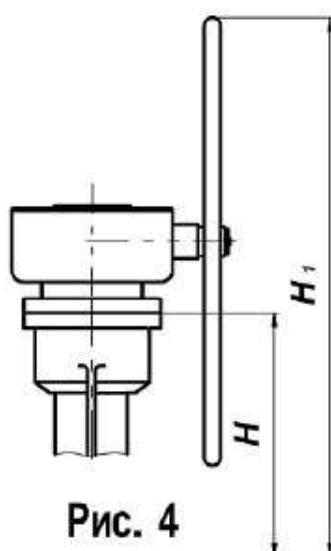


Рис. 4

Обозначение	PN, кгс/см <sup>2</sup>	Размеры, мм						Масса исп., кг		
		DN	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	Рис. 1	Рис. 2	Рис. 3
30(с,лс,иж)527иж	25	400	600	812	600	1668	1168	661	836	574
30(с,лс,иж)927иж						—		620	794	534
30(с,лс,иж)527иж		500	700	912	700	1975	1475	1300	1475	1265
30(с,лс,иж)927иж						—		1252	1427	1217
30(с,лс,иж)527иж		600	800	1044	813	2330	1572	2075	2417	1875
30(с,лс,иж)927иж						—		2027	2369	1827
30(с,лс,иж)527иж		600/500	800	1044	800	2125	1475	1372	1714	1232
30(с,лс,иж)927иж						—		1324	1666	1184
30(с,лс,иж)527иж	63	800	1000	1284	1000	2750	2010	3890	4504	3788
30(с,лс,иж)927иж						—		3690	4304	3590
30(с,лс,иж)375иж		500	1150	1494	1150	2435	1600	2321	2863	1890
30(с,лс,иж)975иж						—		2086	2509	1597

## ЗАДВИЖКИ КОМПАКТНЫЕ СТАЛЬНЫЕ (ЗКС)

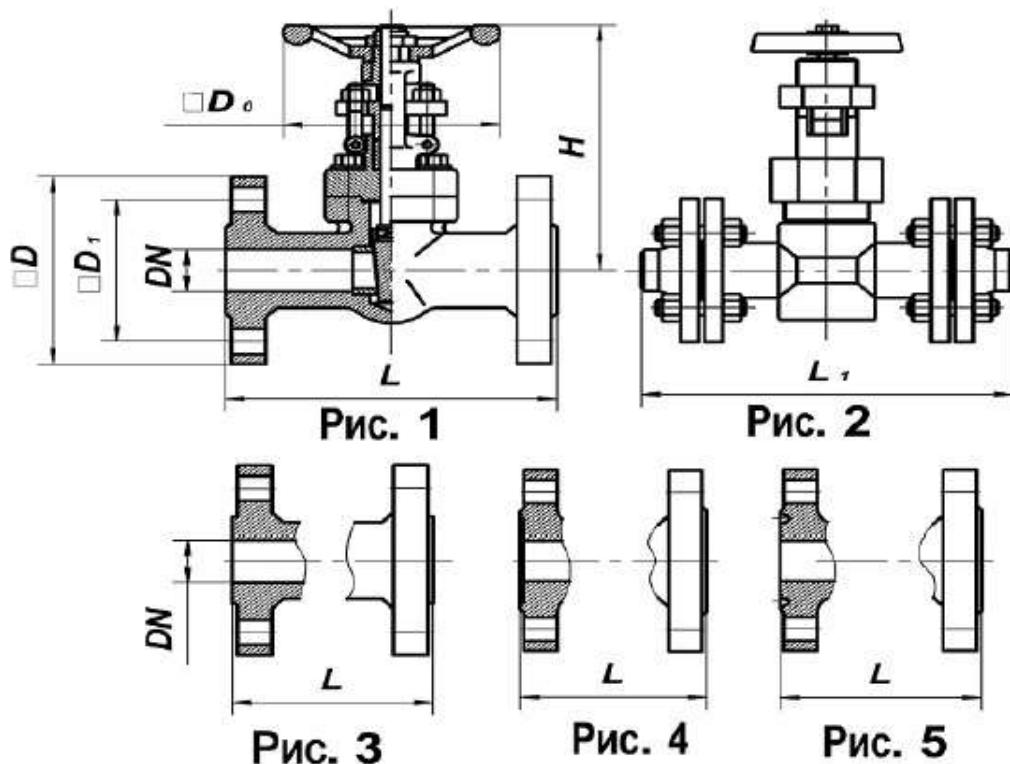
**ТУ 3741-002-67386486-2011**

### ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

Материал основных корпусных деталей	Типа сталь 20	Сталь типа 09Г2С	Сталь типа 12Х18Н10Т
Рабочие среды	Вода, воздух, пар, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды не агрессивные к стали 20. Скорость коррозии не более 0,1 мм/год.	Вода, воздух, пар, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды не агрессивные к стали 09Г2с. Скорость коррозии не более 0,1 мм/год.	Вода, пар, жидкый и газообразный аммиак, нефтяной попутный и природный газ влажный, водогазонефтяные смеси, жидкие и газообразные нефтепродукты, содержащие сероводород свыше 0,1% скорость коррозии материала не более 0,1 мм/год.
Условия эксплуатации по ГОСТ 15150	У1	ХЛ1	УХЛ1
Температура рабочей среды	от минус 40°C до плюс 450°C	от минус 60 °C до плюс 350 °C	от минус 60 °C до плюс 560 °C
Минимальная температура окружающего воздуха	минус 40°C	минус 60 °C	минус 60 °
Установочное положение задвижек	Любое. Для электроприводных - электропривод должен быть расположен в положении, при котором обеспечивается смазка деталей редуктора.		
Направление подачи рабочей среды	Любое		
Герметичность затвора	Классы А, В по ГОСТ 9544		

По требованию заказчика задвижки изготавливаются из других марок сталей и для других рабочих сред.

### Задвижки компактные клиновые фланцевые DN15-DN40



Задвижки изготавливаются различных исполнений уплотнительных поверхностей: исполнение 1 (рис. 1); исполнение 2 (рис. 3); исполнение 3 (рис. 4); исполнение 7 (рис. 5) и другие по требованию заказчика.

С 1 апреля 2012 года введен в действие ГОСТ Р 54432-2011. В новом стандарте вводятся новые обозначения исполнений уплотнительных поверхностей согласно приведенной ниже сравнительной таблице.

Наименование уплотнительной поверхности	Исполнение по ГОСТ 12815-80	Исполнение по ГОСТ Р 54432-20011
Фланец с соединительным выступом	Исполнение 1	Исполнение В
Фланец с выступом	Исполнение 2	Исполнение Е
Фланец с впадиной	Исполнение 3	Исполнение F
Фланец под прокладку овального сечения	Исполнение 7	Исполнение J

Обозначение	DN, мм	Размеры, мм						Масса исп., кг	
		L	L <sub>1</sub>	H	D	D <sub>1</sub>	D <sub>0</sub>	Рис. 1	Рис. 2
<b>PN16 кгс/см<sup>2</sup></b>									
31(с,лс,нж)41нж	15	140	214	180	95	65	100	4,1	6,2
	20	220	220		105	75		4,2	6,7
	25	165	249	210	115	85		7,7	10,5
	32	178	266		135	100	160	8,7	13,2
	40	240	336	247	145	110		13,2	19,3
<b>PN25 кгс/см<sup>2</sup></b>									
31(с,лс,нж)64нж	15	140	214	180	95	65	100	4,3	6,6
	20	152	228		105	75		4,5	7,1
	25	165	245	210	115	85		7,9	11,1
	32	178	272		135	100	160	9,2	14,3
	40	240	342	247	145	110		13,7	20,4
<b>PN40 кгс/см<sup>2</sup></b>									
31(с,лс,нж)15нж	15	140	216	180	95	65	100	4,3	6,6
	20	152	230		105	75		4,5	7,1
	25	165	247	210	115	85		7,9	11,1
	32	178	274		135	100	160	9,2	14,3
	40	240	342	247	145	110		13,7	20,4
<b>PN63 кгс/см<sup>2</sup></b>									
31(с,лс,нж)18нж	15	165	267	180	105	75	100	4,9	7,8
	20	190	302		125	90		6,2	11,2
	25	216	338	210	135	100		10,4	13,4
	32	229	359		150	110	160	11,6	20,2
	40	240	382	247	165	125		14,6	26,8
<b>PN100 кгс/см<sup>2</sup></b>									
31(с,лс,нж)16нж	15	165	267	180	105	75	100	5,1	8,3
	20	190	302		125	90		6,5	11,8
	25	216	338	210	135	100		10,8	17,3
	32	229	359		150	110	160	11,8	20,6
	40	240	386	247	165	125		15	27,8
<b>PN160 кгс/см<sup>2</sup></b>									
31(с,лс,нж)45нж	15	214	328	180	105	75	100	5,3	8,7
	20	229	355		125	90		6,5	12,2
	25	254	380	210	135	100		11,2	18
	32	280	424		150	110	160	12,6	21,7
	40	240	400	247	165	125		16	29

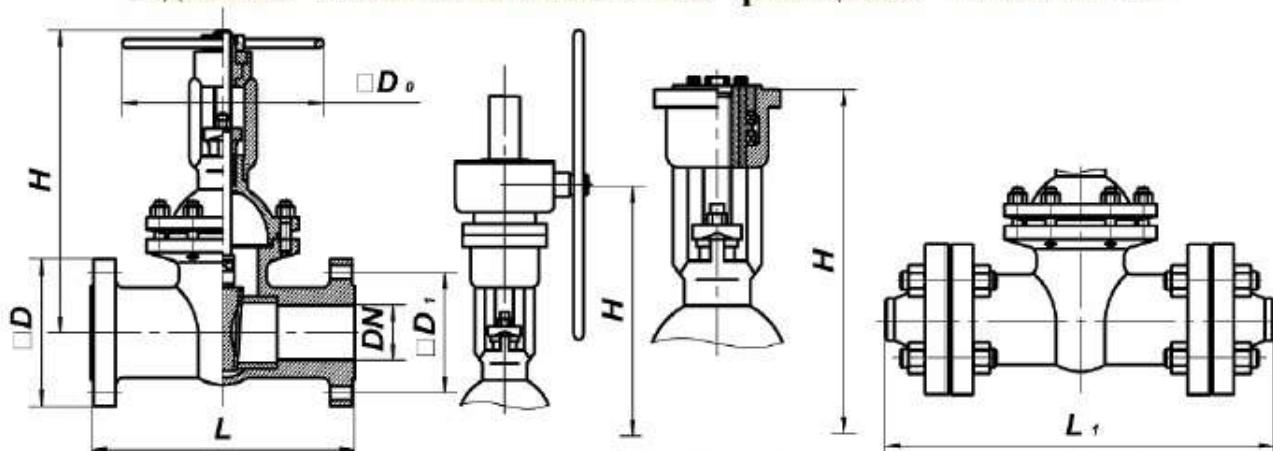
**Задвижки компактные клиновые фланцевые DN50-DN150**

Рис. 1

Рис. 2

Рис. 3

Рис. 4

Обозначение	DN, мм	Размеры, мм						Масса исп., кг	
		L	L <sub>1</sub>	H	D	D <sub>1</sub>	D <sub>0</sub>	Рис. 1	Рис. 2
<b>PN16 кгс/см<sup>2</sup></b>									
31(с,лс,нж)41нж	50	178	272	300	160	125	200	17,4	30,0
	80	280	377	400	195	160	240	41,0	53,0
31(с,лс,нж)941нж	50	178	272	277	160	125	—	15,9	28,5
	80	280	377	398	195	160	—	41,0	53,0
<b>PN25 кгс/см<sup>2</sup></b>									
31(с,лс,нж)64нж	50	216	314	300	160	125	200	19	25,5
	80	288	389	400	195	160	240	42,0	58,0
31(с,лс,нж)964нж	50	216	314	277	160	125	—	17,5	23,7
	80	288	389	397	195	160	—	42,0	58,0
<b>PN40 кгс/см<sup>2</sup></b>									
31(с,лс,нж)15нж	50	216	314	300	160	125	200	19	25,6
	80	291	389	400	195	160	240	43,0	59,0
31(с,лс,нж)915нж	50	216	314	277	160	125	—	17,5	24,1
	80	291	389	397	195	160	—	43,0	59,0
<b>PN63 кгс/см<sup>2</sup></b>									
31(с,лс,нж)18нж	50	267	405	300	175	135	200	23,2	33,4
	80	318	459	400	210	170	280	44,0	66,0
	100	350	508	532	250	200	400	80,8	113
	150	444	658	731	340	280	560	200	271
31(с,лс,нж)918нж	50	267	405	277	175	135	—	21,7	31,9
	80	318	459	397	210	170	—	44,0	66,0
	100	350	508	491	250	200	—	76,1	108
	150	444	658	714	340	280	—	210	280
<b>PN100 кгс/см<sup>2</sup></b>									
31(с,лс,нж)16нж	50	267	405	300	175	135	200	23,5	35,9
	80	318	489	400	230	180	280	46,0	74,0
	100	350	548	532	265	210	400	86,8	132
31(с,лс,нж)516нж	150	562	816	782	350	290	640	254	354
31(с,лс,нж)916нж	50	267	405	277	175	135	—	22,0	34,4
	80	318	489	398	230	180	—	46,0	74,0
	100	350	548	491	265	210	—	82,1	127
	150	562	816	714	350	290	—	231	344

Обозначение	DN, мм	Размеры, мм						Масса исп., кг	
		L	L <sub>1</sub>	H	D	D <sub>1</sub>	D <sub>0</sub>	Рис. 1	Рис. 2
<b>PN160 кгс/см<sup>2</sup></b>									
31(с,лс,нж)45нж	50	292	456	300	195	145	200	28,5	44,0
	80	356	558	400	230	180	320	47,5	80,0
	100	350	570	532	265	210	400	87,8	138
31(с,лс,нж)545нж	150	562	843	782	350	290	640	266	376
31(с,лс,нж)945нж	50	292	456	277	195	145	200	27,0	42,5
	80	356	558	398	230	180	320	48,0	81,0
	100	350	570	491	265	210	400	87,4	137
	150	562	843	714	350	290	640	234	344
<b>PN250 кгс/см<sup>2</sup></b>									
31(с,лс,нж)45нж	50	300	655	300	200	145	200	37,0	80,0
	80	470	924	560	245	185	400	97,0	134
	100	400	660	532	265	210	400	97,8	157
	125	500	900	560	300	235	400	130	215
31(с,лс,нж)545нж	150	630	1258	782	400	305	640	333	596
31(с,лс,нж)945нж	100	400	660	491	265	210	400	97,4	157

Примечание: Значения размеров строительной длины L и L<sub>1</sub> в таблицах фланцевых компактных задвижек даны: для исполнения 1 для PN16; для исполнения 2 для PN25..PN100; для исполнения 7 для PN160. Для других исполнений уплотнительных поверхностей фланцев эти значения могут несколько отличаться.

### Задвижки компактные клиновые безфланцевые DN15-DN40

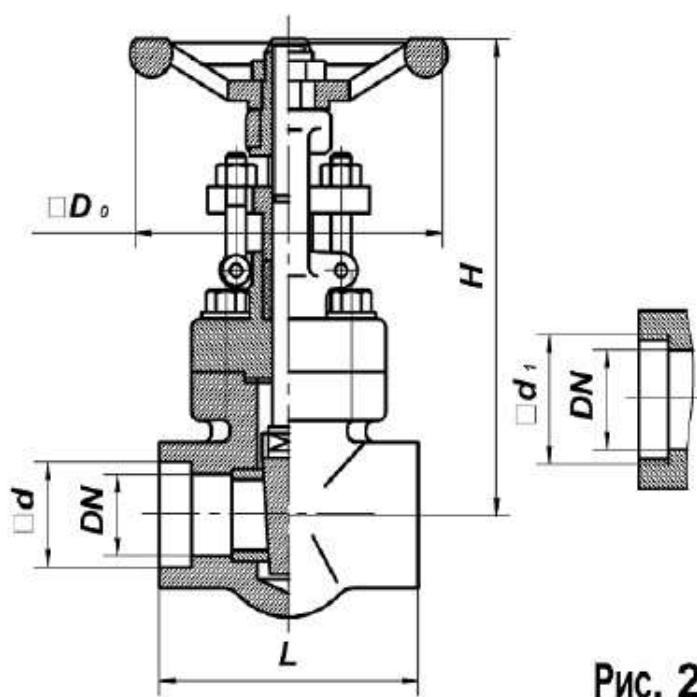


Рис. 1

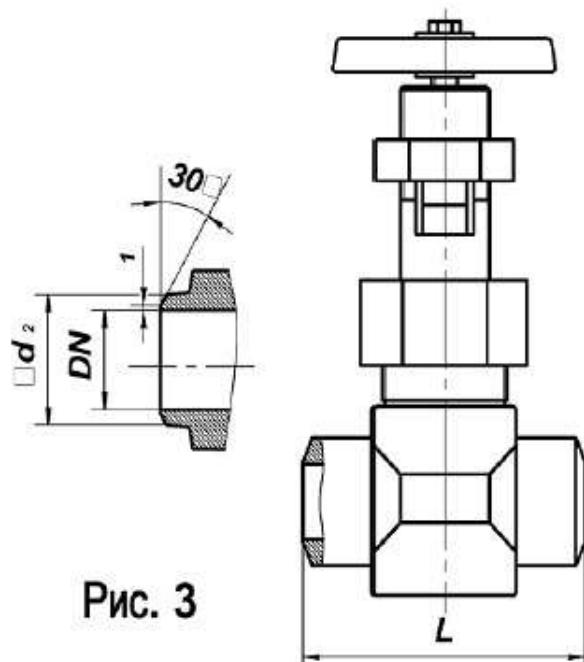
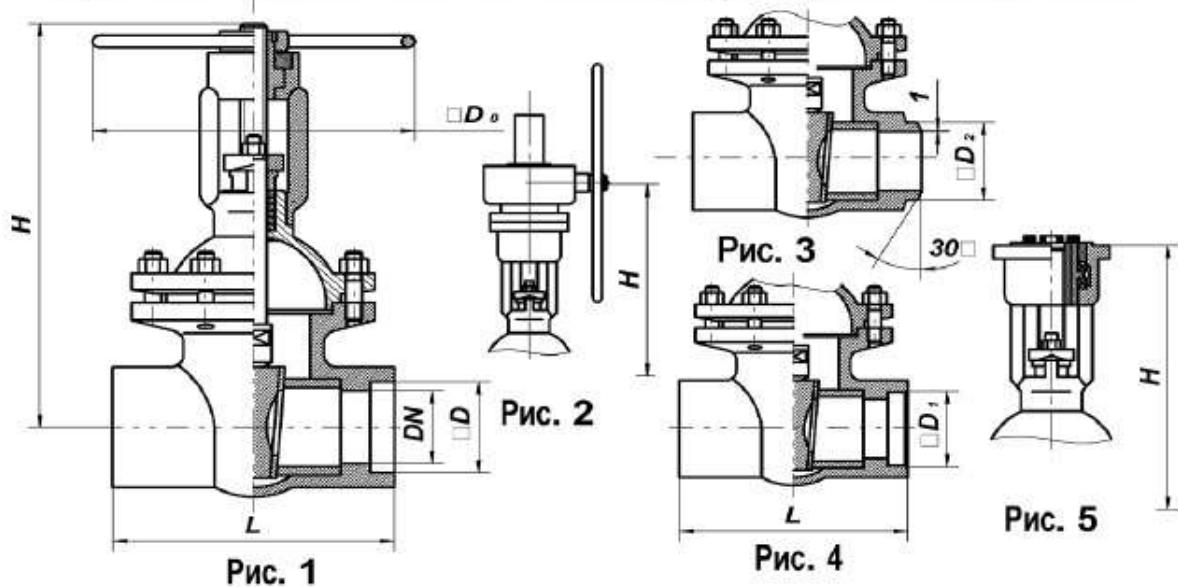


Рис. 3

Рис. 4

Обозначение	DN, мм	Размеры, мм						Масса, кг	
		L	H	D <sub>0</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>		
PN16 кгс/см <sup>2</sup>									
31(с,лс,нж)41нж	15	90	180	100	21,7	Rc 1/2	19	2,7	
	20				27	Rc 3/4	26	2,6	
	25	105	210	160	33,8	Rc 1	33	5,4	
	32	124			42,5	Rc 1 1/4	39	5,7	
	40	247	48,7		Rc 1 1/2	46	7,9		
PN25 кгс/см <sup>2</sup>									
31(с,лс,нж)64нж	15	90	180	100	21,7	Rc 1/2	19	2,7	
	20				27	Rc 3/4	26	2,6	
	25	105	210	160	33,8	Rc 1	33	5,4	
	32	124			42,5	Rc 1 1/4	39	5,7	
	40	247	48,7		Rc 1 1/2	46	7,9		
PN40 кгс/см <sup>2</sup>									
31(с,лс,нж)15нж	15	90	180	100	21,7	Rc 1/2	19	2,7	
	20				27	Rc 3/4	26	2,6	
	25	105	210	160	33,8	Rc 1	33	5,4	
	32	124			42,5	Rc 1 1/4	39	5,7	
	40		247		48,7	Rc 1 1/2	46	7,9	
PN63 кгс/см <sup>2</sup>									
31(с,лс,нж)18нж	15	90	180	100	21,7	Rc 1/2	19	2,7	
	20				27	Rc 3/4	26	2,6	
	25	105	210	160	33,8	Rc 1	33	5,4	
	32	124			42,5	Rc 1 1/4	39	5,7	
	40	247	48,7		Rc 1 1/2	46	7,9		
PN100 кгс/см <sup>2</sup>									
31(с,лс,нж)16нж	15	90	180	100	21,7	Rc 1/2	19	2,7	
	20				27	Rc 3/4	26	2,6	
	25	105	210	160	33,8	Rc 1	33	5,4	
	32	124			42,5	Rc 1 1/4	39	5,7	
	40	247	48,7		Rc 1 1/2	46	7,9		
PN160 кгс/см <sup>2</sup>									
31(с,лс,нж)45нж	15	90	180	100	21,7	Rc 1/2	19	2,7	
	20				27	Rc 3/4	26	2,6	
	25	105	210	160	33,8	Rc 1	33	5,4	
	32	124			42,5	Rc 1 1/4	39	5,7	
	40	247	48,7		Rc 1 1/2	46	7,9		
PN250 кгс/см <sup>2</sup>									
31(с,лс,нж)77нж	15	92	182	100	21,8	Rc 1/2	19	4,0	
	20	111	208		27,1	Rc 3/4	26		
	25	120	254	125	33,8	Rc 1	33	7,0	
	32		290	160	42,6	Rc 1 1/4	39	9,0	
	40	140	330	180	48,7	Rc 1 1/2	46	12,0	

**Задвижки компактные клиновые безфланцевые DN50-DN175**

Обозначение	DN, мм	Размеры, мм						Масса исп., кг		
		L	H	D <sub>0</sub>	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	Рис. 1	Рис. 4	Рис. 3
PN16 кгс/см <sup>2</sup>										
31(с,лс,нж)41нж	50	130	300	200	61	Rc 2	63	11,4	11,4	11,2
31(с,лс,нж)941нж		277	-					9,9	9,9	9,7
PN25 кгс/см <sup>2</sup>										
31(с,лс,нж)64нж	50	130	300	200	61	Rc 2	63	11,4	11,4	11,2
31(с,лс,нж)964нж		277	-					9,9	9,9	9,7
PN40 кгс/см <sup>2</sup>										
31(с,лс,нж)15нж	50	130	300	200	61	Rc 2	63	11,4	11,4	11,2
31(с,лс,нж)915нж		277	-					9,9	9,9	9,7
PN63 кгс/см <sup>2</sup>										
31(с,лс,нж)18нж	50	130	300	200	61	Rc 2	63	11,9	11,9	11,5
31(с,лс,нж)918нж		277	-					10,4	10,4	10,0
31(с,лс,нж)18нж	100	350	560	400			110			63,3
31(с,лс,нж)918нж		538	-							58,6
31(с,лс,нж)18нж	150	450	731	560			161			162
31(с,лс,нж)918нж		714	-							171
PN100 кгс/см <sup>2</sup>										
31(с,лс,нж)16нж	50	130	300	200	61	Rc 2	63	11,9	11,9	11,6
31(с,лс,нж)916нж		277	-					10,4	10,4	10,1
31(с,лс,нж)16нж	100	350	560	400			110			63,5
31(с,лс,нж)916нж		538	-							58,8
31(с,лс,нж)516нж	150	450	782	640			161			195
31(с,лс,нж)916нж		714	-							173
PN160 кгс/см <sup>2</sup>										
31(с,лс,нж)45нж	50	130	300	200	61	Rc 2	63	14,5	14,5	12,2
31(с,лс,нж)945нж		277	-					13,0	13,0	10,7
31(с,лс,нж)45нж	100	356	560	400			110			63,7
31(с,лс,нж)945нж		538	-							63,3
31(с,лс,нж)545нж	150	508	782	640			161			208
31(с,лс,нж)945нж		714	-							176

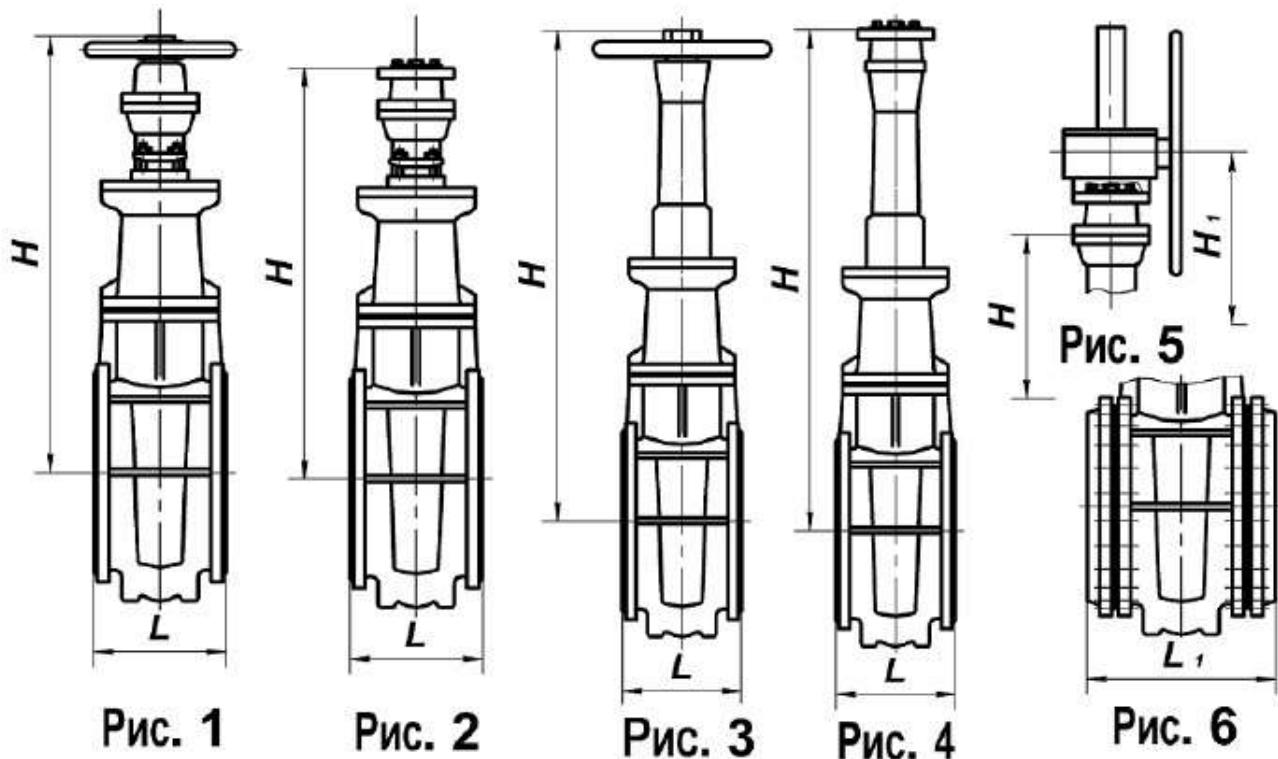
Обозначение	DN, мм	Размеры, мм						Масса исп., кг		
		L	H	D <sub>0</sub>	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	Рис. 1	Рис. 4	Рис. 3
PN250 кгс/см <sup>2</sup>										
31(с,лс,нж)45нж	50	130	300	200	61	Rc 2	83	14,5	14,5	12,2
31(с,лс,нж)945нж			277	—				13,0	13,0	10,7
31(с,лс,нж)45нж	80	305	560	400				114		63,5
31(с,лс,нж)945нж			538	—						62,0
31(с,лс,нж)45нж	100	406	560	400				135		68,4
31(с,лс,нж)945нж			538	—						68,0
31(с,лс,нж)45нж	125	350	560	400				159		77,0
31(с,лс,нж)945нж			538	—						76,0
31(с,лс,нж)545нж	150	559	782	640				196		216
31(с,лс,нж)945нж			714	—						184
31(с,лс,нж)545нж	175	480	782	640				214		217
31(с,лс,нж)945нж			714	—						198

## ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ ТУ 3721-004-67386486-2011

### ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

Обозначение типа (таблица фигур)	30ч36бк, 30ч536бк 30ч936бк.	30ч6ббр, 31ч6ббр, 30ч906ббр, 31ч906ббр, 30ч36бк, 30ч536бк 30ч936бк.	30ч15бр,30ч515бр, 30ч915бр, 30ч25бр, 30ч525бр,30ч925бр, 30ч30бр,30ч530бр, 30ч930бр,	30ч7бк 30ч907бк	30ч6бк, 31ч6бк, 30ч906бк, 31ч906бк
Рабочие среды	Топливный и коксовый газ	Вода, пар.	Вода	Топливный газ	Нефть и масла.
Температура рабочей среды	до + 250 °C	до + 225 °C	до + 100 °C	до + 100 °C	до плюс 90 °C
Установочное положение задвижек	Любое. Для электроприводных - электропривод должен быть расположен в положении, при котором обеспечивается смазка деталей редуктора.				
Направление подачи рабочей среды	Любое				
Герметичность затвора	Классы С и D по ГОСТ9544				
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое по ГОСТ 12815-80, исполнение 1, ряд 2.				

**Задвижки клиновые с выдвижным шпинделем на PN1,6 кгс/см<sup>2</sup>, PN2,5кгс/см<sup>2</sup> (рис. 3,4) и с невыдвижным шпинделем на PN2,5кгс/см<sup>2</sup> (рис. 1,2)**

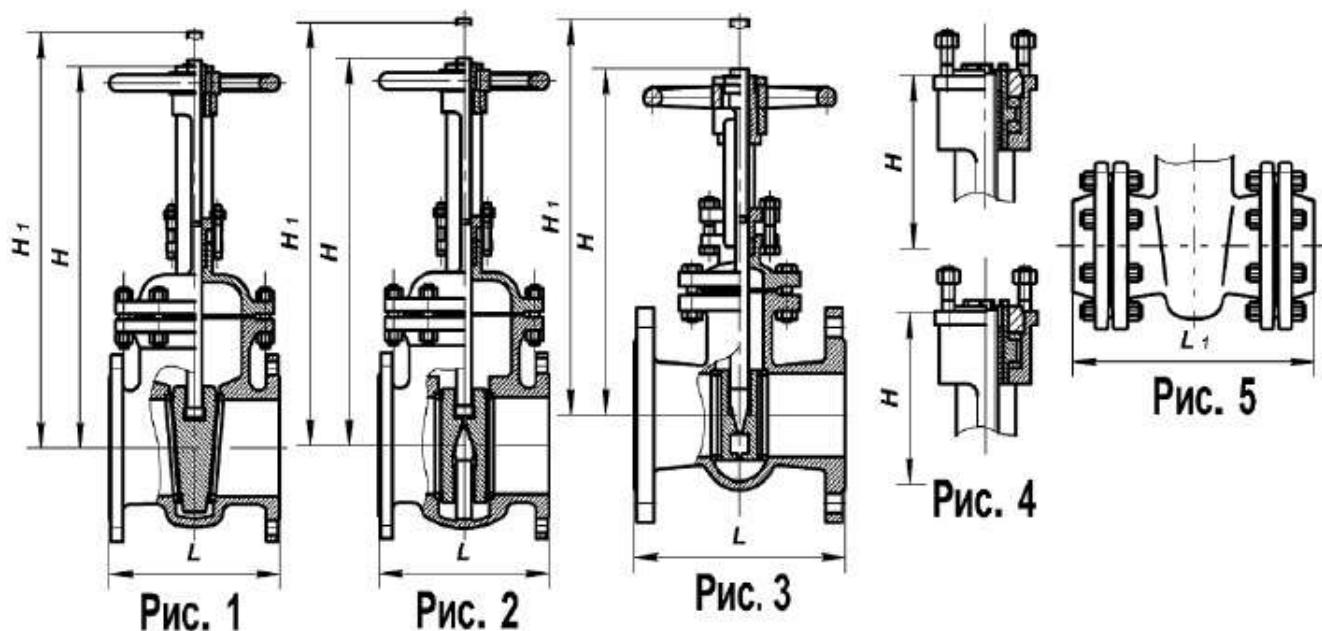


Условное обозначение	PN, кгс/см <sup>2</sup>	Размеры, мм					Масса исп., кг	
		DN	L	L <sub>1</sub>	H	H <sub>1</sub>	Рис.1,3,5	Рис. 2,4
30ч36бр(бк); 30ч936бр(бк);	2,5	500	350	464	1665	—	560	555
30ч36бр(бк)	1,6				1976	—	853	—
30ч536бр(бк); 30ч936бр(бк);	1,6				1975	1995	902	845
30ч36бр(бк)	2,5	600	390	514	1976	—	853	—
30ч536бр(бк); 30ч936бр(бк);	2,5				1975	1995	902	890
30ч36бр(бк)	1,6				2475	—	1673	—
30ч536бр(бк); 30ч936бр(бк);	1,6	800	470	604	2470	2492	1722	1675
30ч36бр(бк)	2,5				2475	—	1673	—
30ч536бр(бк); 30ч936бр(бк);	2,5				2470	2492	1722	1675

PN2,5кгс/см<sup>2</sup>

Условное обозначение	Размеры, мм					Масса исп., кг	
	DN	L	L <sub>1</sub>	H	H <sub>1</sub>	Рис.1,3,5	Рис. 2,4
30Ч25бр(бк); 30Ч925бр(бк)	500	350	464	1265	—	562	555
30Ч25бр(бк)	600	390	514	1420	—	780	—
30Ч25бр(бк)	800	470	604	1740	—	1720	—
30Ч525бр(бк); 30Ч925бр(бк)				1660	1660	1649	1715
30Ч525бр(бк); 30Ч925бр(бк)	1000	550	1134	2010	2120	2620	2616
30Ч525бр(бк); 30Ч925бр(бк)	1200	700	1344	2450	2530	4155	4130
30Ч525бр(бк); 30Ч925бр(бк)	1400	900	1544	2855	3005	4960	4920
30Ч525бр(бк); 30Ч925бр(бк)	1600	1000	1744	3010	3160	6315	6265
30Ч525бр(бк); 30Ч925бр(бк)	2000	1500	—	3590	3740	13540	13480

**Задвижки с выдвижным шпинделем клиновые на PN10 кгс/см<sup>2</sup> (рис. 1) и параллельные PN6,0 кгс/см<sup>2</sup> (рис. 3), PN10кгс/см<sup>2</sup> (рис. 2)**



### Задвижки клиновые на PN10 кгс/см<sup>2</sup>

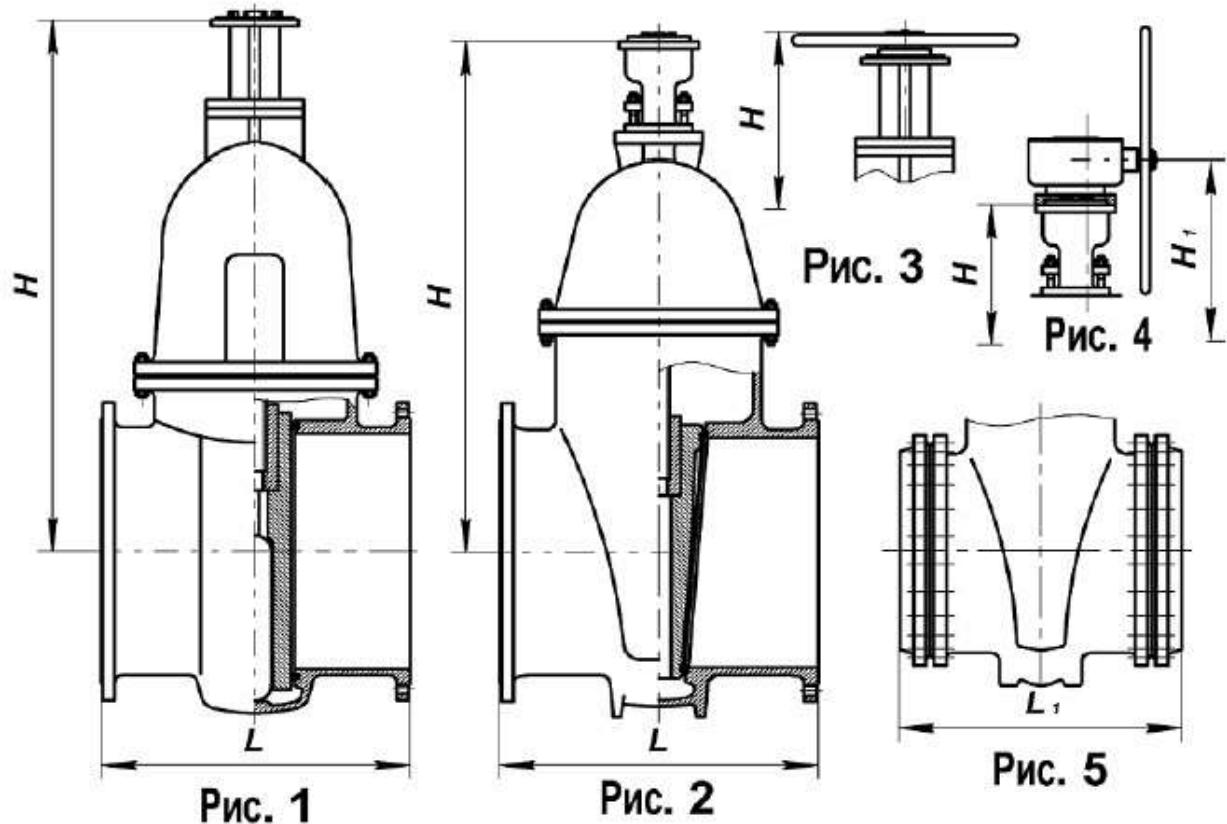
Условное обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	DN	L	L <sub>1</sub>	H	H <sub>1</sub>	
31ч6бр(бк)	50	180	274	290	355	18
31ч906бр(бк)				280	—	17
31ч6бр(бк)	80	210	314	365	480	28
31ч906бр(бк)				355	—	27
31ч6бр(бк)	100	230	336	435	543	38
31ч906бр(бк)				431	—	37
31ч6бр(бк)	125	255	379	617	740	58
31ч906бр(бк)				695	—	57
31ч6бр(бк)	150	280	404	608	778	75
31ч906бр(бк)				595	—	73
31ч6бр(бк)	200	330	456	695	900	120
31ч906бр(бк)				726	—	118
31ч6бр(бк)	250	450	790	830	1090	168
31ч906бр(бк)				814	—	165
31ч6бр(бк)	300	500	632	983	1290	246
31ч906бр(бк)				965	—	243
31ч6бр(бк)	350	550	682	1120	1480	325
31ч906бр(бк)				1116	—	320
31ч6бр(бк)	400	600	732	1270	1682	340
				1199	—	334

**Задвижки параллельные на PN6 кгс/см<sup>2</sup>**

Условное обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	DN	L	L <sub>1</sub>	H	H <sub>1</sub>	
30ч7бр(бк)	50	180	260	290	355	17
30ч7бр(бк)	80	210	294	365	480	28
30ч7бр(бк)	100	230	316	435	543	37
30ч7бр(бк)	150	280	376	608	778	76
30ч7бр(бк)	200	330	434	695	900	129
30ч7бр(бк)	300	500	632	975	1285	242
30ч7бр(бк)	350	550	682	1120	1480	325
30ч7бр(бк)	400	600	732	1120	1480	340

**Задвижки параллельные на PN10 кгс/см<sup>2</sup>**

Условное обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	DN	L	L <sub>1</sub>	H	H <sub>1</sub>	
30ч6бр(бк)	50	180	274	375	430	18
30ч906бр(бк)				404	—	17
30ч6бр(бк)	80	210	314	447	537	28
30ч906бр(бк)				476	—	27
30ч6бр(бк)	100	230	336	435	543	38
30ч906бр(бк)				542	—	37
30ч6бр(бк)	125	255	379	617	740	58
30ч906бр(бк)				695	—	57
30ч6бр(бк)	150	280	404	700	860	75
30ч906бр(бк)				695	—	73
30ч6бр(бк)	200	330	456	802	1067	120
30ч906бр(бк)				726	—	118
30ч6бр(бк)	250	450	790	1025	1285	168
30ч906бр(бк)				884	—	165
30ч6бр(бк)	300	500	632	975	1285	246
30ч906бр(бк)				1065	—	243
30ч6бр(бк)	350	550	682	1120	1480	325
30ч906бр(бк)				1116	—	320
30ч6бр(бк)	400	600	732	1532	1942	340
30ч906бр(бк)				1399	—	334

Задвижки с невыдвижным шпинделем параллельные на PN10 (рис. 1, 3...5)

Условное обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	DN	L	L <sub>1</sub>	H	H <sub>1</sub>	
30ч15бр(бк)	500	700	842	1360	—	870
30ч915бр(бк)				1300	—	915
30ч515бр(бк)	600	800	944	1405	1555	1180
30ч915бр(бк)				—	—	1170
30ч515бр(бк)	800	1000	1164	1900	2050	2831
30ч915бр(бк)				—	—	2810

Задвижки с невыдвижным шпинделем клиновые на PN10 (рис. 2, 4, 5)

Условное обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	DN	L	L <sub>1</sub>	H	H <sub>1</sub>	
30ч530бр(бк)	600	800	944	1330	1440	1070
30ч930бр(бк)				—	—	1026
30ч530бр(бк)	1000	1200	1374	2105	2185	4230
30ч930бр(бк)				—	—	4188
30ч530бр(бк)	1200	1400	1594	2510	2845	7600
30ч930бр(бк)				—	—	7320
30ч530бр(бк)	1400	1900	—	2885	3220	9690
30ч930бр(бк)	1600	2200		—	—	9670
30ч930бр(бк)				—	—	10150

## КРАНЫ ШАРОВЫЕ

### НОМЕНКЛАТУРНАЯ ТАБЛИЦА

Краны шаровые цельносварные

Номинальный размер DN, мм	Номинальное (условное) давление, кгс/см <sup>2</sup>		
	PN16	PN25	PN40
15	кшцф; кшцп; кшцк	кшцф; кшцп	кшцф; кшцп
20/15	кшцф; кшцп; кшцк	кшцф; кшцп	кшцф; кшцп
25	кшцф; кшцп; кшцк	кшцф; кшцп	кшцф; кшцп
32/25	кшцф; кшцп; кшцк	кшцф; кшцп	кшцф; кшцп
40/32	кшцф; кшцп; кшцк	кшцф; кшцп	кшцф; кшцп
50/40	кшцф; кшцп; кшцк	кшцф; кшцп	кшцф; кшцп
65/50	кшцф; кшцп; кшцк	кшцф; кшцп	кшцф; кшцп
80/70	кшцф; кшцп; кшцк	кшцф; кшцп	кшцф; кшцп
80	кшцф; кшцп; кшцк	кшцф; кшцп	кшцф; кшцп
100/70	кшцф; кшцп; кшцк	кшцф; кшцп	кшцф; кшцп
100	кшцф; кшцп; кшцк	кшцф; кшцп	кшцф; кшцп
125/100	кшцф; кшцп; кшцк	кшцф; кшцп	кшцф; кшцп
150/100	кшцф; кшцп; кшцк	кшцф; кшцп	
150	кшцф; кшцп; кшцк	кшцф; кшцп	
200/150	кшцф; кшцп; кшцк	кшцф; кшцп	
200	кшцф; кшцп; кшцк	кшцф; кшцп	
250/200	кшцф; кшцп; кшцк	кшцф; кшцп	

Примечание: 1. КШЦФ – кран шаровый цельносварной фланцевого исполнения; КШЦП – кран шаровый цельносварной исполнения под приварку встык; КШЦК – кран шаровый цельносварной комбинированного исполнения (фланец – приварка).

2. Номинальный размер, например «125/100» означает кран с зауженным проходом (неполнопроходной). По требованию заказчика такие краны могут быть изготовлены полнопроходными.

### Краны шаровые ручные фланцевые

Номинальный размер DN, мм	Номинальное (условное) давление, кгс/см <sup>2</sup>				
	PN16	PN25	PN40	PN63	PN100
15	кшрф	кшрф	кшрф	кшрф	кшрф
20	кшрф	кшрф	кшрф	кшрф	кшрф
25	кшрф	кшрф	кшрф	кшрф	кшрф
32	кшрф	кшрф	кшрф	кшрф	кшрф
40/32	кшрф	кшрф	кшрф		
40	кшрф	кшрф	кшрф	кшрф	кшрф
50/40	кшрф	кшрф	кшрф		
50	кшрф	кшрф	кшрф	кшрф	кшрф
65/50	кшрф	кшрф	кшрф		
65	кшрф	кшрф	кшрф	кшрф	кшрф
80/65	кшрф	кшрф	кшрф		
80	кшрф	кшрф	кшрф	кшрф	кшрф
100/80	кшрф	кшрф	кшрф		
100	кшрф	кшрф	кшрф	кшрф	кшрф
125	кшрф	кшрф	кшрф	кшрф	кшрф
150/100	кшрф	кшрф	кшрф		
150	кшрф	кшрф	кшрф	кшрф	кшрф
200	кшрф	кшрф	кшрф	кшрф	кшрф

**Краны шаровые приводные фланцевые**

Номинальный размер DN, мм	Номинальное (условное) давление, кгс/см <sup>2</sup>				
	PN16	PN25	PN40	PN63	PN100
80			КШПФ	КШПФ	КШПФ
100	КШПФ	КШПФ	КШПФ	КШПФ	КШПФ
125	КШПФ	КШПФ	КШПФ	КШПФ	
150/125	КШПФ				
150	КШПФ	КШПФ	КШПФ	КШПФ	
200/150	КШПФ				
200	КШПФ				
250/200	КШПФ				
250	КШПФ				
300/250	КШПФ				
300	КШПФ				
350/300	КШПФ				
350	КШПФ				
400/350	КШПФ				
400	КШПФ				
450/350	КШПФ				
450	КШПФ				
500/400	КШПФ				
500	КШПФ				

Примечание: 1. КШРФ – кран шаровый ручной фланцевого исполнения; КШПФ – кран шаровый приводной фланцевого исполнения.

2. Краны шаровые по требованию заказчика могут комплектоваться механическими приводами, электроприводами различных изготовителей, пневматическими гидравлическими приводами и пр.

**Краны шаровые подпружиненные приводные фланцевые**

Номинальный размер DN, мм	Номинальное (условное) давление, кгс/см <sup>2</sup>					
	PN16	PN25	PN40	PN63	PN100	PN160
50					ППФ, ППП	ППФ, ППП
65					ППФ, ППП	ППФ, ППП
80					ППФ, ППП	ППФ, ППП
100					ППФ, ППП	ППФ, ППП
125					ППФ, ППП	ППФ, ППП
150	ППФ, ППП	ППФ, ППП	ППФ, ППП	ППФ, ППП	ППФ, ППП	ППФ, ППП
200	ППФ, ППП	ППФ, ППП	ППФ, ППП	ППФ, ППП	ППФ, ППП	ППФ, ППП
250	ППФ, ППП	ППФ, ППП	ППФ, ППП	ППФ, ППП	ППФ, ППП	ППФ, ППП
300	ППФ, ППП	ППФ, ППП	ППФ, ППП	ППФ, ППП	ППФ, ППП	ППФ, ППП
350	ППФ, ППП	ППФ, ППП	ППФ, ППП	ППФ, ППП	ППФ, ППП	
400	ППФ, ППП	ППФ, ППП	ППФ, ППП	ППФ, ППП	ППФ, ППП	
450	ППФ, ППП	ППФ, ППП	ППФ, ППП			
500	ППФ, ППП	ППФ, ППП	ППФ, ППП			
600	ППФ, ППП	ППФ, ППП	ППФ, ППП			
700	ППФ, ППП	ППФ, ППП				
800	ППФ, ППП	ППФ, ППП				
900	ППФ, ППП	ППФ, ППП				
1000	ППФ, ППП	ППФ, ППП				
1200	ППФ, ППП	ППФ, ППП				

Примечание: 1. ППФ – кран шаровый подпружиненный приводной фланцевого исполнения; ППП – кран шаровый подпружиненный приводной исполнения под приварку встык.

2. Краны шаровые по требованию заказчика могут комплектоваться механическими приводами, электроприводами различных изготовителей, пневматическими гидравлическими приводами и пр.

**КРАНЫ ШАРОВЫЕ ЦЕЛНОСВАНЫЕ НА PN16, PN25 и PN40.**  
**ТУ 3742-007-67386486-2011**

**ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ**

Материал основных корпусных деталей	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т
Рабочие среды	Вода, воздух, пар, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды не агрессивные к стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,1 мм/год.	Вода, воздух, пар, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды не агрессивные к стали 09Г2С. Скорость коррозии не более 0,1 мм/год.	Вода, пар, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводородные и нефтехимические среды, скорость коррозии стали 12Х18Н9ТЛ в которых не более 0,1 мм/год.
Условия эксплуатации по ГОСТ 15150	У1	ХЛ1	УХЛ1
Температура рабочей среды	от минус 40 °С до плюс 180 °С	от минус 60 °С до плюс 180 °С	от минус 60 °С до плюс 180 °С
Минимальная температура окружающего воздуха	минус 40 °С	минус 60 °С	минус 60 °
Установочное положение кранов шаровых	Любое.		
Направление подачи рабочей среды	Любое		
Герметичность затвора	Классы А по ГОСТ 9544		

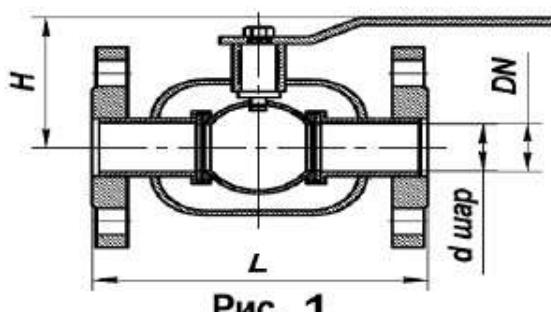


Рис. 1

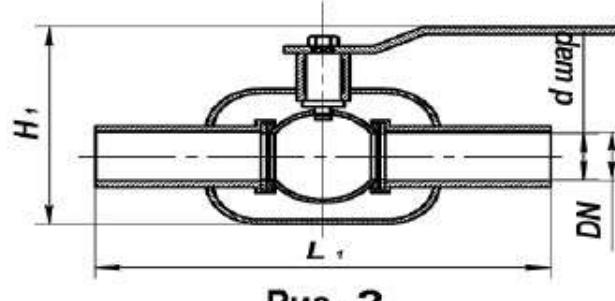


Рис. 2

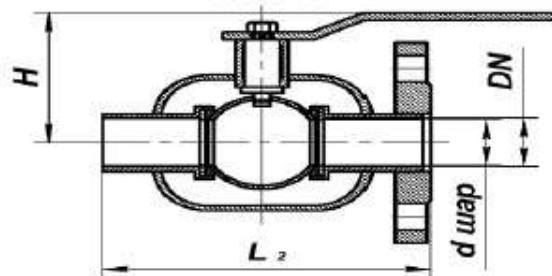


Рис. 3

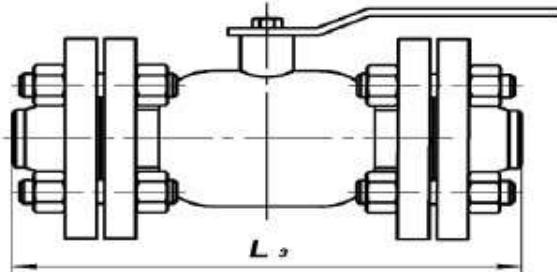


Рис. 4

**Краны шаровые цельносварные на PN16, PN25 и PN40,  
фланцевое исполнение КШЦФ (рис. 1); исполнение под приварку КШЦП (рис. 2);  
комбинированное исполнение КШЦК (рис. 3) и фланцевое с ответными фланцами (рис. 4)**

Таблица 1

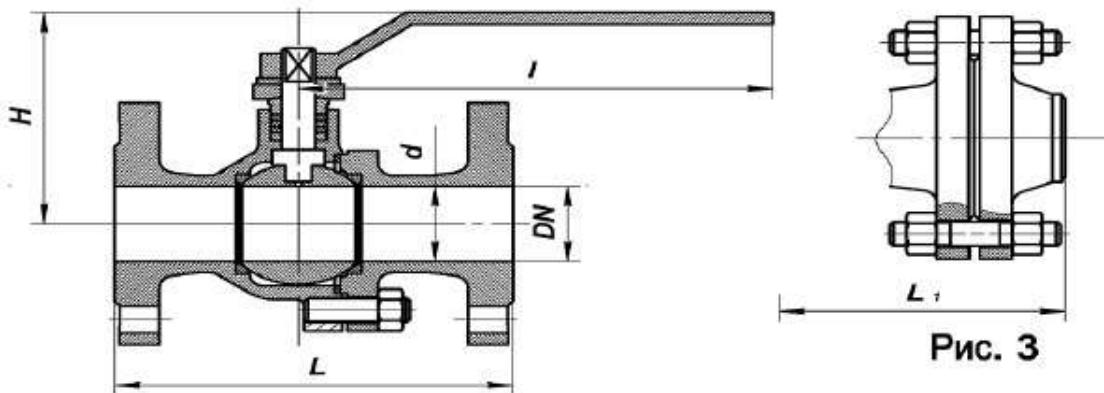
Условное обозначение	DN, мм	PN, кгс/см <sup>2</sup>	Размеры, мм							Масса исп., кг			
			L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	H	H <sub>1</sub>	d <sub>шар</sub>	Рис.1	Рис.4	Рис.2	Рис.3
КШЦФ; КШЦП; КШЦК	15	16	120	108	194	—	90	50	15	1,8	4,1	0,7	1,2
КШЦФ; КШЦП		25		—	211						4,5		—
КШЦФ; КШЦП		40		137	211						4,1		—
КШЦФ; КШЦП; КШЦК	20/15	16	120	108	196	—	100	110	24	2,0	4,7	1,4	—
КШЦФ; КШЦП		25		—	194						5,2		—
КШЦФ; КШЦП		40		138	216						4,7		—
КШЦФ; КШЦП; КШЦК	25	16	140	126	224	—	125	110	24	3,1	6,1	0,9	1,9
КШЦФ; КШЦП		25		—	220						6,8		—
КШЦФ; КШЦП		40		200	280						6,3		—
КШЦФ; КШЦП; КШЦК	32/25	16	140	126	228	—	125	110	24	3,9	9,1	1,1	2,3
КШЦФ; КШЦП		25		—	234						9,7		—
КШЦФ; КШЦП		40		210	304						9,6		—
КШЦФ; КШЦП; КШЦК	40/32	16	165	149	259	—	130	32	32	5,3	11,2	1,5	3,3
КШЦФ; КШЦП		25		—	265						11,8		—
КШЦФ; КШЦП		40		240	340						11,6		—
КШЦФ; КШЦП; КШЦК	50/40	16	178	161	278	—	140	40	40	6,9	13,8	1,9	4,3
КШЦФ; КШЦП		25		—	278						14,1		—
КШЦФ; КШЦП		40		250	350						14,3		—
КШЦФ; КШЦП; КШЦК	65/50	16	260	243	364	—	150	49	49	9,3	18,8	2,5	5,9
КШЦФ; КШЦП		25		—	370						20,7		—
КШЦФ; КШЦП		40		290	400						21,3		—
КШЦФ; КШЦП; КШЦК	80/70	16	210	191	390	—	165	69	69	11,9	21,1	5,2	8,2
КШЦФ; КШЦП		25		—	394						23,4		—
КШЦФ; КШЦП		25		—	—						—		—
КШЦФ; КШЦП; КШЦК	80	16	280	261	380	—	190	240	79	16,2	25,4	8,8	14,5
КШЦФ; КШЦП		25		—	384						27,7		—
КШЦФ; КШЦП		40		380	—						30,9		—
КШЦФ; КШЦП; КШЦК	100/70	16	230	211	340	—	175	210	69	18,1	28,6	7,0	12,7
КШЦФ; КШЦП		25		—	356						36,4		—
КШЦФ; КШЦП		40		—	—						—		—
КШЦФ; КШЦП; КШЦК	100	16	300	281	410	—	290	270	98	20,4	33,3	10,9	15,7
КШЦФ; КШЦП		25		—	426						41,1		—
КШЦФ; КШЦП		40		410	536						45,8		—
КШЦФ; КШЦП; КШЦК	125/100	16	320	299	444	—	200	270	98	22,6	41,2	11,8	16,6
КШЦФ; КШЦП		25		—	460						60,7		—
КШЦФ; КШЦП		40		430	570						67,3		—
КШЦФ; КШЦП; КШЦК	150/100	16	380	359	504	—	370	450	145	33,9	56,7	18,3	25,7
КШЦФ; КШЦП		25		—	506						70,0		—
КШЦП		40		—	—						—		—
КШЦФ; КШЦП; КШЦК	150	16	410	389	534	—	400	340	145	40,6	63,4	25,0	32,4
КШЦФ; КШЦП		25		—	536						76,7		—
КШЦП		40		—	—						—		—
КШЦФ; КШЦП; КШЦК	200/150	16	450	427	576	—	430	340	145	45,3	29,9	27,0	35,3
КШЦФ; КШЦП		25		—	610						94,9		—
КШЦП		40		—	—						—		—
КШЦФ; КШЦП; КШЦК	200	16	530	507	656	—	510	340	180	56,7	86,6	36,5	46,7
КШЦФ; КШЦП		25		—	690						106,3		—
КШЦП		40		—	—						—		—
КШЦФ; КШЦП; КШЦК	250/200	16	530	507	670	—	510	390	180	71,1	116,4	42,1	56,6
КШЦФ; КШЦП		25		—	690						144,3		—
КШЦП		40		—	—						—		—

**КРАНЫ ШАРОВЫЕ ТИПА КШРФ, КШПФ, КШППФ, КШППП**  
**ТУ 3742-007-67386486-2011**

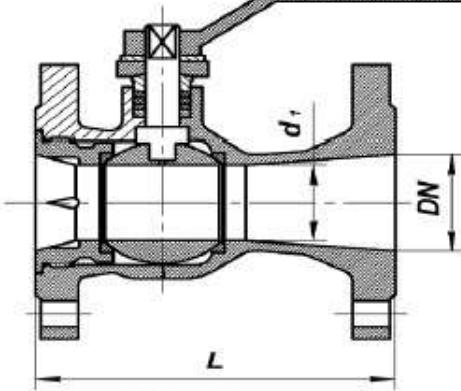
**ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ**

Материал основных корпусных деталей	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 12Х18Н10Т
Рабочие среды	Вода, воздух, пар при температуре до плюс 180°C. Природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды не агрессивные к стали 20Л при температуре до плюс 80°C.	Вода, воздух, пар при температуре до плюс 180°C. Природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды не агрессивные к стали 09Г2С при температуре до плюс 80 °C.	Вода, воздух, пар при температуре до плюс 180°C. Природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды не агрессивные к стали 12Х18Н10Т при температуре до плюс 80°C.
Условия эксплуатации по ГОСТ 15150	У1	ХЛ1	УХЛ1
Минимальная температура окружающего воздуха	минус 40 °C	минус 60 °C	минус 60 °
Установочное положение кранов шаровых	Любое.		
Направление подачи рабочей среды	Любое		
Герметичность затвора	Классы А по ГОСТ 9544		

**Краны шаровые ручные фланцевые КШРФ**



**Рис. 1**

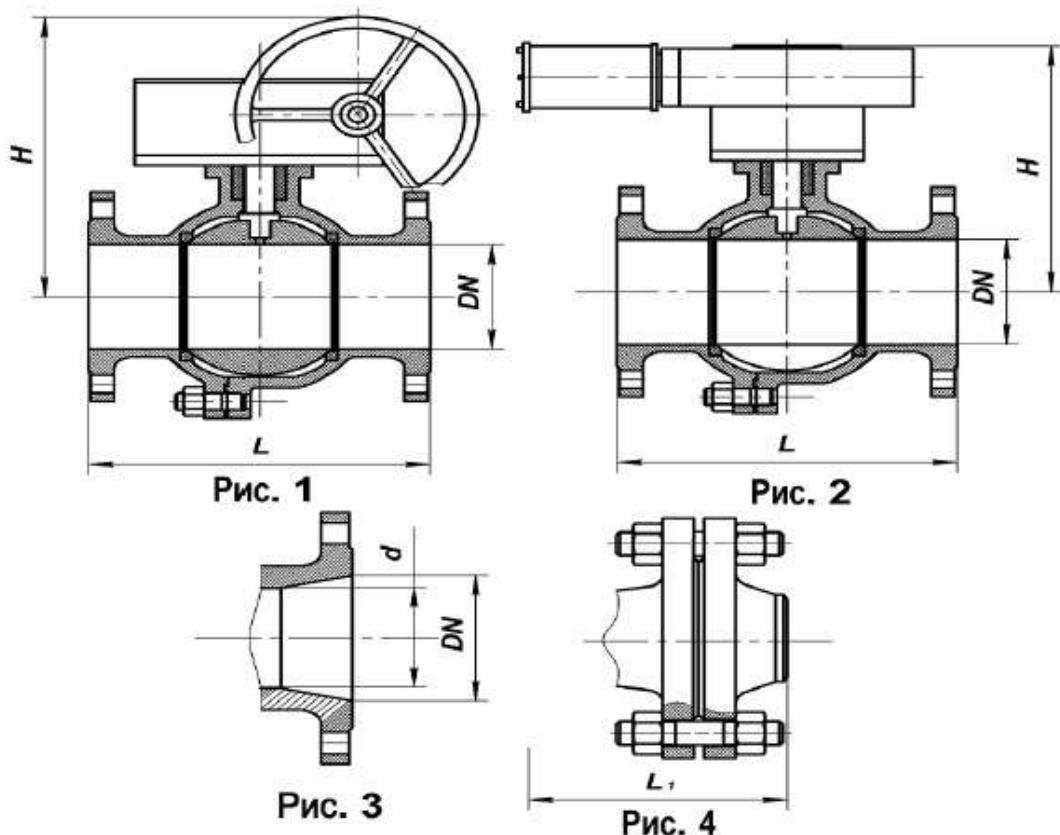


**Рис. 2**

DN, мм	PN, МПа	Рис.	Размеры, мм					Масса исп., кг			
			L	L <sub>1</sub>	I	H	d	рис.9,10	рис.14		
15	1,6	1, 3	130	204	140	85	15	3,0	5,5		
	2,5								6,0		
	4,0							5,0	5,0		
	6,3		165	265		79		5,0	8,0		
	10								7,0		
20	1,6	1, 3	150	226 224 228	90	20	4,0	6,5	6,5		
	2,5								7,5		
	4,0						7,0	7,0	7,0		
	6,3		190	308 302		83		7,0	12,5		
	10								9,5		
25	1,6	1, 3	160	244 240	150	99	25	5,0	8,0		
	2,5								8,5		
	4,0							9,0	15		
	6,3		216	338	200	114			12		
	10										
32	1,6	1, 3	180	270 276	180	105	32	7,0	12,5		
	2,5								13		
	4,0							13	22		
	6,3		229	359	120	120			18		
	10										
40/32	1,6	2, 3	165	259	200	100		7,0	13		
	2,5										
	4,0										
40	1,6	1, 3	200	294 300	200	126	40	8,0	14		
	2,5								16		
	4,0							11	17		
	6,3		241	385 387	250	125			18		
	10								23		
50/40	1,6		178	278	200	132		10	17		
	2,5										
	4,0										
50	1,6	1, 3	230	330	250	140	50	12	19		
	2,5								22		
	4,0							25	37		
	6,3		292	436 438	300	156			43		
	10										
65/50	1,6	2, 3	190	294	250	142		12	22		
	2,5								25		
	4,0								25		
65	1,6	1, 3	290	394 400	300	165	64	17	27		
	2,5								31		
	4,0							20	32		
	6,3		330	484 500	350	172			61		
	10								70		
80/65	1,6	2, 3	203	313	300	163	60	16	25		
	2,5								29		
	4,0								30		
80	1,6	1, 3	310	420 424	350	178	80	23	33		
	2,5								35		
	4,0							29	42		
	6,3		356	510 540	220	178			77		
	10								89		
100/80	1,6	2, 3	229	339	500	178		28	41		
	2,5								49		
	4,0								50		

DN, мм	PN, МПа	Рис.	Размеры, мм					Масса исп., кг	
			L	L <sub>1</sub>	I	H	d	рис.9,10	рис.14
100	1,6	1, 3	350	460		230	100	35	48
	2,5			476				45	64
	4,0			490				48	68
	6,3		432	596	650	250		85	117
	10			636				85	131
125	1,6		400	524		280	125	52	71
	2,5			540	800			67	102
	4,0			508	708	250		68	104
	6,3							98	156
150/100	1,6	2, 3	267	371		230	100	53	76
	2,5		394	520	500			56	88
	4,0			518				92	
150	1,6	1, 3	403	529	800	310	150	76	99
	2,5			559	779			95	127
	4,0					275		98	134
	6,3							140	209
200	1,6	2, 3	457	583		1000	200	134	180
	2,5			617	350			170	231
	4,0			637				178	283

### Краны шаровые приводные фланцевые КШПФ



DN, мм	PN, МПа	Рис.	Размеры, мм				Масса исп., кг	
			L	L <sub>1</sub>	H	d	рис. 1, 2	рис. 4
80	4,0	1,4	310	430	330	80	47	60
	6,3		356	510	390		76	96,77
	10			540			76	83,97
	1,6			460	380		53	65,88
	2,5		350	476		100	71,27	
	4,0			490	380		68	88,03
	6,3		432	596	440		123	154,84
	10			636	440		123	134,28
	1,6			524	380	125	85	103,52
	2,5		400		520		105	123,52
125	4,0			540	405		79	113,23
	6,3			540	420		88	123,41
	1,6	2,4	508	708	460	151	120	177,75
	2,5		394	518	400		113	135,77
	4,0				538		170	192,77
	6,3						170	192,77
	1,6	1,3,4	267	391	305	125	113	135,77
	2,5				538		170	192,77
	4,0							
150	6,3	1,4	403	529	460	150	102	133,36
	2,5				480		136	171,49
	4,0		559	779	480		170	239
	6,3	1,6	457	583	398	200	180	209,85
	2,5				580		234	263,85
	4,0						180	209,85
200	6,3	1,3,4	292	418	398	150	234	263,85
	2,5				580			
	4,0							
	2,5	1,4	457	619	450	200	210	253,04
	4,0			637	560		223	294,06
	6,3							
250	2,5	2,4	533	675	485	250	240	285,37
	4,0				637		275	320,37
	6,3							
	2,5	1,3,4	330	472	485	200	240	285,37
	4,0				637		275	320,37
	6,3							
300	2,5	1,4	610	754	580	300	390	442
	4,0				684		403	455
	6,3							
	2,5	2,3,4	356	500	580	250	390	442
	4,0				684		403	455
	6,3							
350	2,5	1,4	686	838	625	350	510	578,73
	4,0				796		534	602,73
	6,3							
	2,5	1,3,4	381	533	625	300	510	578,73
	4,0				796		534	602,73
	6,3							
400	2,5	2,4	762	924	720	400	750	844,28
	4,0				842		785	879,28
	6,3							
	2,5	1,3,4	406	568	720	350	750	844,28
	4,0				842		785	879,28
	6,3							
450	2,5	1,4	864	1046	770	450	950	1096,4
	4,0				874		960	1106,4
	6,3							
	2,5	2,3,4	432	614	770	350	950	1096,4
	4,0				874		960	1106,4
	6,3							
500/400	2,5	1,4	914	1106	840	500	1190	1360,61
	4,0				904		1250	1420,61
	6,3	1,3,4	457	649	840	400	1190	1360,61
	10				904		1250	1420,61

Примечание: Размеры «Н» и масса указываются в паспорте на каждый конкретный шаровый кран в зависимости от поставляемого в комплекте привода.

**Краны шаровые подпружиненные приводные фланцевые КШППФ (рис. 1),  
краны шаровые подпружиненные приводные под приварку КШППП (рис. 1, 2)**

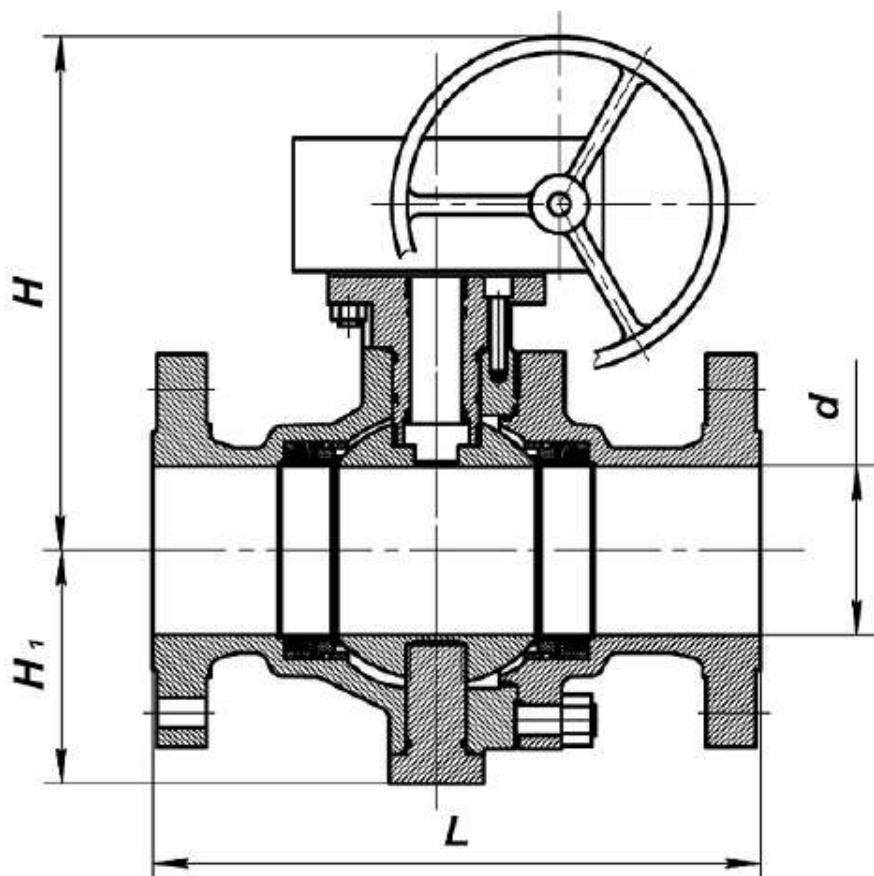


Рис. 1

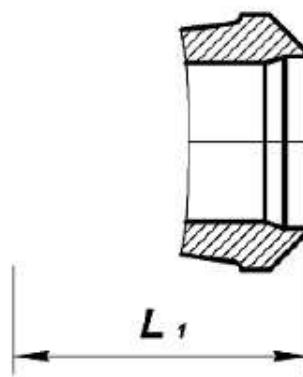


Рис. 2

DN, мм	Размеры, мм					Масса исп., кг
	L	L <sub>1</sub>	d	H	H <sub>1</sub>	
PN16						
150	394	457	152	392	193	98
200	457	521	203	492	240	160
250	533	559	254	548	293	282
300	610	635	305	688	340	455
350	686	762	337	722	372	615
400	762	838	387		415	889
450	864	914	438	804	462	1150
500	914	991	489	952	511	1360
600	1067	1143	591	1154	601	2530
700	1245	1346	684	1200	680	4200
800	1372	1524	779	1336	750	6000
900	1524	1727	874	1490	851	7200
1000	1900	1840	976	1570	919	9900
1200	2180	2100	1166	1780	1050	14000
PN25						
150	394	457	152	392	193	108
200	457	521	203	492	240	175
250	533	559	254	548	293	295
300	610	635	305	688	340	475
350	686	762	337	722	372	638
400	762	838	387		415	930
450	864	914	438	804	462	1200
500	914	991	489	952	511	1400
600	1067	1143	591	1154	601	2580
700	1245	1346	684	1200	680	4500
800	1372	1524	779	1336	750	6400
900	1524	1727	874	1490	851	7600
1000	1900	1840	976	1570	919	10500
1200	2180	2100	1166	1780	1050	14800
PN40						
150	403	457	152	402	192	120
200	502	521	203	498	246	228
250	568	559	254	655	303	395
300	648	635	305	658	348	598
350	762	762	337	686	378	790
400	838	838	387	880	429	1278
450	914	914	438	1050	518	1440
500	991	991	489	1110	540	1680
600	1143	1143	591	1400	650	3000

DN, мм	Размеры, мм					Масса исп., кг
	L	L <sub>1</sub>	d	H	H <sub>1</sub>	
<b>PN63</b>						
100	305	305	102	402	192	70
125	381	381	127	498	246	99
150	403	457	152	655	303	135
200	502	521	203	658	348	248
250	568	559	254	686	378	416
300	648	635	305	880	429	612
350	762	762	337	1050	518	820
400	838	838	387	1110	540	1300
<b>PN100</b>						
50	292	292	51	240	94	36
65	330	330	64	290	115	52
80	356	356	76	340	136	72
100	432	432	102	358	152	104
125	508	508	127	400	180	162
150	559	559	152	445	209	238
200	660	660	203	498	263	448
250	787	787	254	653	312	660
300	838	838	305	665	354	1070
350	889	889	337	738	389	1335
400	991	991	387	920	440	1835
<b>PN160</b>						
50	368	368	51	250	98	44
65	419	419	64	300	120	56
80	381	381	76	345	140	99
100	457	457	102	415	162	148
125	559	559	127	446	188	240
150	610	610	152	477	213	338
200	737	737	203	520	270	595
250	838	838	254	628	322	878
300	965	965	305	680	360	1400

Примечание: Размеры «Н» и масса указываются в паспорте на каждый конкретный шаровый кран в зависимости от поставляемого в комплекте привода.

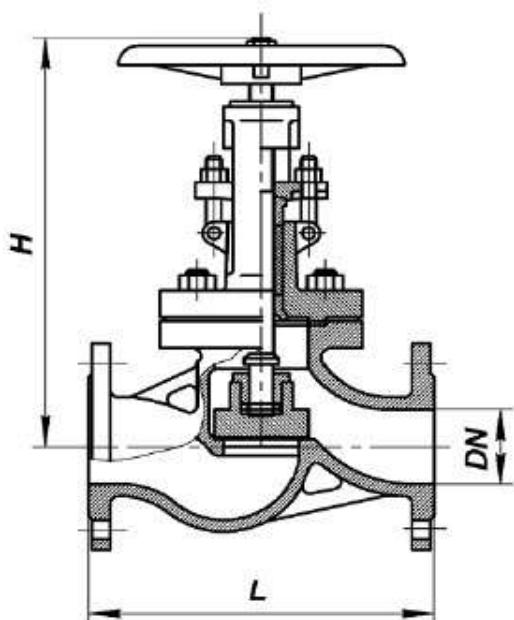
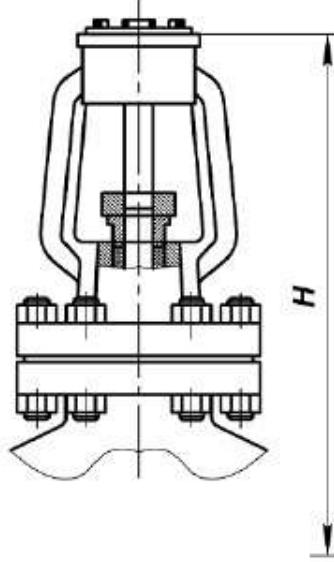
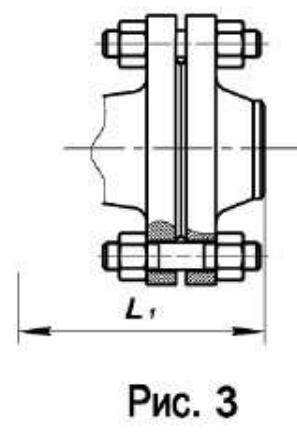
## **КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ**

### **НОМЕНКЛАТУРНАЯ ТАБЛИЦА**

Номинальный размер DN, мм	Номинальное (условное) давление, кгс/см <sup>2</sup>				
	PN16	PN25	PN40	PN63	PN160
15	<b>M</b>	<b>M</b>	<b>M</b>	<b>M</b>	<b>M</b>
20	<b>M</b>	<b>M</b>	<b>M</b>	<b>M</b>	<b>M</b>
25	<b>M</b>	<b>M</b>	<b>M</b>	<b>M</b>	<b>M</b>
32	<b>M</b>	<b>M</b>	<b>M</b>	<b>M</b>	<b>M</b>
40	<b>M</b>	<b>M</b>	<b>M Э</b>	<b>M</b>	<b>M</b>
50	<b>M</b>	<b>M</b>	<b>M Э</b>		<b>M</b>
65	<b>M</b>	<b>M</b>	<b>M Э</b>		
80	<b>M</b>	<b>M</b>	<b>M Э</b>		
100	<b>M</b>	<b>M</b>	<b>M Э</b>		
125	<b>M</b>	<b>M</b>	<b>M Э</b>		
150	<b>M</b>	<b>M</b>	<b>M Э</b>		
200	<b>M</b>	<b>M</b>	<b>M Э</b>		

Примечание: **M** - клапаны запорные с ручным управлением (маховик); **Э** – клапаны запорные с управление от электропривода.

**Клапаны запорные PN16 кгс/см<sup>2</sup>, PN25 кгс/см<sup>2</sup>, PN40 кгс/см<sup>2</sup>.**  
**ТУ 3742-010-67386486-2011**

**Рис. 1****Рис. 2****Рис. 3**

**ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ**

Условное обозначение	15с65нж(п); 15с965нж(п); 15с18нж(п); 15с918нж(п); 15с22нж (п); 15с922нж (п)	15лс65нж(п); 15лс965нж(п); 15лс18нж(п); 15лс918нж(п); 15лс22нж (п); 15лс922нж (п)	15нж65нж(бк,п); 15юк965нж(бк,п); 15нж18нж(бк,п); 15юк918нж(бк,п); 15нж22нж (бк,п); 15юк922нж (бк,п)
Рабочие среды	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды не агрессивные к стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,2 мм/год.	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды не агрессивные к стали 20ГЛ. Скорость коррозии не более 0,1 мм/год.	Вода, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводородные и нефтехимические среды, скорость коррозии стали 12Х18Н9ГЛ в которых не более 0,1 мм/год.
Условия эксплуатации по ГОСТ 15150	У1	ХЛ1	У1, УХЛ1
Температура рабочей среды	от минус 40 °С до плюс 425 °С	от минус 60 °С до плюс 425 °С	от минус 60 °С до плюс 565 °С
Минимальная температура окружающего воздуха	минус 40 °С	минус 60 °С	минус 60 °
Установочное положение клапанов	Любое. Для электроприводных - электропривод должен быть расположен в положении, при котором обеспечивается смазка деталей редуктора.		
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое по ГОСТ 12815: исполнение 1, ряд 2 для PN16; исполнения 2 или 3, ряд 2 для PN25 и PN40		
Герметичность затвора	Классы А, В и С по ГОСТ 9544		

**Клапаны запорные на PN16 кгс/см<sup>2</sup> типа 15(с,лс,нж)65(нж,п,бк)**

DN, мм	Размер, мм			Масса исполнений, кг	
	L	L <sub>1</sub>	H	Рис. 1	Рис. 3
15	130	204	212	3,5	5,7
20	150	230	260	4,5	7,2
25	160	244	276	5,5	8,5
32	180	268	308	9,0	14,2
40	200	294	336	10	15,8
50	230	330	340	19	25,8
65	290	394	355	29	39
80	310	420	390	38	47,1
100	350	460	460	55	67,9
125	400	524	520	78	95
150	480	604	580	98	120,7
200	600	726	800	152	181,9

**Клапаны запорные на PN25 кгс/см<sup>2</sup> типа 15(с,лс,иж)18(иж,п,бк)**

DN, мм	Размер, мм			Масса исполнений, кг	
	L	L <sub>1</sub>	H	Рис. 1	Рис. 3
15	130	204	241	3,5	6,1
20	150	226	285	4,5	7,6
25	160	240	300	5,5	9,1
32	180	274	327	9,0	14,8
40	200	300	385	10	16,5
50	230	330	397	19	26,1
65	290	400	345	29	40,3
80	310	424	420	38	49,5
100	350	476	425	55	73,3
125	400	540	608	78	106,4
150	480	606	692	98	133,4
200	600	760	806	152	195

**Клапаны запорные на PN40 кгс/см<sup>2</sup> типа 15(с,лс,иж)22(иж,п,бк);  
15(с,лс,иж)922(иж,п,бк)**

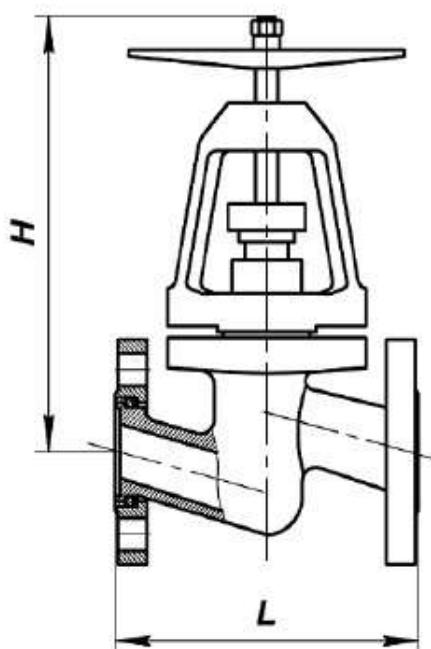
Обозначение	DN, мм	Размер, мм			Масса исполнений, кг	
		L	L <sub>1</sub>	H	Рис. 1, 2	Рис. 3
15(с,лс,иж)22(иж,п,бк)	15	130	204	241	5,0	7,2
	20	150	226	285	7,0	9,6
	25	160	240	300	10	13,0
	32	180	274	327	14	19,0
	40	200	300	395	19	24,7
15(с,лс,иж)922(иж,п,бк)				920	58	63,7
15(с,лс,иж)22(иж,п,бк)	50	230	330	391	24	30,9
15(с,лс,иж)922(иж,п,бк)				910	62	68,9
15(с,лс,иж)22(иж,п,бк)	65	290	400	433	40	51,3
15(с,лс,иж)922(иж,п,бк)				952	78	89,3
15(с,лс,иж)22(иж,п,бк)	80	310	430	468	46	58,5
15(с,лс,иж)922(иж,п,бк)				988	84	96,5
15(с,лс,иж)22(иж,п,бк)	100	350	490	520	74	94
15(с,лс,иж)922(иж,п,бк)				1040	112	132
15(с,лс,иж)22(иж,п,бк)	125	400	540	608	110	139,6
15(с,лс,иж)922(иж,п,бк)				1124	148	177,6
15(с,лс,иж)22(иж,п,бк)	150	480	606	692	170	205,5
15(с,лс,иж)922(иж,п,бк)				1140	294	321
15(с,лс,иж)22(иж,п,бк)	200	600	780	806	277	348
15(с,лс,иж)922(иж,п,бк)				1250	395	472

**Клапаны запорные PN63 кгс/см<sup>2</sup>**  
**ТУ 3742-010-67386486-2011**

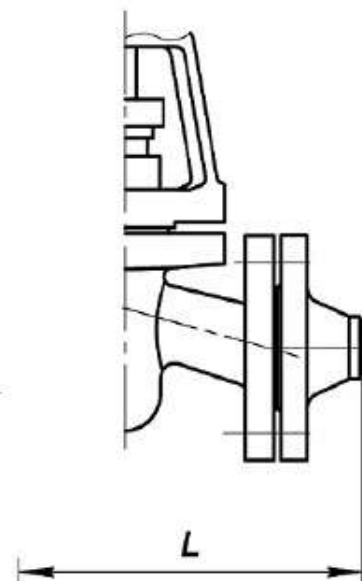
**ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ**

Условное обозначение	15с52нж9; 15с52нж10; 15с52нж11	15лс52нж9; 15лс52нж10; 15лс52нж11	15нж52нж9; 15нж52нж10; 15нж52нж11
Рабочие среды	Вода, воздух, пар, газ		
Условия эксплуатации по ГОСТ 15150	У1	ХЛ1	У1, УХЛ1
Температура рабочей среды	от минус 40 °С до плюс 400 °С	от минус 60 °С до плюс 400 °С	от минус 60 °С до плюс 400 °С
Минимальная температура окружающего воздуха	минус 40 °С		
Установочное положение клапанов	Любое.		
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое по ГОСТ 12815 исполнение 3, фланцевое с ответными фланцами и под приварку встык		
Герметичность затвора	Классы А, В и С по ГОСТ 9544		

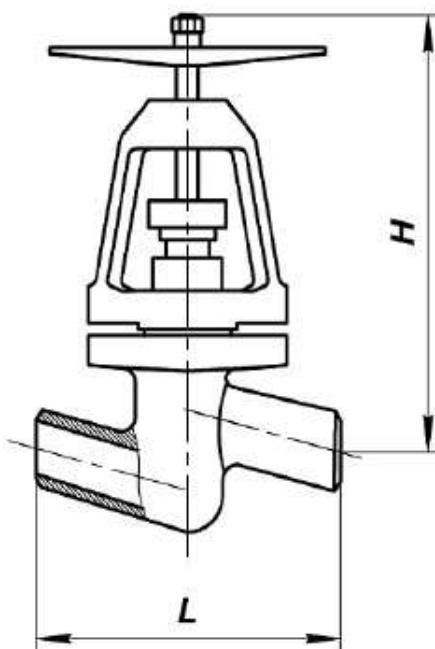
Клапаны запорные изготавливаются из сталей: 20, 09Г2С, 08Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т, 15Х5М и других по требованию заказчика.



**Рис. 1**



**Рис. 2**



**Рис. 3**

**Клапаны запорные на PN63 кгс/см<sup>2</sup>**

Обозначение	DN, мм	Размер, мм		Масса, кг
		L	H	
15(с,лс,нж)52нж9	15	175	205	7,0
15(с,лс,нж)52нж10		271		10,5
15(с,лс,нж)52нж11		175		5,5
15(с,лс,нж)52нж9	20	190	221	9,0
15(с,лс,нж)52нж10		304		14
15(с,лс,нж)52нж11		190		6,0
15(с,лс,нж)52нж9	25	200	214	11,5
15(с,лс,нж)52нж10		312		18
15(с,лс,нж)52нж11		200		7,0
15(с,лс,нж)52нж9	32	210	295	16
15(с,лс,нж)52нж10		334		25,5
15(с,лс,нж)52нж11		210		10,5
15(с,лс,нж)52нж9	40	225	305	18
15(с,лс,нж)52нж10		359		18
15(с,лс,нж)52нж11		225		13

**Клапаны запорные PN160 кгс/см<sup>2</sup>****ТУ 3742-010-67386486-2011****ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ**

Условное обозначение	15с68нж	15лс68нж	15нж68нж(бк)
Рабочие среды	Вода, пар, жидкые и газообразные среды, в том числе взрывопожароопасные, неагрессивные к материалам деталей клапанов		
Условия эксплуатации по ГОСТ 15150	У1	ХЛ1	У1, УХЛ1
Температура рабочей среды	от минус 40 °C до плюс 425 °C	от минус 60 °C до плюс 425 °C	от минус 60 °C до плюс 560 °C
Минимальная температура окружающего воздуха	минус 40 °C	минус 60 °C	минус 60 °
Установочное положение клапанов	Любое.		
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое по ГОСТ 12815, муфтовое под приварку, муфтовое резьбовое		
Герметичность затвора	Классы А по ГОСТ 9544		

Клапаны запорные изготавливаются из сталей: 20, 09Г2С, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т, 15ХМ и других по требованию заказчика.

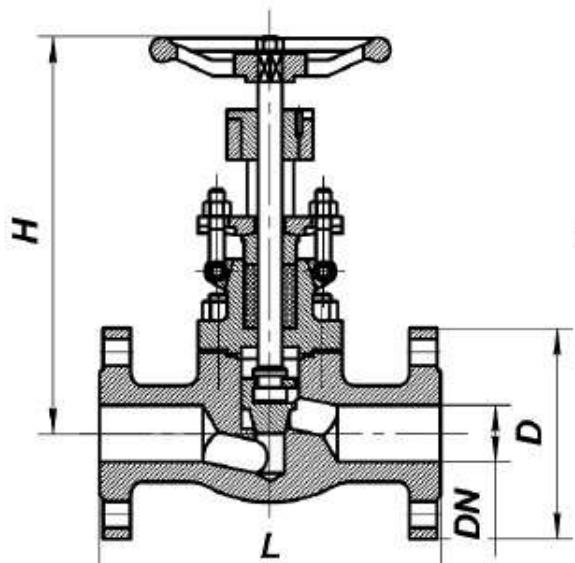


Рис. 1

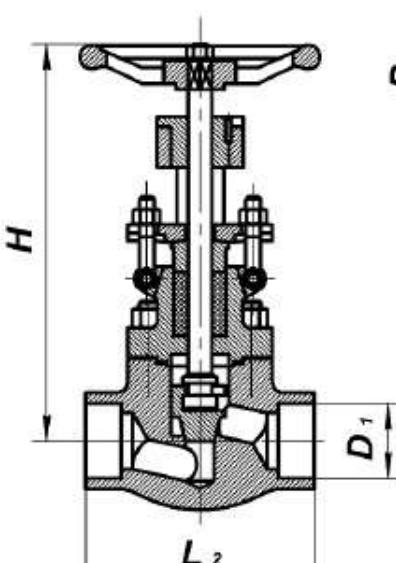


Рис. 2

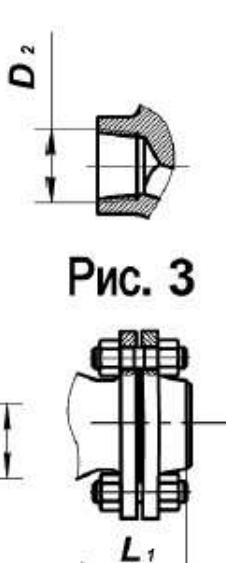


Рис. 3

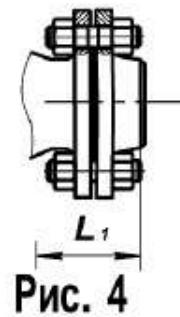


Рис. 4

Клапаны запорные на PN160 кгс/см<sup>2</sup> типа 15(с,лс,иж)68(иж,бк)

DN, мм	Размер, мм						Масса исполнений, кг			
	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	H	Рис.1	Рис. 4	Рис. 2,3
15	216	324	111	105	21,8	R <sub>C</sub> 1/2	207	8,0	12,9	2,0
20	229	349	111	125	27,1	R <sub>C</sub> 3/4	207	9,0	14,9	3,0
25	254	374	130	135	33,8	R <sub>C</sub> 1	240	11	17,9	4,0
32	279	417	152	150	42,6	R <sub>C</sub> 1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	258	15	24,4	6,0
40	305	459	172	165	48,7	R <sub>C</sub> 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	290	20	31,5	8,0
50	368	528	220	175	61,1	R <sub>C</sub> 2	337	34	52,8	13

## ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

Условное обозначение	15с67бк	15лс67бк	15иж67бк
Рабочие среды	Вода, пар, жидкые и газообразные среды, в том числе взрывопожароопасные, неагрессивные к материалам деталей клапанов		
Условия эксплуатации по ГОСТ 15150	У1	ХЛ1	У1, УХЛ1
Температура рабочей среды	от минус 40 °C до плюс 400 °C	от минус 60 °C до плюс 400 °C	от минус 60 °C до плюс 400 °C
Минимальная температура окружающего воздуха	минус 40 °C	минус 60 °C	минус 60 °
Установочное положение клапанов	Любое.		
Присоединение к трубопроводу	Муфтовое резьбовое, цапковое с наружной резьбой		
Герметичность затвора	Классы А по ГОСТ 9544		

Клапаны запорные изготавливаются из сталей: 20, 35, 40, 40Х, 09Г2С, 10Х17Н13М3Т, 12Х18Н10Т и других по требованию заказчика.

Клапаны запорные на PN160 кгс/см<sup>2</sup> типа 15(с,лс,иж)67бк

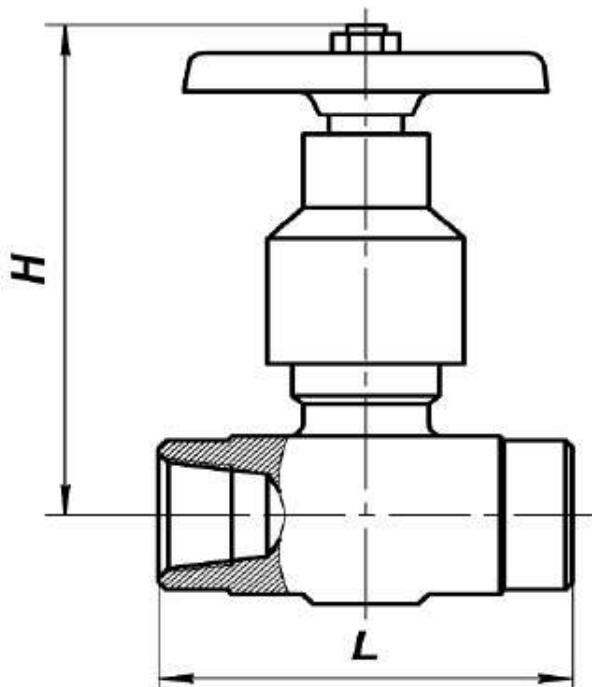


Рис. 1

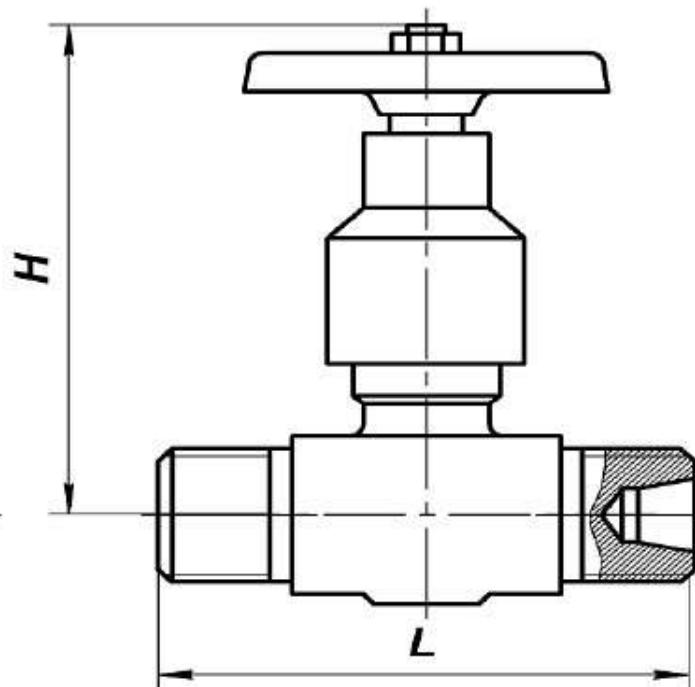


Рис. 2

DN, мм	Размер, мм		Масса, кг
	L	H	
6	64	105	0,57
15	68		
20	75	125	0,7
25			

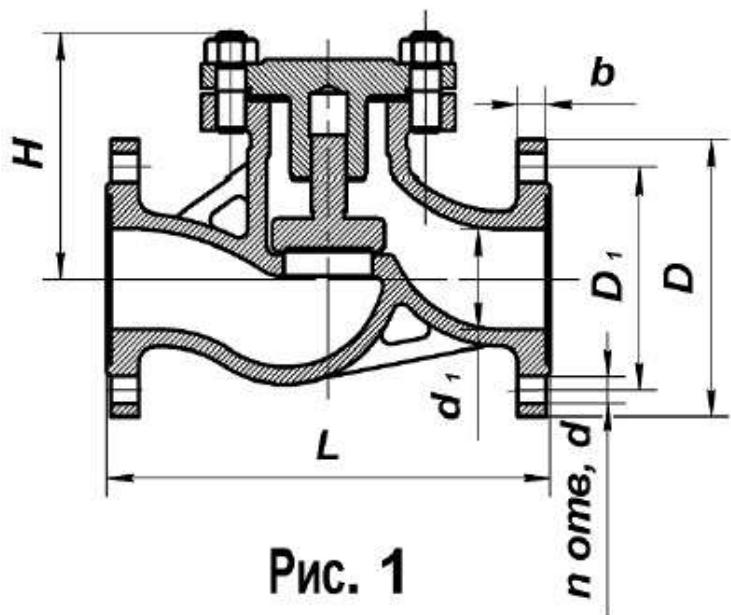
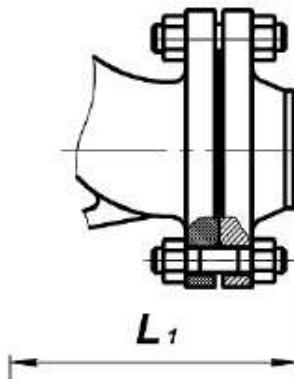
**КЛАПАНЫ И ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ СТАЛЬНЫЕ****НОМЕНКЛАТУРНАЯ ТАБЛИЦА**

Номинальный размер DN, мм	Номинальное (условное) давление, кгс/см <sup>2</sup>					
	PN16	PN25	PN40	PN63	PN100	PN160
25	<b>КО</b>					
32	<b>КО</b>					
40	<b>КО</b>	<b>КО</b>	<b>КО</b>			
50	<b>КО 30</b>	<b>КО 30</b>	<b>КО 30</b>	<b>30</b>	<b>30</b>	<b>30</b>
65	<b>КО 30</b>	<b>КО 30</b>	<b>КО 30</b>	<b>30</b>	<b>30</b>	<b>30</b>
80	<b>КО 30</b>	<b>КО 30</b>	<b>КО 30</b>	<b>30</b>	<b>30</b>	<b>30</b>
100	<b>КО 30</b>	<b>КО 30</b>	<b>КО 30</b>	<b>30</b>	<b>30</b>	<b>30</b>
125	<b>КО 30</b>	<b>КО 30</b>	<b>КО 30</b>	<b>30</b>	<b>30</b>	<b>30</b>
150	<b>КО 30</b>	<b>КО 30</b>	<b>КО 30</b>	<b>30</b>	<b>30</b>	<b>30</b>
200	<b>КО 30</b>	<b>КО 30</b>	<b>КО 30</b>	<b>30</b>	<b>30</b>	<b>30</b>

Примечание: 1. **КО** - клапаны обратные подъемные; **ЗО** – затворы обратные (клапаны обратные поворотные).

2. В таблице приведены клапаны и затворы фланцевого исполнения. Предприятие, также осуществляет поставку затворов исполнения под приварку на PN40 кгс/см<sup>2</sup> номинальных диаметров: 100, 150, 200, 300, 400 и 600 мм.

**Клапаны обратные подъемные PN16 кгс/см<sup>2</sup>,  
PN25 кгс/см<sup>2</sup>, PN40 кгс/см<sup>2</sup>.  
ТУ 3742-009-67386486-2011**

**Рис. 1****Рис. 2**

**ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ**

Условное обозначение	16с10иж(п); 16с13иж(п); 16с14иж(п); 16с15иж(п).	16лс10иж(п); 16лс13иж(п); 16лс14иж(п); 16лс15иж(п).	16иж10иж(бк); 16иж13иж(бк); 16иж14иж(бк); 16иж15иж(бк).
Рабочие среды	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды не агрессивные к стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,1 мм/год.	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды не агрессивные к стали 20ГЛ. Скорость коррозии не более 0,1 мм/год.	Вода, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводородные и нефтехимические среды, скорость коррозии стали 12Х18Н9ТЛ в которых не более 0,1 мм/год.
Условия эксплуатации по ГОСТ 15150	У1	ХЛ1	У1, УХЛ1
Температура рабочей среды	от минус 40 °С до плюс 425 °С	от минус 60 °С до плюс 425 °С	от минус 60 °С до плюс 565 °С
Минимальная температура окружающего воздуха	минус 40 °С	минус 60 °С	минус 60 °
Установочное положение клапанов	На горизонтальном трубопроводе – крышкой вверх		
Направление потока среды	Под диск захлопки (по направлению стрелки на корпусе)		
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое по ГОСТ 12815: исполнение 1, ряд 2 для PN16; исполнения 2 или 3, ряд 2 для PN25 и PN40		
Герметичность затвора	Протечки по ГОСТ 11823-91		

**Клапаны обратные подъемные PN16 кгс/см<sup>2</sup> типа 16(с,лс,иж)10иж**

DN, мм	Размеры, мм								n	Масса исп., кг	
	L	L <sub>1</sub>	D	D <sub>1</sub>	H	b	d	Rис. 1	Rис. 2		
25	160	246	115	85	80	12	14	5,7	8,5	4	7,5
32	180	270	135	100							
40	200	294	145	110							
50	230	330	160	125							
65	290	394	180	145							
80	310	420	195	160							
100	350	460	215	180							
125	400	524	245	210							
150	480	604	280	240							
200	600	726	335	295	225	21	21	12	80,5	113,6	22

**Клапаны обратные подъемные PN16 кгс/см<sup>2</sup> типа 16(с,лс,иж)13иж**

DN, мм	Размеры, мм								n	Масса исп., кг	
	L	L <sub>1</sub>	D	D <sub>1</sub>	H	b	d <sub>1</sub>	d		Rис. 1	Rис. 2
40	200	294	145	110	95	14	38	51	4	8,5	14,5
50	230	330	160	125	105					16	22
65	290	394	180	145	120					23	33
80	310	420	195	160	130					26	36
100	350	460	215	180	140					40	54,5
125	400	524	245	210	155					58	76,5
150	480	604	280	240	180					73	96
200	600	726	335	295	215	23	203	22	12	115	148

**Клапаны обратные подъемные PN25 кгс/см<sup>2</sup> типа 16(с,сл,иж)14иж**

DN, мм	Размеры, мм								n	Масса исп., кг	
	L	L <sub>1</sub>	D	D <sub>1</sub>	H	b	d <sub>1</sub>	d		Рис. 1	Рис. 2
40	200	300	145	110	140	17	38	18	4	8,5	15
50	230	330	160	125	145		51			16	23
65	290	400	180	145	160		64			23	35,5
80	310	424	195	160	170		76			30	42,5
100	350	476	230	190	195		21			46	65,5
125	400	540	270	220	222		25			64	98,5
150	480	606	300	250	255	27	152	26	8	81	116,5
200	600	760	395	340	312	31	203	26		124	174,5

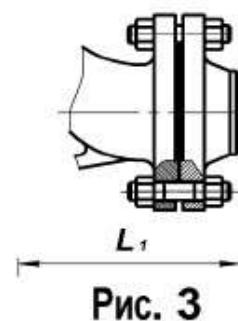
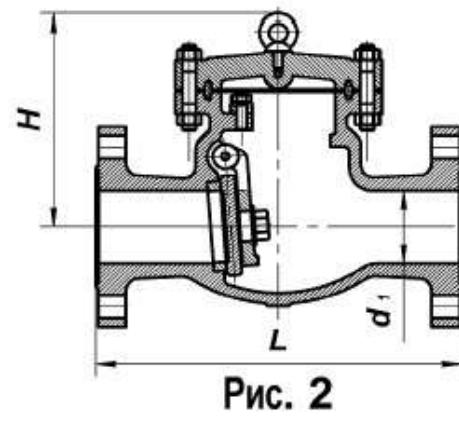
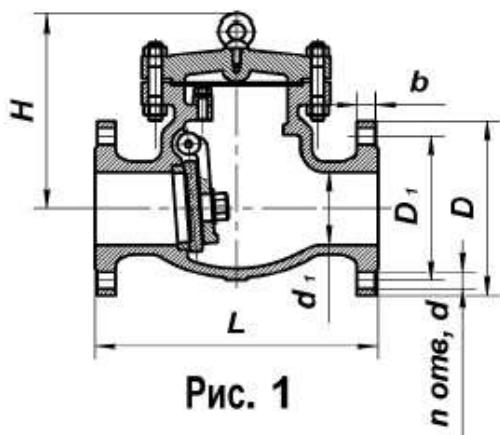
**Клапаны обратные подъемные PN40 кгс/см<sup>2</sup> типа 16(с,сл,иж)15иж**

DN, мм	Размеры, мм								n	Масса исп., кг	
	L	L <sub>1</sub>	Рис. 1	Рис. 1	H	b	d <sub>1</sub>	d		Рис. 1	Рис. 2
40	200	300	145	110	140	17	38	18	4	13	19
50	230	330	160	125	145		51			24	31
65	290	400	180	145	160		64			33	46
80	310	430	195	160	170		76			48	60,5
100	350	420	230	190	195		21			84	104
125	400	540	270	220	225		25			118	154
150	480	606	300	250	255	27	152	26	8	183	219
200	600	780	395	340	318	35	203	30		230	301

**Затворы обратные (клапаны обратные поворотные) фланцевые  
PN16 кгс/см<sup>2</sup>... PN160 кгс/см<sup>2</sup>  
ТУ 3742-009-67386486-2011**

**ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ**

Условное обозначение	19с15иж; 19с16иж; 19с53иж; 19с18иж; 19с20иж; 19с19иж.	19лс15иж; 19лс16иж; 19лс53иж; 19лс18иж; 19лс20иж; 19лс19иж.	19иж15иж; 19иж16иж; 19иж53иж; 19иж18иж; 19иж20иж; 19иж19иж.
Рабочие среды	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды не агрессивные к стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,1 мм/год.	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды не агрессивные к стали 20ГЛ. Скорость коррозии не более 0,1 мм/год.	Вода, пар, аммиак, природный газ, влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводородные и нефтехимические среды, скорость коррозии стали 12Х18Н9ГЛ в которых не более 0,1 мм/год.
Условия эксплуатации по ГОСТ 15150	У1	ХЛ1	У1, УХЛ1
Температура рабочей среды	от минус 40 °C до плюс 425 °C	от минус 60 °C до плюс 425 °C	от минус 60 °C до плюс 600 °C
Минимальная температура окружающего воздуха	минус 40 °C	минус 60 °C	минус 60 °
Установочное положение клапанов	На горизонтальном трубопроводе крышкой вверх. На вертикальном – по направлению стрелки на корпусе вверх.		
Направление потока среды	Под диск захлопки (по направлению стрелки на корпусе)		
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое по ГОСТ 12815: исполнение 1, ряд 2 для PN16; исполнения 2 или 3, ряд 2 для PN25 и PN40		
Герметичность затвора	Протечки по ГОСТ 13252-91		



### Затворы обратные PN16 кгс/см<sup>2</sup> типа 19(с,лс,иж)15иж

DN, мм	Размеры, мм								n	Масса исп., кг	
	L	L <sub>1</sub>	D	D <sub>1</sub>	H	b	d <sub>1</sub>	d		Рис. 1	Рис. 3
50	230	330	160	125	150	14	51		18	17	23
65	290	394	180	145	160	15	64			22	32
80	310	420	195	160	170		76			29	39
100	350	460	215	180	200	17	102			47	61
125	400	524	245	210	240	19	127			60	79
150	480	604	280	240	260	21	152			66	89
200	500	626	335	295	320	23	203	22	12	140	173

### Затворы обратные PN25 кгс/см<sup>2</sup> типа 19(с,лс,иж)16иж

DN, мм	Размеры, мм								n	Масса исп., кг	
	L	L <sub>1</sub>	D	D <sub>1</sub>	H	b	d <sub>1</sub>	d		Рис. 1	Рис. 3
50	230	330	160	125	160	17	51		18	17	24
65	290	400	180	145	175		64			24	36
80	310	424	195	160	185	19	76			31	43
100	350	476	230	190	220	21	102	22		49	68
125	400	540	270	220	248	25	127	26		62	96
150	480	606	300	250	276	27	152	26		68	104
200	550	710	360	310	350	31	203	26	12	145	195

### Затворы обратные PN40 кгс/см<sup>2</sup> типа 19(с,лс,иж)53иж

DN, мм	Размеры, мм								n	Масса исп., кг	
	L	L <sub>1</sub>	D	D <sub>1</sub>	H	b	d <sub>1</sub>	d		Рис. 1	Рис. 3
50	230	330	160	125	160	17	51		18	25	35
65	290	400	180	145	175	19	64			34	46
80	310	430	195	160	185	20	76			41	54
100	350	490	230	190	215	21	102	22		56	76
125	400	540	270	220	248	25	127	26		75	110
150	480	606	300	250	285	28	152	26		116	152
200	550	730	375	320	335	36	203	30	12	180	251

Затворы обратные PN63 кгс/см<sup>2</sup> типа 19(с,лс,иж)18иж

DN, мм	Размеры, мм								n	Масса исп., кг	
	L	L <sub>1</sub>	D	D <sub>1</sub>	H	b	d <sub>1</sub>	d		Рис. 1	Рис. 3
50	300	444	175	135	177	23	51		22	4	22
65	340	494	200	160	197	25	64				38
80	380	534	210	170	212	27	76				45
100	430	564	250	200	248	29	102			8	60
125	500	900	295	240	296	33	127			30	83
150	550	770	340	280	330	35	152				135
200	650	880	405	345	385	41	203	33	12	195	301

Затворы обратные PN100 кгс/см<sup>2</sup> типа 19(с,лс,иж)20иж

DN, мм	Размеры, мм								n	Масса исп., кг	
	L	L <sub>1</sub>	D	D <sub>1</sub>	H	b	d <sub>1</sub>	d		Рис. 1	Рис. 3
50	300	446	195	145	210	25	51		26	4	31
65	340	510	220	170	227	29	64				44
80	380	564	230	180	235	31	76				69
100	430	634	265	210	274	35	102			30	110
125	500	734	310	250	307	39	127			33	150
150	550	810	350	290	347	43	152				185
200	650	940	430	360	402	51	203	39	12	330	498

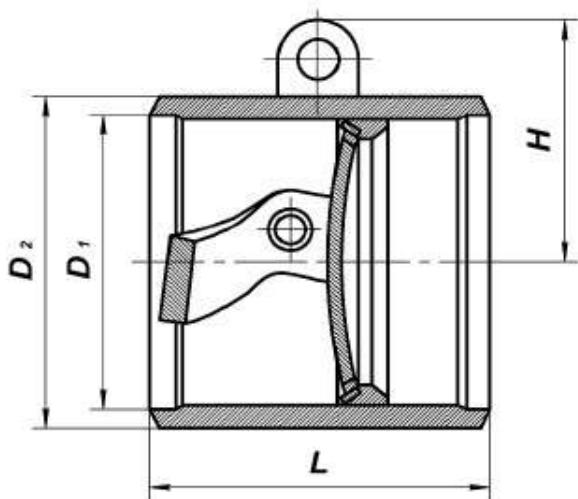
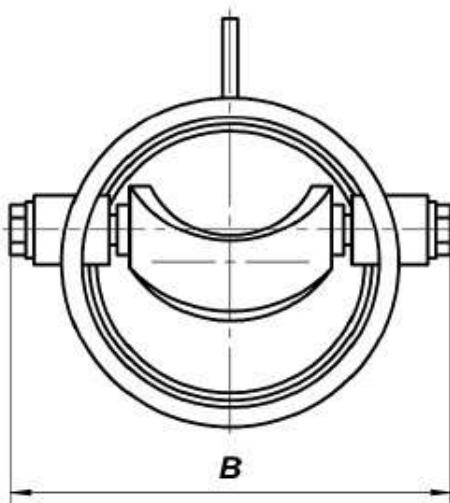
Затворы обратные PN160 кгс/см<sup>2</sup> типа 19(с,лс,иж)19иж

DN, мм	Размеры, мм								n	Масса исп., кг	
	L	L <sub>1</sub>	D	D <sub>1</sub>	H	b	d <sub>1</sub>	d		Рис. 1	Рис. 3
50	300	460	195	145	238	28	51		26	4	61
65	340	520	220	170	260	31	64				74
80	380	570	230	180	260	33	76				89
100	430	640	265	210	315	38	102			30	110
125	500	740	310	250	307	41	127			33	185
150	550	820	350	290	340	47	152				235
200	650	950	430	360	508	57	203	39	12	360	525
50	230	330	160	125	145		51				16
65	290	400	180	145	160		64				23
80	310	424	195	160	170	19	76				30
100	350	476	230	190	195	21	102	22		8	46
125	400	540	270	220	222	25	127	26			64
150	480	606	300	250	255	27	152	26			81
200	600	760	395	340	312	31	203	26	12		124
											174,5

**Затворы обратные под приварку на PN40 кгс/см<sup>2</sup>**  
**ТУ 3742-009-67386486-2011**

**ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ**

Условное обозначение	19с47нж	19нж47нж
Рабочие среды	Вода, воздух, пар, нефть и нефтепродукты, не агрессивные к стали 20. Скорость коррозии не более 0,1 мм/год.	Вода, пар, нефть и нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, скорость коррозии стали 08Х18Н10Т в которых не более 0,1 мм/год.
Условия эксплуатации по ГОСТ 15150	У1	У1, УХЛ1
Температура рабочей среды	от минус 40 °C до плюс 450 °C	от минус 60 °C до плюс 425 °C
Минимальная температура окружающего воздуха	минус 40 °C	минус 60 °
Установочное положение клапанов	На горизонтальном трубопроводе серыгой вверх. На вертикальном трубопроводе входным патрубком вниз.	
Направление потока среды	Под диск захлопки (во входной патрубок)	
Присоединение к трубопроводу	Под приваркустык	
Герметичность затвора	Протечки по ГОСТ 13252-91	

**Рис. 1****Рис. 2**

DN, мм	Размеры, мм					Масса , кг
	L	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	H	B	
100	150	96	108	130	145	5,0
150	200	145	159	180	220	12
200	250	204	219	270	300	22
300	450	303	325	405	404	75
400	500	401	426	506	506	120
600	650	596	630	710	776	340

## КЛАПАНЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ

### НОМЕНКЛАТУРНАЯ ТАБЛИЦА

Номинальный размер DN, мм	Номинальное (условное) давление, кгс/см <sup>2</sup>				
	PN16	PN40	PN63	PN100	PN160
25		<b>СППК4Р СППК4</b>		<b>СППКР СППК</b>	<b>СППКР</b>
50	<b>СППК4Р СППК4</b>	<b>СППК4Р СППК4</b>	<b>СППК5Р СППК5</b>		<b>СППК5Р СППК5</b>
80	<b>СППК4Р СППК4</b>	<b>СППК4Р СППК4</b>	<b>СППК4Р СППК4</b>		<b>СППК4Р СППК4</b>
100	<b>СППК5Р СППК5</b>	<b>СППК5Р СППК5</b>	<b>СППК5Р СППК5</b>		<b>СППК5Р СППК5</b>
150	<b>СППК4Р СППК4</b>	<b>СППК4Р СППК4</b>			
200	<b>СППК4Р СППК4</b>				

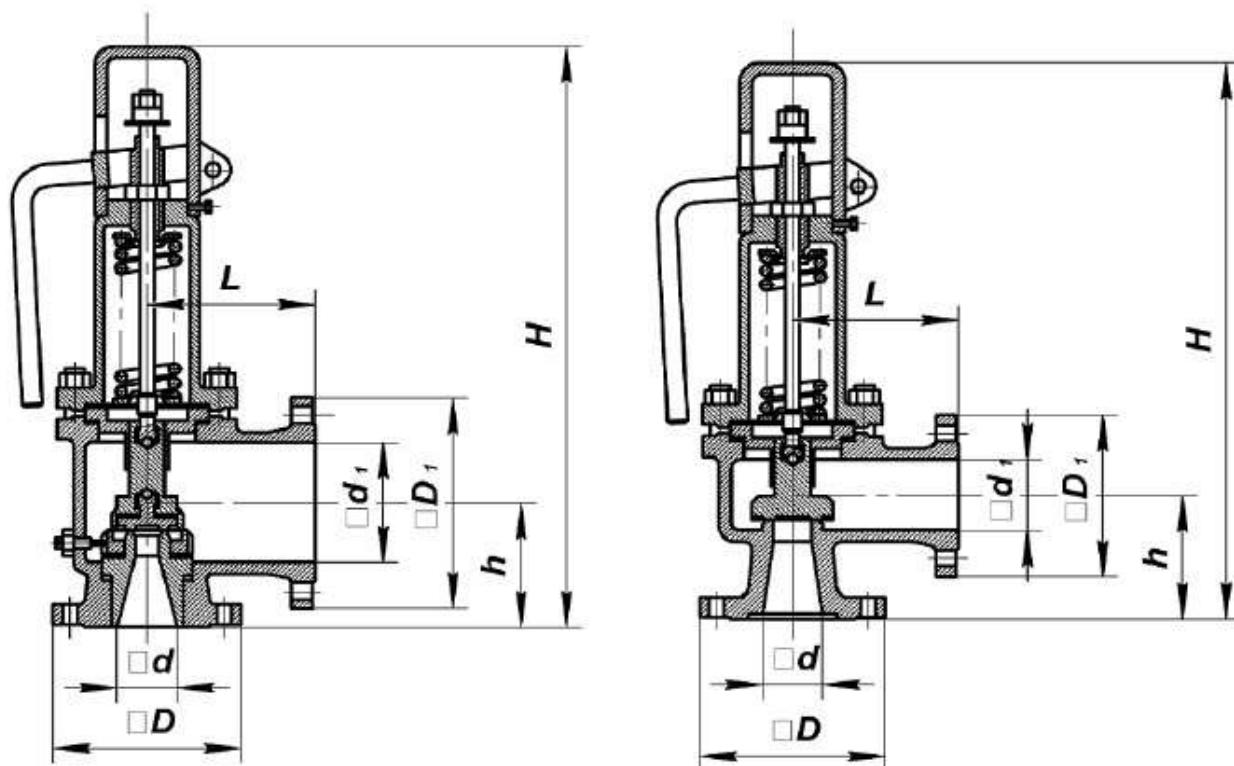
Примечание: 1. **СППК, СППК4, СППК5** - клапаны предохранительные без устройства для ручного открывания; **СППКР, СППК4Р, СППК5Р** - клапаны предохранительные с устройством для ручного открывания.  
 2. Предприятие, также может осуществить поставку клапанов предохранительных с сильфоном.

#### **Клапаны предохранительные PN16 кгс/см<sup>2</sup> типа 17с28нж и на PN40 кгс/см<sup>2</sup> типа 17с50нж.**

**ТУ 3742-008-67386486-2011**

#### **ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ**

Условное обозначение	17с28нж; 17с50нж	17с28нж; 17с50нж
Рабочие среды	Вода, воздух, пар, жидкие нефтепродукты, масляные фракции и другие среды не агрессивные к стали 25Л.	Вода, воздух, пар, жидкие нефтепродукты, масляные фракции и другие среды не агрессивные к стали 12Х18Н9ТЛ.
Условия эксплуатации по ГОСТ 15150	У1	У1, УХЛ1
Температура рабочей среды	от минус 40 °С до плюс 450 °С	от минус 60 °С до плюс 450 °С
Минимальная температура окружающего воздуха	минус 40 °С	минус 60 °
Установочное положение клапанов	На горизонтальном трубопроводе – вертикальное колпаком вверх	
Направление потока среды	Во входной патрубок (по направлению стрелки на корпусе)	
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое по ГОСТ 12815: исполнение 1, ряд 2 для PN16; исполнения 2 или 3, ряд 2 для PN40	
Допустимые протечки в затворе, см <sup>3</sup> /мин	DN50: 5 – для воздуха и 1 – для воды. DN80: 10 – для воздуха и 2 – для воды.	



Обозначение	DN, мм	PN, кгс/см <sup>2</sup>	Размеры, мм						Масса, кг	
			d	d <sub>1</sub>	D	D <sub>1</sub>	h	H		
17с(нж)28нж	50	16	50	80	160	185	90	420	130	18
17с(нж)50нж		40		50		160	115	445	115	21
17с(нж)28нж	80	16	80	100	195	205	135	510	150	28
17с(нж)50нж		40		80		195	150	565		40

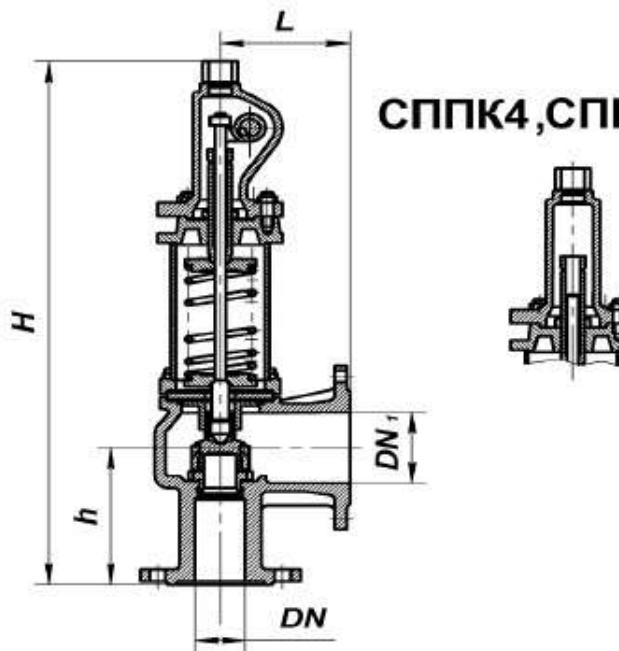
Обозначение	DN, мм	PN, кгс/см <sup>2</sup>	Диаметр проточной части седла, мм	Пределы давлений настройки пружин на начало открытия Рн, кгс/см <sup>2</sup>
17с(нж)28нж	50	16	25	0,5...1,5; 1,5...3,5; 3,5...7,0; 7,0...10,0; 10,0...16,0
	80		40	
17с(нж)50нж	50	40	63	16...20; 20...28; 28...40
	80			

**Клапаны предохранительные  
с устройством для ручного открывания типа СППК4Р, СППК5Р  
и без устройства для ручного открывания типа СППК4, СППК5**  
**ТУ 3742-008-67386486-2011**

**ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ**

Условное обозначение	17с ...	17с... ...	17нж ...
Рабочие среды	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды не агрессивные к стали 20Л. Скорость коррозии не более 0,1 мм/год.	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды не агрессивные к стали 20ГЛ. Скорость коррозии не более 0,1 мм/год.	Вода, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводородные и нефтехимические среды, скорость коррозии стали 12Х18Н9ТЛ в которых не более 0,1 мм/год.
Условия эксплуатации по ГОСТ 15150	У1	ХЛ1	У1, УХЛ1
Температура рабочей среды	от минус 40 °С до плюс 425 °С	от минус 60 °С до плюс 425 °С	от минус 60 °С до плюс 600 °С
Минимальная температура окружающего воздуха	минус 40 °С	минус 60 °С	минус 60 °
Установочное положение клапанов	На горизонтальном трубопроводе – вертикальное колпаком вверх		
Направление потока среды	Во входной патрубок (по направлению стрелки на корпусе)		
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое по ГОСТ 12815: исполнение 1, ряд 2 для PN16; исполнения 3, ряд 2 для PN40; исполнения 7, ряд 2 для PN63 и PN160		

**СППК4Р, СППК5Р**



**СППК4, СППК5**

Обозначение	Таблица фигур	Вход		Выход		Размеры, мм			Масса, кг
		DN	PN	DN <sub>1</sub>	PN <sub>1</sub>	h	H	L	
СППК4Р	17с (нж)25нж	25	40	40	16	120	558	100	23
СППК4	17с (нж)14нж						514		20
СППКР	17с (нж)84нж		100	32	40	80	507	85	12
СППК	17с (нж)81нж						462		9
СППКР	17с 9нж		160	40		125	550	105	30
СППК4Р	17с 6нж	50	16	80	16	155	595	130	29
СППК4	17с 7нж						570		26
СППК4Р	17нж 17нж						660		30
СППК4	17нж 13нж						600	130	27
СППК4Р	17с 21нж						595		31
СППК4	17с 23нж	80	40	160	40	160	570	145	28
СППК4Р	17нж 25нж						660		31
СППК4	17нж 14нж						600		29
СППК5Р	17с (нж)16нж		63		720	145	49		
СППК5	17с (нж)16нж1							675	45
СППК5Р	17с (нж)8нж	100	16	40	16		195	720	54
СППК5	17с (нж)8нж1							675	50
СППК4Р	17с 6нж					675		150	40
СППК4	17с 7нж					650			37
СППК4Р	17нж 17нж					740			42
СППК4	17нж 13нж	160	40	100	16	175	690	150	39
СППК4Р	17с 21нж						675		44
СППК4	17с 23нж						650		39
СППК4Р	17нж 25нж						740		44
СППК4	17нж 14нж						690		41
СППК4Р	17с 89нж	160	63	40	16	195	760	165	55
СППК4	17с 85нж						715		52
СППК4Р	17нж 89нж						820		61
СППК4	17нж 85нж						770		55
СППК4Р	17с 90нж						760		68
СППК4	17с 80нж	160	160	150	16	200	715	235	64
СППК4Р	17нж 25нж						820		70
СППК4	17нж 14нж						770		64
СППК5Р	17с (нж)6нж		40	150	16	245	770	160	53
СППК5	17с (нж)7нж						730		50
СППК5Р	17с (нж)21нж						770		58
СППК5	17с (нж)23нж						730		55
СППК5Р	17с (нж)16нж						970		155
СППК5	17с (нж)16нж1	160	63	150	40	245	925	235	150
СППК5Р	17с (нж)8нж						970		160
СППК5	17с (нж)8нж1						925		155
СППК4Р	17с (нж)бнж		150	160	6	230	940	205	94
СППК4	17с (нж)7нж						860		91
СППК4Р	17с (нж)21нж						940		99
СППК4	17с (нж)23нж						860		96
СППК4Р	17с (нж)17нж	200	16	300	6	320	1060	280	180
СППК4	17с (нж)13нж						1000		176

<b>Обозначение</b>	<b>DN, мм</b>	<b>PN, кгс/см<sup>2</sup></b>	<b>Диаметр проточной части седла, мм</b>	<b>Пределы давлений настройки пружин на начало открытия Рн, кгс/см<sup>2</sup></b>
СППК4Р	25	40	16	2...4; 4...8; 8...16; 16...25; 25...40
СППК4				
СППКР				2...4; 4...8; 8...16; 16...25; 25...50; 50...80; 80...100
СППК				100...160
СППКР	50	16	33	0,5...1,2; 1,2...2,5; 2,5...4; 4...8; 8...16
СППК4Р				0,5...1,2; 1,2...2,5; 2,5...4; 4...8; 8...20; 20...30; 30...40
СППК4				20...34; 30...54; 50...63
СППК5Р				53...90; 85...124; 124...141; 140...160
СППК5	80	63	40	0,5...1,2; 1,2...3; 3...5; 5...8; 8...16
СППК5Р				0,5...1,2; 1,2...3; 3...5; 5...8; 8...20; 20...30; 30...40
СППК4Р				25...35; 35...44; 44...50; 50...63
СППК4				63...100; 100...135; 135...160
СППК5Р	100	16	48	0,5...1; 0,8...1,6; 1,5...3,0; 2,5...4,5; 4,5...8,5; 8...16
СППК5				8...16; 16...26; 26...40
СППК5Р				25...40; 40...55; 55...63
СППК5				25...40; 40...50; 50...58; 58...63
СППК5Р	100	40	63	63...100; 100...125; 110...145; 135...160
СППК5				63...88; 88...105; 105...125
СППК5Р				0,5...1; 1...2; 2...3; 3...5; 5...7; 7...9; 9...12; 12...16
СППК5				
СППК4Р	150	16	75	0,5...1,5; 1,5...3; 3...5; 5...8; 8...12; 12...16
СППК4				8...12; 12...18; 18...25; 25...35; 35...40
СППК4Р	200	16	142	0,5...1; 1...2; 2...3; 3...5; 5...7; 7...9; 9...12; 12...16
СППК4				

**ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ****НОМЕНКЛАТУРНАЯ ТАБЛИЦА**

DN, мм	Номинальное (условное) давление, кгс/см <sup>2</sup>										
	PN1,0	PN2,5	PN6,0	PN10	PN16	PN25	PN40	PN63	PN100	PN160	PN200
10	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	21	21	21		
15	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	21	21	21	21	21
20	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	21	21	21	21	21
25	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	21	21	21	21	21
32	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	21	21	21	21	21
40	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	21	21	21	21	21
50	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	21	21	21	21	21
65	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	21	21	21	21	21
80	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	21	21	21	21	21
100	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	21	21	21	21	21
125	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	21	21	21	21	21
150	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	21	21	21	21	21
200	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	21	21	21	21	
250	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	21	21	21	21	
300	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	21	21	21	21	
350	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	21	21	21		
400	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	21	21	21		
450	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	21				
500	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	20,21,22	21				
600	20,21	20,21	20,21	20,21	20,21	20,21	21				
700	20,21	20,21	20,21	20,21	20,21	20,21	21				
800	20,21	20,21	20,21	20,21	20,21	20,21	21				
900	20,21	20,21	20,21	20,21	20,21	21					
1000	20,21	20,21	20,21	20,21	20,21	21					
1200	20,21	20,21	20,21	20,21	20,21	21					
1400	20,21	20,21	20	20							
1600	20,21	20,21	20	20							
1800	20	20									
2000	20	20									
2200	20	20									
2400	20	20									

Примечание: 1. 20 – фланцы по ГОСТ 12820 плоские приварные;

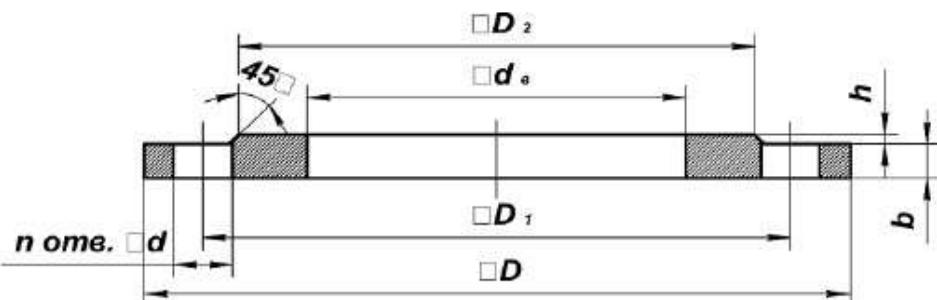
21 - фланцы по ГОСТ 12821 приварные встык;

22 - фланцы по ГОСТ 12822 свободные на приварном кольце.

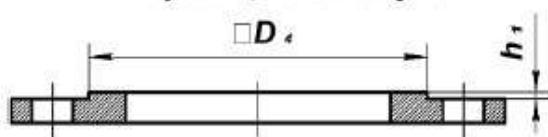
2. Предприятие, также может изготовить и осуществить поставку фланцев других размеров, по другим стандартам, в том числе по международным, а также по оригинальным чертежам по требованию заказчика.

**Фланцы стальные плоские приварные по ГОСТ 12820**  
**PN1,0 ... PN25 кгс/см<sup>2</sup>**

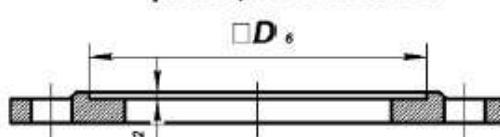
**Исполнение 1**  
**фланца с соединительным выступом**



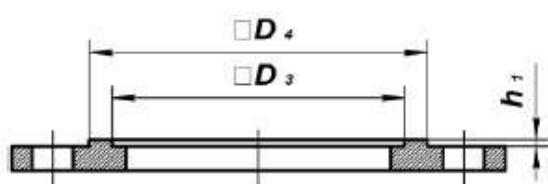
**Исполнение 2**  
**фланца с выступом**



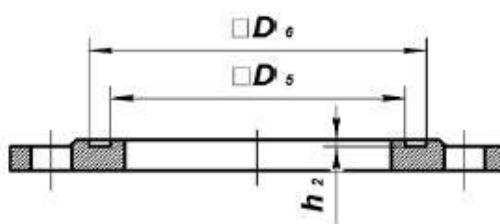
**Исполнение 3**  
**фланца с впадиной**



**Исполнение 4**  
**фланца с шипом**



**Исполнение 5**  
**фланца с пазом**



DN, мм	PN, кгс/см <sup>2</sup>	Размеры, мм										n	Масса исполнений, кг		
		D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	D <sub>5</sub>	D <sub>6</sub>	b	d <sub>4</sub>	d		Исп. 1	Исп. 2	Исп. 3
10	1,0; 2,5	75	50	35	19	29	18	30	8	15	11	4	0,25	0,25	0,24
	6,0								10				0,31	0,31	0,30
	10								12				0,46	0,46	0,44
	16								14				0,54	0,54	0,53
	25												0,63	0,64	0,61
15	1,0; 2,5	80	55	40	23	33	22	34	8	19	11	4	0,29	0,29	0,27
	6,0								10				0,33	0,33	0,32
	10								12				0,51	0,51	0,49
	16								14				0,61	0,61	0,58
	25												0,70	0,71	0,68
20	1,0; 2,5	90	50	33	43	32	44	10	26	11	4	0,45	0,45	0,42	
	6,0								12			0,53	0,53	0,51	
	10								14			0,74	0,75	0,71	
	16								16			0,86	0,86	0,83	
	25											0,98	0,97	0,94	
25	1,0; 2,5	100	60	41	51	40	52	10	33	11	4	0,55	0,55	0,52	
	6,0								12			0,64	0,64	0,62	
	10								14			0,89	0,89	0,84	
	16											1,17	1,17	1,13	
	25								16			1,17	1,17	1,13	

DN, мм	PN, кгс/см <sup>2</sup>	Размеры, мм										n	Масса исполнений, кг			
		D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	D <sub>5</sub>	D <sub>6</sub>	b	d <sub>a</sub>	d		Исп. 1	Исп. 2	Исп. 3	
32	1,0; 2,5	120	90	70	49	59	48	90	10	39	18	4	0,79	0,79	0,75	
	6,0								13				1,01	1,02	0,98	
	10								14				1,40	1,39	1,34	
	16		135	100	78	51	65	50	66	16	14		1,58	1,58	1,53	
	25								18	1,77			1,76	1,72		
40	1,0; 2,5	130		80	55	69	54	70	10	46	18	4	0,95	0,93	0,90	
	6,0								13				1,21	1,19	1,16	
	10								15				1,71	1,72	1,67	
	16		145		88	61	75	60	76	17			1,96	1,93	1,89	
	25								19	2,18			2,15	2,11		
50	1,0; 2,5	140		90	66	80	65	81	10	59	18	8	1,04	1,02	0,98	
	6,0								13				1,33	1,30	1,27	
	10								15				2,06	2,03	1,99	
	16		160	125	102	73	87	72	88	19			1,0; 2,58	1,0; 2,54	1,0; 2,50	
	25								21	2,71			2,80	2,76		
65	1,0; 2,5	160	130	110	86	100	85	101	11	78	14	4	1,39	1,37	1,32	
	6,0								13				1,63	1,60	1,55	
	10								17				2,80	2,77	2,69	
	16		180	145	122	95	109	94	110	21			3,42	3,38	3,30	
	25												3,22	3,21	3,14	
80	1,0; 2,5	185	150	128	101	115	100	116	11	91	14	4	1,84	1,79	1,74	
	6,0								15				2,44	2,40	2,35	
	10								17				3,19	3,13	3,08	
	16		195	160	133	106	120	105	121	21			3,71	3,71	3,70	
	25								23	4,06			4,00	3,95		
100A	1,0; 2,5	205								110	18	4	2,14	2,11	2,01	
100Б			170	148	117	137	116	138					2,05	1,99	1,92	
100A													2,85	2,81	2,72	
100Б													2,73	2,66	2,60	
100A	10	215	180						19	110	8	8	3,96	3,94	3,76	
100Б									116				3,81	3,76	3,61	
100A	16				158	129	149	128	150				4,73	4,72	4,53	
100Б									116				4,55	4,51	4,35	
100A	25	230	190							110	22	8	5,92	5,89	5,72	
100Б													5,72	5,65	5,52	
125A	1,0; 2,5	235							13	135	18	4	2,60	1,0; 2,56	2,42	
125Б									142				2,47	2,38	2,29	
125A				200	178	146	166	145	167				3,88	3,84	3,70	
125Б									17				3,68	3,59	3,50	
125A	10	245	210						21	135	22	8	5,40	5,38	5,18	
125Б									142				5,15	5,08	4,93	
125A	16				184	155	175	154	176				6,38	6,38	6,15	
125Б									25				6,08	6,03	5,85	
125A	25	270	220							135	26	8	8,26	8,25	8,23	
125Б													7,94	107	7,91	
150A										154	18	8	3,61	3,62	3,41	
150Б	1,0; 2,5	260	225	202	171	191	170	192	13				3,43	3,39	3,23	
150B									161				3,20	3,09	3,00	
150A									170				4,63	4,65	4,43	
150Б	6,0								154				4,39	4,36	4,19	
150B									161	170	22	8	4,09	3,98	3,89	
150A									170				6,92	6,97	6,62	
150Б	10	280	240						21	161	26	8	6,62	6,62	6,33	
150B									170				6,24	6,17	5,95	
150A					212	183	203	182	204				8,16	8,21	7,87	
150Б									25				7,81	7,81	7,52	
150B									170	161	26	8	7,36	7,29	7,07	
150A									154				10,51	10,50	10,22	
150Б				25	300	250			27	161	26	8	10,12	10,07	9,83	
150B									170				9,63	9,51	9,34	

DN, мм	PN, кгс/см <sup>2</sup>	Размеры, мм										n	Масса исполнений, кг		
		D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	D <sub>5</sub>	D <sub>6</sub>	b	d <sub>n</sub>	d		Исп. 1	Исп. 2	Исп. 3
200	1,0; 2,5	315	280	258	229	249	228	250	15	222	18	8	4,73	4,69	4,48
	6,0								19				5,89	5,86	5,65
	10	335	295	268	239	259	238	260	21		22		105	104	7,71
	16	335	310						27				10,10	10,21	9,88
	25	360	310						29		26		13,34	13,24	13,01
250	1,0; 2,5	370	335	312	283	303	282	304	18	273	18	12	6,95	6,92	6,62
	6,0								20				7,67	7,64	7,34
	10	390	350	320	292	312	291	313	23		22		10,65	10,66	10,22
	16	405	355						28		26		14,49	14,48	14,06
	25	425	370						31		30		18,90	18,78	18,52
300	1,0; 2,5	435	395	365	336	356	335	357	18	325	22		9,33	9,22	8,79
	6,0								20				10,28	10,18	9,74
	10	440	400	370	343	363	342	364	24				12,90	12,89	12,21
	16	460	410						28				17,78	17,59	17,12
	25		430						32				23,95	23,53	23,29
350	1,0; 2,5	485	445	415	386	406	385	407	18	377	22	12	10,45	10,33	9,87
	6,0								22				11,0; 2,58	12,45	12,00
	10	500	460	430	395	421	394	422	24				15,85	15,79	14,96
	16	520	470						30				22,88	22,65	21,99
	25	550	490						38				34,35	34,57	34,18
400	1,0; 2,5	535	495	465	436	456	435	457	18	426	22	16	11,64	44,51	9,96
	6,0								24				15,20	15,07	14,53
	10	565	515	482	447	473	446	474	26		26		21,56	21,51	20,49
	16	580	525						34		30		31,00	30,76	29,94
	25	610							40		33		44,62	44,01	43,56
450	1,0; 2,5	590	550	520	489	509	488	510	20	480	22		14,56	14,35	13,82
	6,0								24				17,25	17,04	16,52
	10	615	565	532	497	523	496	524	26		26		22,76	22,68	21,67
	16	640	585						38		30		39,64	39,08	38,55
	25	660							44		33		51,80	51,10	50,71
500	1,0; 2,5	640	600	570	541	561	540	562	20	530	22	16	16,01	15,86	15,15
	6,0								25				19,72	19,57	18,56
	10	670	620	585	549	575	548	576	28				27,70	2102	26,86
	16	710	650						44				57,01	56,17	55,74
	25	730	660						48				67,30	66,63	66,36
600	1,0; 2,5	755	705	670	635	661	634	662	20	630	26	20	21,35	21,03	20,08
	6,0								25				26,24	25,91	24,96
	10	780	725	685	651	677	650	678	31		30		39,40	39,26	37,48
	16	840	770						45				80,03	79,03	78,80
	25		820						49				90,87	89,13	88,91
700	1,0; 2,5	860	810	775	737	763	736	764	21	720	26	24	29,15	28,73	27,13
	6,0								27				36,68	36,27	35,28
	10	895	840	800	751	777	750	778	34		30		59,46	58,58	56,45
	16	910							47				84,21	43,34	83,06
	25	960	875	820					55				126,82	124,92	124,11
800	1,0; 2,5	975	920	880	841	867	840	868	21	820	30	24	36,63	36,15	34,14
	6,0								27				46,14	45,66	43,65
	10	1010	950	905	851	877	850	878	37		33		79,16	72,89	76,08
	16	1020							49		39		104,41	103,51	101,34
	25	1075	990	930					25		45		181,43	174,52	174,15

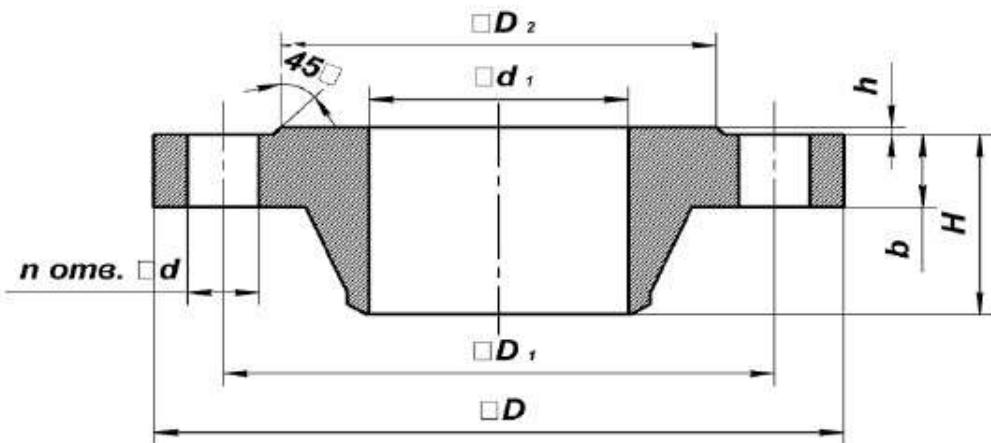
DN, мм	PN, кгс/см <sup>2</sup>	Размеры, мм						n	Масса, кг
		D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	b	d <sub>n</sub>	d		
900	1,0; 2,5	1075	1020	980	23	920	30	28	44,20
	6,0				29		33		55,10
	10	1110	1050	1005	40		39		94,13
	16				54		45		128,60
1000	1,0; 2,5	1175	1120	1080	25	1020	30	28	51,0; 2,58
	6,0				31		33		64,36
	10	1220	1160	1110	43		45		118,43
	16				58		52		179,37
1200	1,0; 2,5	1375	1320	1280	25	1220	30	32	62,36
	6,0				34		33		99,03
	10	1455	1380	1330	51		39		197,44
	16				71		52		297,78
1400	1,0; 2,5	1575	1520	1480	27	1420	30	36	77,60
	6,0	1620	1560	1510	43		33		161,45
	10	1675	1590	1530	60		45		278,92
1600	1,0; 2,5	1785	1730	1690	27	1620	30	40	94,30
	6,0	1820	1760	1710	48		33		203,05
	10	1915	1820	1750	70		52		422,65
1800	1,0; 2,5	1985	1930	1890	30	1820	30	44	116,40
2000		2190	2130	2090		2020	30	48	132,98
2200		2405	2340	2295	36	2220	33	52	190,30
2400		2605	2540	2495	41	2420	33	56	237,22

### Размеры высоты выступов и шипов, глубины впадин и пазов.

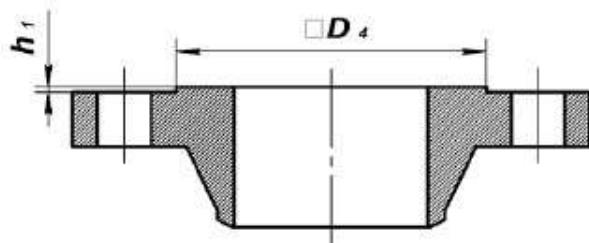
Номинальный размер	Выступ h, мм	Шип h <sub>1</sub> , мм	Впадина h <sub>2</sub> , мм
DN11...DN32	2,0	4,0	3,0
DN40...DN250	3,0		
DN300...DN500	4,0	5,0	4,0
DN600...D800	5,0	6,0	5,0
DN900...DN2000		—	—
DN2400	6,0		

**Фланцы стальные приварные встык по ГОСТ 12821  
PN1,0... PN200 кгс/см<sup>2</sup>**

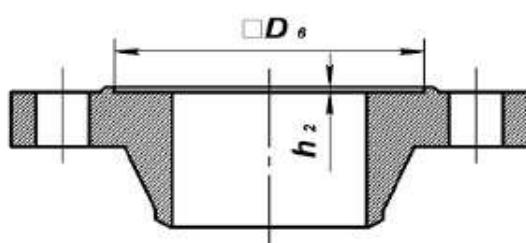
**Исполнение 1  
фланца с соединительным выступом**



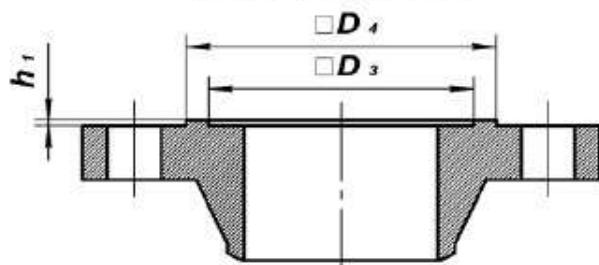
**Исполнение 2  
фланца с выступом**



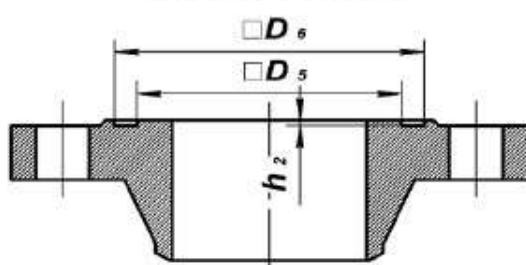
**Исполнение 3  
фланца с впадиной**



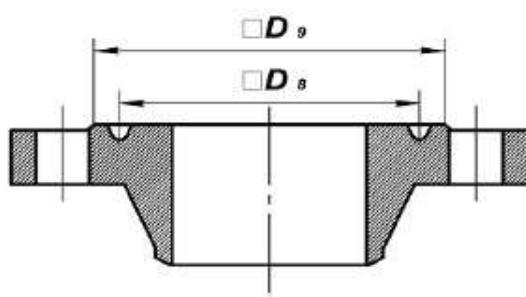
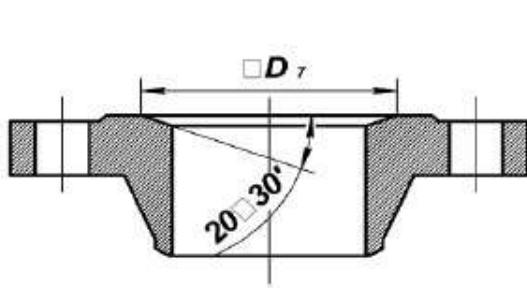
**Исполнение 4  
фланца с шипом**



**Исполнение 5  
фланца с пазом**



**Исполнение 6  
фланца под линзовую прокладку** **фланца под прокладку овального**



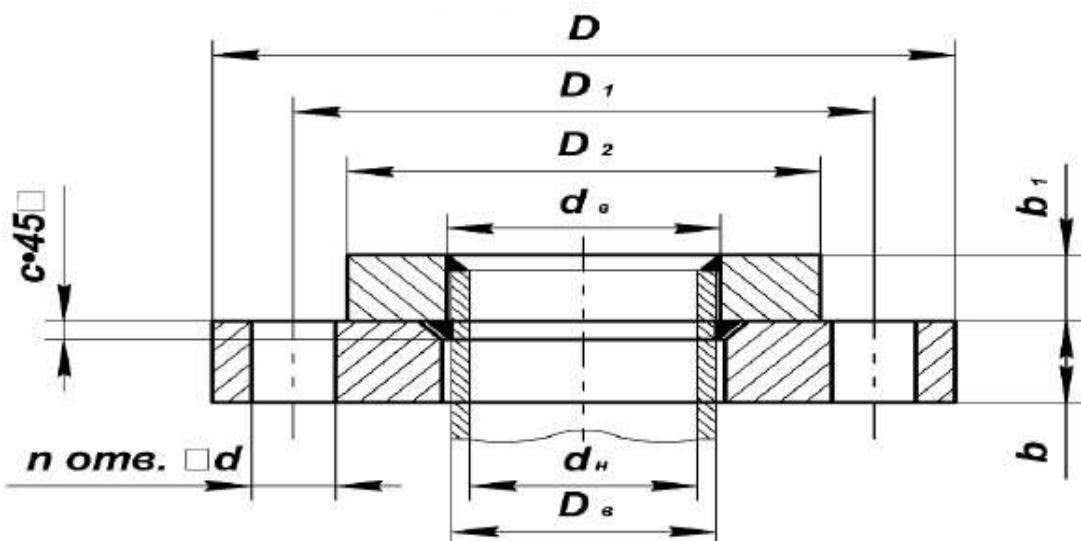
DN	PN	Размеры, мм													n	Масса исполнений, кг									
		D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	D <sub>5</sub>	D <sub>6</sub>	D <sub>7</sub>	D <sub>8</sub>	H	b	d <sub>1</sub>	d		Исп.1	Исп.2	Исп.3	Исп.4	Исп.5	Исп.6	Исп.7			
10	1,02,5	75	50	35	19	29	18	30			23	8			11	0,29	0,28	0,27	0,28	0,28					
	6,0										27		10			0,34	0,34	0,32	0,34	0,33					
	10												12			0,50	0,50	0,48	0,50	0,49					
	16										33		14			0,59	0,60	0,58	0,59	0,58					
	25															0,68	0,69	0,66	0,68	0,67					
	40															1,03	1,02	0,98	0,99	0,99					
	63	100	70								18	35	50	46			—	1,02	0,99	1,01	1,02	1,03	0,99		
15	1,02,5	80	55	40	23	33	22	34			26	8			11	0,34	0,34	0,32	0,34	0,33					
	6,0										28		10			0,40	0,40	0,38	0,40	0,40					
	10											33		12			0,58	0,58	0,54	0,57	0,56				
	16											14					0,68	0,68	0,65	0,67	0,66				
	25																0,79	0,78	0,75	0,80	0,78				
	40																1,15	1,14	1,11	1,12	1,13	1,15	1,11		
	63																—	1,26	1,23	1,24	1,25	1,27	1,23		
20	1,02,5	90	65	50	33	43	32	44			28	8			11	0,46	0,45	0,41	0,44	0,44					
	6,0										30	10				0,53	0,53	0,50	0,53	0,52					
	10											36	12				0,87	0,87	0,81	0,87	0,83				
	16											34	14				0,97	0,99	0,93	0,97	0,95				
	25																1,80	1,81	1,76	1,78	1,80	1,8	1,75		
	40																—	1,98	1,90	1,95	1,95	1,97	2,02		
	63																	2,54	2,53	2,49	2,44	2,50	2,46		
25	1,02,5	100	75	60	41	51	40	52			28	8			11	0,55	0,55	0,50	0,54	0,53					
	6,0										30		12			0,76	0,77	0,72	0,75	0,75					
	10											38					1,05	1,05	0,98	1,03	1,02				
	16											36	14				1,18	1,19	1,13	1,16	1,15				
	25																2,30	2,28	2,22	2,26	2,27	2,30	2,25		
	40																—	2,48	2,42	2,45	2,46	2,50	2,45		
	63																	3,53	3,33	3,54	3,50	3,59	3,50		
32	1,02,5	115	85								28	8			11	0,78	0,78	0,72	0,76	0,77					
	6,0										30		12			1,10	1,08	1,04	1,08	1,08					
	10											38					1,54	1,53	1,45	1,50	1,49				
	16											36	14				1,83	1,85	1,78	1,81	1,80				
	25																2,94	2,94	2,88	2,91	2,92	2,94	2,87		
	40																—	3,05	3,00	3,03	3,03	3,06	2,99		
	63																	3,07	3,01	3,04	2,96	2,98			
40	1,02,5	120	90	70	49	59	48	90			28	8			14	0,78	0,78	0,72	0,76	0,77					
	6,0										33	12				1,10	1,08	1,04	1,08	1,08					
	10											40	13				1,54	1,53	1,45	1,50	1,49				
	16											43	16				1,83	1,85	1,78	1,81	1,80				
	25																2,94	2,94	2,88	2,91	2,92	2,94	2,87		
	40																—	3,05	3,00	3,03	3,03	3,06	2,99		
	63																	3,07	3,01	3,04	2,96	2,98			
50	1,02,5	135	100								28	8			14	1,09	1,04	1,02	1,03	1,04					
	6,0										35	12				1,36	1,37	1,28	1,30	1,34					
	10											42	13				1,83	1,78	1,71	1,74	1,78				
	16											45	16				1,85	1,81	1,77	1,77	1,81				
	25																2,19	2,16	2,10	2,11	2,15				
	40																3,75	3,71	3,67	3,74	3,67	3,75	3,67		
	63																	4,06	4,00	4,00	4,07	4,05	3,95		
	100	165	125								65	21						4,01	3,98	4,28	4,20	4,06	3,97		
	160	170	124								67	23						5,32	5,36	5,31	5,22	5,46	5,27		
	200	170	124								72	25													
	1,02,5	140	110	90	66	80	65	81			33	9			14			1,26	1,21	1,14	1,18	1,21			
	6,0										35	12						1,53	1,51	1,44	1,46	1,47			
	10											42	13						2,26	2,23	2,15	2,15	2,21		
	16											45	17						2,28	2,24	2,16	2,17	2,23		
	25																	2,78	2,76	2,47	2,69	2,75			
	40																	2,81	2,79	2,68	2,72	2,78			
	63	175	135								85	102	67	23	47				4,63	4,59	4,50	4,51	4,60	4,63	4,50
	100	195	145								63	115	75	27	45				6,03	5,60	5,94	6,05	6,08	5,95	
	160	210	160								95	129	95	37	46				6,43	6,40	6,49	5,95	6,49	6,30	
	200																	11,11	11,25	9,95	9,85	10,05	9,86		

DN	PN	Размеры, мм												n	Масса исполнений, кг						
		D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	D <sub>5</sub>	D <sub>6</sub>	D <sub>7</sub>	H	b	d <sub>1</sub>	d		Исп.1	Исп.2	Исп.3	Исп.4	Исп.5	Исп.6	Исп.7
65	1,0 2,5	160	130	110	86	100	85	101	—	33	9	—	14	4	1,62	1,57	1,46	1,53	1,55	—	—
	6,0									35	12	—	18		1,97	2,06	1,83	1,72	1,75		
	10									45	15	—	66		3,17	3,11	2,92	3,06	3,14		
	16									47	19	—	18		3,19	3,17	3,05	—	—		
	25									50	19	—	85	8	3,71	3,62	3,60	3,55	3,62	—	—
	40									132	25	64	22		6,29	6,16	6,05	6,06	6,19	6,26	6,09
	63	200	160							110	29	62	26		8,52	8,48	8,41	8,37	8,40		
	100	220	170							140	31	—	—		9,38	8,64	8,36	8,23	9,10	8,88	—
	160									130	43	68	30		19,01	19,20	18,61	18,48	19,23	18,97	—
	200	260	203							117	43	68	30		—	—	—	—	—	—	—
80	1,0 2,5	185	150	128	101	115	100	116	—	35	11	—	14	4	2,43	2,30	2,26	2,29	2,30	—	—
	6,0									37	13	—	18		2,76	2,76	2,80	2,65	2,72		
	10									47	15	—	78		3,67	3,60	3,46	3,54	3,65		
	16									50	17	—	18		4,21	4,15	4,04	4,06	4,17		
	25									52	19	—	97	8	4,44	4,32	4,27	4,26	4,48	—	—
	40									55	21	—	115		4,80	4,80	4,60	4,69	4,80		
	63	210	170							133	27	77	22		7,22	7,17	7,00	7,05	7,18	7,05	6,87
	100	230	180							150	31	75	26		9,91	9,85	9,77	9,95	9,98	9,80	—
	160									160	51	80	33		10,40	10,30	10,16	10,02	10,46	10,20	—
	200	290	230							190	51	80	33		27,30	27,50	27,28	27,03	27,55	27,23	—
100	1,0 2,5	205	170	148	117	137	116	138	—	37	11	—	18	4	2,98	2,70	2,65	2,67	2,71	—	—
	6,0									38	13	—	96		3,35	3,04	3,03	3,03	3,04		
	10									48	17	—	124		4,70	4,70	4,49	4,50	4,54		
	16									50	21	—	145	8	4,90	4,80	4,65	4,72	4,78	—	—
	25									58	21	—	175		6,51	6,58	6,27	6,41	6,49		
	40									65	23	—	190		7,40	7,06	6,82	7,20	7,28		
	63	250	200							170	29	94	26		10,71	10,70	10,50	10,53	10,67	10,71	10,48
	100	265	210							190	35	92	30		14,65	14,40	14,47	14,65	14,67	14,44	—
	160									205	33	112	33		15,40	15,22	15,18	14,93	15,41	15,09	—
	200	360	292							210	41	112	33		53,22	53,60	53,14	52,89	53,64	53,26	—
125	1,0 2,5	235	200							37	11	—	124	8	3,72	3,65	3,41	3,52	3,57	—	—
	6,0									40	15	—	145		4,66	4,24	3,66	4,50	4,55		
	10									57	19	—	175		6,74	6,58	6,27	6,12	6,23		
	16									65	23	—	190		6,75	6,76	6,47	6,55	6,66		
	25									175	33	118	30	12	9,41	9,45	9,14	9,27	9,37	—	—
	40									205	33	118	30		10,00	10,17	9,18	9,97	10,08		
	63	295	240							210	39	112	33		17,13	16,94	16,60	16,66	16,91	16,98	16,67
	100	310	250							190	41	112	33		23,32	19,30	23,00	23,30	23,34	23,04	—
	160									205	73	130	39		24,87	23,10	23,89	23,59	24,19	23,82	—
	200	385	318							271	73	130	45		73,15	65,20	64,05	63,75	64,74	65,37	—
150	1,0 2,5	260	225							38	11	—	18	8	4,30	4,22	3,95	4,04	4,13	—	—
	6,0									43	15	—	146		5,37	5,85	4,93	5,29	5,35		
	10									57	19	—	181	12	8,17	8,20	7,77	8,80	8,90	—	—
	16									68	25	145	26		8,30	8,28	7,88	7,96	10,08		
	25									240	35	142	33		12,52	12,56	11,90	12,01	12,17		
	40									250	43	136	33		13,03	13,20	12,60	12,86	13,03		
	63	340	280							240	47	136	33		24,60	25,40	24,10	24,06	24,44	24,60	24,18
	100	350	290							271	73	150	45		32,87	31,90	31,73	32,22	32,19	31,87	—
	160									306	79	150	45		35,04	34,40	31,84	31,65	34,48	33,92	—
	200	440	360							306	89	192	52		90,19	90,60	90,11	89,76	90,92	90,02	—
200	1,0 2,5	315	280							45	13	—	18	8	6,92	6,75	6,33	6,55	6,63	—	—
	6,0									50	17	—	202		8,37	9,35	7,75	7,98	105		
	10									58	19	—	224		11,35	11,00	10,47	10,28	10,32		
	16									75	27	—	243	12	11,79	11,72	11,28	11,04	11,20	—	—
	25									85	35	200	30		17,44	17,21	16,86	16,36	16,62		
	40									265	41	198	33		24,44	24,00	23,57	24,20	24,00		
	63	405	345							285	51	190	39		36,60	38,50	36,11	35,74	36,27	36,45	36,03
	100	430	360							275	57	190	39		54,24	54,07	51,14	53,90	54,23	53,81	—
	160									305	89	192	52		60,10	60,00	58,24	57,80	58,90	57,86	—
	200	535	440							380	89	192	52		158,60	159,00	158,20	158,80	159,69	158,50	—
250	1,0 2,5	370	335							45	16	—	18	12	9,88	9,61	9,18	9,32	9,43	—	—
	6,0									50	18	—	254		10,99	10,69	10,14	12,20	12,30		
	10									60	21	—	298		14,64	14,39	13,86	13,64			

DN	PN	Размеры, мм												n	Масса исполнений, кг																																																																																						
		D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	D <sub>5</sub>	D <sub>6</sub>	D <sub>7</sub>	D <sub>8</sub>	H	b	d <sub>1</sub>	d	Исп.1	Исп.2	Исп.3	Исп.4	Исп.5	Исп.6	Исп.7																																																																																
300	1,0 2,5	435	395	365	336	356	335	357	343	363	342	364	345	375	380	45	16	22	12	13,38	13,35	12,35	11,59	12,67	—	—																																																																											
	6,0	—	—	—	—	—	—	—								50	18			14,82	11,28	14,10	13,81	14,11																																																																													
	10	440	400	370	—	—	—	—								60	22	303																																																																																			
	16	460	410	390	—	—	—	—								66	24																																																																																				
	25	485	430	390	—	—	—	—								80	32																																																																																				
	40	510	450	410	—	—	—	—								112	42	301	33																																																																																		
	63	530	460	410	—	—	—	—								120	50	294	39																																																																																		
	100	585	500	410	—	—	—	—								180	66	284	45																																																																																		
	160	—	—	—	—	—	—	—								185	74																																																																																				
350	1,0 2,5	485	445	415	386	406	385	407	395	421	394	422	394	420	465	45	16	22	12	16,97	15,93	14,90	14,63	15,00	—	—																																																																											
	6,0	—	—	—	—	—	—	—								50	18																																																																																				
	10	500	460	430	—	—	—	—								60	22																																																																																				
	16	520	470	450	—	—	—	—								70	28																																																																																				
	25	550	490	450	—	—	—	—								85	36																																																																																				
	40	570	510	465	—	—	—	—								116	48																																																																																				
	63	595	525	465	—	—	—	—								140	56	342	39																																																																																		
	100	655	560	465	—	—	—	—								195	72	332	52																																																																																		
	160	—	—	—	—	—	—	—								45	16																																																																																				
400	1,0 2,5	535	495	465	436	456	435	457	447	473	446	474	445	480	535	50	18	22	16	18,56	15,93	14,90	14,63	15,00	—	—																																																																											
	6,0	—	—	—	—	—	—	—								60	22																																																																																				
	10	565	515	482	—	—	—	—								75	32																																																																																				
	16	580	525	505	—	—	—	—								100	40																																																																																				
	25	610	550	505	—	—	—	—								135	54																																																																																				
	40	655	585	535	—	—	—	—								155	62	386	45																																																																																		
	63	670	585	535	—	—	—	—								200	76	376	52																																																																																		
	100	715	620	535	—	—	—	—								50	16																																																																																				
	160	—	—	—	—	—	—	—								65	22																																																																																				
450	1,0 2,5	590	550	520	489	509	488	510	497	523	496	524	497	523	535	50	18	22	20	23,63	20,90	18,27	16,57	15,00	—	—																																																																											
	6,0	—	—	—	—	—	—	—								60	18																																																																																				
	10	615	565	532	—	—	—	—								65	22																																																																																				
	16	640	585	532	—	—	—	—								85	34																																																																																				
	25	660	600	555	—	—	—	—								100	42																																																																																				
	40	—	—	—	—	—	—	—								225	85	785	62																																																																																		
	63	—	—	—	—	—	—	—								60	21																																																																																				
	100	—	—	—	—	—	—	—								80	29																																																																																				
	160	—	—	—	—	—	—	—								110	47																																																																																				
	250	—	—	—	—	—	—	—								145	57																																																																																				
500	1,0 2,5	640	600	570	541	561	540	562	50	19	501	521	541	561	581	601	621	641	661	681	701	721	741	761	781	801	821	841	861	881	901	921	941	961	981	1001	1021	1041	1061	1081	1101	1121	1141	1161	1181	1201	1221	1241	1261	1281	1301	1321	1341	1361	1381	1401	1421	1441	1461	1481	1501	1521	1541	1561	1581	1601	1621	1641	1661	1681	1701	1721	1741	1761	1781	1801	1821	1841	1861	1881	1901	1921	1941	1961	1981	2001	2021	2041	2061	2081	2101	2121	2141	2161	2181	2201	2221	2241	2261	2281	2301

DN	PN	Размеры, мм										n	Масса исполнений, кг				
		D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	D <sub>5</sub>	D <sub>6</sub>	H	b	d <sub>1</sub>		Исп.1	Исп.2	Исп.3	Исп.4	Исп.5
1000	1,0; 2,5	1175	1120	1080					60	21		28	73,44				
	6,0								80	29			73,51				
	10	1220	1160	1110					110	49			119,19				
	16	1255	1170	1140					150	59			203,39				
	25	1315	1210	1140					235	77	995		312,12				
	40	1360	1250	1180					280	92	985		540,75				
	63	1415	1290	1180									980,60				
1200	1,0; 2,5	1375	1320	1280					65	23		32	92,92				
	6,0	1400	1340	1295					70				111,43				
	10	1455	1380	1330					90	33	1192		179,91				
	16	1485	1390	1350					125	51			284,94				
	25	1525	1420	1350					160	62			387,50				
	40	1575	1460	1380					250	80	1195		690,59				
	63	1665	1530	1380					315	95	1185		1263,72				
1400	1,0; 2,5	1575	1520	1480					65	23		36	101,02				
	6,0	1620	1560	1510					85	27	1392		156,58				
	1,0; 2,5	1785	1730	1690					65	23	1592		135,27				
	6,0	1820	1760	1710					95	32			218,57				

**Фланцы стальные свободные на приварном кольце по ГОСТ 12822**  
**PN1,0... PN25 кгс/см<sup>2</sup>**



DN, мм	PN, кгс/см <sup>2</sup>	Размеры, мм										n	Масса фланца, кг	Масса кольца, кг		
		D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d <sub>6</sub>	d <sub>H</sub>	D <sub>a</sub>	b	b <sub>1</sub>	c	d			Исп. 1	Исп. 2	Исп. 3
10	1,0; 2,5	75	50	35				10	8		11	0,29		0,05	0,04	0,04
	6,0											0,52		0,08	0,08	0,07
	10				14	15	16	12	10			0,61		0,10	0,09	0,08
	16	90	60	42				14	12			0,69		0,12	0,11	0,10
	25							16	14			0,33		0,06	0,05	0,05
15	1,0; 2,5	80	55	40				10	8		4	0,58		0,11	0,09	0,08
	6,0											0,67		0,13	0,11	0,10
	10				18	19	20	12	10			0,77		0,15	0,14	0,12
	16	95	65	47				14	12			0,41		0,12	0,10	0,09
20	1,0; 2,5	90		50				10	10		11	0,82		0,20	0,18	0,17
	6,0											0,93		0,24	0,22	0,20
	10				25	26	27	14	12			1,05		0,27	0,24	0,23
	16	105		58				16	14			0,60		0,16	0,13	0,13
	25			75				18	16			0,96		0,27	0,23	0,22
25	1,0; 2,5	100		60				12	10		5	1,10		0,31	0,28	0,25
	6,0											1,24		0,36	0,32	0,31
	10				32	33	34	14	12							
	16	115	85	68				16	14							
	25							18	16							

N, мм	РН, гс/см <sup>2</sup>	Размеры, мм										n	Масса фланца, кг	Масса кольца, кг				
		D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d <sub>a</sub>	d <sub>b</sub>	D <sub>b</sub>	b	b <sub>1</sub>	e	d			Исп. 1	Исп. 2	Исп. 3		
32	1,0; 2,5	120	90	70	38	39	41	12	10	14	18	5	0,87	0,21	0,18	0,17		
	6,0							16	12				1,49	0,34	0,30	0,29		
	10							18	16				1,68	0,46	0,41	0,39		
	16							20	16				1,86	0,46	0,40	0,39		
	25																	
40	1,0; 2,5	130			80	45	46	48	12	10	14	18	4	1,01	0,27	0,23	0,22	
	6,0								18	12				1,92	0,42	0,37	0,35	
	10								20	16				2,13	0,56	0,51	0,49	
	16								22	18				2,35	0,56	0,58	0,57	
	25																	
50	1,0; 2,5	140			90	57	59	61	12	12	14	18	8	1,11	0,35	0,32	0,30	
	6,0								18	14				2,27	0,62	0,55	0,54	
	10								20	16				2,54	0,71	0,64	0,62	
	16								22	18				2,79	0,79	0,72	0,71	
	25																	
65	1,0; 2,5	160			130	110	76	78	80	14	14	14	18	8	1,55	0,55	0,49	0,46
	6,0														3,01	0,90	0,82	0,78
	10														3,31	1,01	0,94	0,93
	16														3,43	1,12	1,05	1,01
	25																	
80	1,0; 2,5	185			150	128	89	91	93	14	14	14	18	4	2,05	0,73	0,65	0,63
	6,0									22	16				3,77	1,10	0,98	0,97
	10									24	18				4,11	1,23	1,12	1,10
	16									26	20				4,25	1,37	1,26	1,25
	25														2,38	0,88	0,81	0,75
100А	1,0; 2,5	205			170	148	108	110	112	14	14	18	4	2,26	0,77	0,65	0,63	
100Б							114	116	118					2,38	0,88	0,81	0,75	
100А							108	110	112					2,26	0,77	0,65	0,63	
100Б							114	116	118					4,55	1,31	1,24	1,11	
100А	10	215			180	158	108	110	112	24	16	8	8	4,34	1,18	1,07	0,97	
100Б	16						114	116	118					4,93	1,64	1,57	1,51	
100А	25						108	110	112					4,70	1,48	1,35	1,25	
100Б	25						114	116	118					6,19	1,95	1,88	1,78	
125А	1,0; 2,5	235			200	178	133	135	138	14	14	6	18	5,94	1,78	1,64	1,57	
125Б							140	142	145					2,84	1,27	1,11	1,02	
125А							133	135	138					2,68	1,05	0,89	0,85	
125Б							140	142	145					2,84	1,27	1,11	1,02	
125А	10				245	210	133	135	138					2,68	1,05	0,89	0,85	
125Б	16						140	142	145					6,09	1,96	1,84	1,71	
125А	25						133	135	138					5,80	1,75	1,57	1,48	
125Б	25						140	142	145					6,56	2,18	2,06	2,04	
125А	25						133	135	138					6,23	1,94	1,76	1,67	
125Б	25						140	142	145	30	24	26	26	8,82	2,61	2,50	2,37	
150А	1,0; 2,5	260			225	202	152	154	157					8,46	2,32	2,13	2,05	
150Б							159	161	164					3,94	1,75	1,58	1,44	
150В							168	170	173					3,72	1,53	1,43	1,32	
150А							152	154	157					3,94	1,75	1,58	1,44	
150Б							159	161	164					3,72	1,53	1,43	1,32	
150В	10	280			240	212	168	170	173	26	18	22	22	3,42	1,24	1,07	1,03	
150Б	16						152	154	157					7,86	2,43	2,26	2,03	
150В	25						159	161	164					7,50	2,18	2,09	1,88	
150Б	25						168	170	173					7,01	1,86	1,69	1,55	
150А	25						152	154	157					8,48	2,98	2,79	2,55	
150Б	25						159	161	164	30	24	26	26	8,09	2,67	2,58	2,52	
150Б	25						168	170	173					7,56	2,27	2,08	1,94	
150А	25						152	154	157					10,94	3,63	3,37	3,19	
150Б	25						159	161	164					10,52	3,29	3,12	2,99	
150В	25						168	170	173					9,95	2,86	2,60	2,52	

DN, мм	PN, кг/см <sup>2</sup>	Размеры, мм										n	Масса фланца, кг	Масса кольца, кг		
		D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d <sub>n</sub>	d <sub>n</sub>	b	b <sub>1</sub>	c	d	Исп. 1		Исп. 2	Исп. 3		
200	1,0; 2,5	315	280	258	219	222	225	18	18	8	18	8	4,93	2,06	1,95	1,80
	6,0												9,02	2,94	2,83	2,58
	10	335	295	268				26	20		22		9,36	3,24	3,12	3,00
	16						28	22			12,62		4,34	4,15	4,03	
	25	360	310				30	24	26							
250	1,0; 2,5	370	335	312	273	273	279	20	18	11	18	12	6,38	2,53	2,40	2,20
	6,0												11,30	3,78	3,66	3,35
	10	390	350	320				28	22		22		13,90	4,12	4,00	3,69
	16	405	355				30	24	26		22,82		7,45	6,82	6,79	
	25	425	370				32	26	30							
300	1,0; 2,5	435	395	365	325	325	331	24	20	11	22		10,35	3,40	3,20	2,87
	6,0												13,87	4,24	4,08	3,58
	10	440	400	370				30	22		26		17,90	5,51	5,17	4,85
	16	460	410				32	24			22,82		7,45	6,82	6,79	
	25		430				34	26	30							
350	1,0; 2,5	485	445	415	377	377	383	28	20	12	22	12	13,50	3,71	3,49	3,13
	6,0												18,02	6,33	6,09	5,44
	10	500	460	430				32	24		26		22,80	7,97	7,52	7,08
	16	520	470				34	26			31,73		10,43	9,64	9,54	
	25	550	490				38	28	33							
400	1,0; 2,5	535	495	465	426	426	433	32	24	12	22	16	17,04	5,14	4,89	4,47
	6,0												24,38	8,15	7,43	7,08
	10	565	515	482				34	26		26		29,08	10,12	9,62	9,05
	16	580	525				36	28	30		42,15		13,60	12,63	12,57	
	25	610					42	30	33							
450	1,0; 2,5	590	550	520	480	480	487	34	24	12	22	20	20,06	5,92	5,57	5,17
	6,0												25,64	8,44	8,15	7,35
	10	615	565	532				26			26		35,30	12,48	11,55	11,36
	16	640	585				38	28	30		48,15		14,36	13,29	13,27	
	25	660					45	30	33							
500	1,0; 2,5	640	600	570	530	530	537	38	26	12	22	16	25,44	7,05	6,73	6,10
	6,0												33,25	10,58	10,22	9,33
	10	670	620	585				28			26		49,26	16,86	15,58	15,61
	16	710	650				42	30	33		64,57		19,21	17,73	17,94	
	25	730	660						39							

**КОМПАНИЯ «АРМАТУРНО-ФЛАНЦЕВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ»**

Адрес: Россия, 644034, г. Омск, ул. Орджоникидзе 282.

Телефон/факс (3812) 798-550, 798-560, 798-179

E-mail: [oopkaft@mail.ru](mailto:oopkaft@mail.ru)

[www.pkaft.com](http://www.pkaft.com)